

ABSTRAK

Sagitria Collection merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang pembuatan sandal kelom. Tujuan dilakukannya penelitian ini adalah untuk menganalisa sistem persediaan bahan baku kayu sebagai bahan baku utama produk dan menentukan metode pengendalian persediaan yang tepat dengan memperhitungkan safety stock (SS) bahan baku. Selain itu juga untuk menentukan rencana produksi pada periode mendatang. Peramalan dilakukan dengan 14 metode yang berbeda untuk memperoleh hasil terbaik. Volume permintaan 5 periode mendatang berdasarkan metode Seasonal with Simple Average berturut – turut adalah 714 pasang, 429 pasang, 526 pasang, 714 pasang, dan 429 pasang. Safety stock (SS) bahan baku kayu adalah 270 pasang per bulan. Diketahui biaya pesan bahan baku adalah Rp 25,000/pesan, biaya simpan dan biaya kekurangan persediaan berdasarkan hasil perhitungan berturut – turut adalah Rp 2,443/pasang/bulan dan Rp 32,500/pasang/bulan. Untuk menentukan metode pengendalian persediaan dibandingkan 3 metode berbeda, yaitu Lot for Lot Technique, Period Order Quantity (POQ) dan Least Unit Cost (LUC). Metode pengendalian persediaan terpilih adalah Lot for Lot Technique dengan biaya persediaan untuk rancangan persediaan 5 bulan kedepan sebesar Rp 3,245,688.

Kata Kunci : *pengendalian persediaan, safety stock (SS), Seasonal with Simple Average, Lot for Lot Technique, , Period Order Quantity (POQ), Least Unit Cost (LUC)*