

## BAB V

### PENUTUP

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan prarancangan pabrik dodekilbenzena dari dodeken dan benzena dengan kapasitas 60.000 ton/tahun, maka dapat disimpulkan bahwa:

1. Pendirian pabrik dodekilbenzena dari dodeken dan benzena dengan kapasitas 60.000 ton/tahun untuk memenuhi kebutuhan dalam negeri, mengurangi ketergantungan impor, memberikan lapangan pekerjaan, dan meningkatkan pertumbuhan ekonomi.
2. Pabrik dodekinbenzen akan didirikan di Kabupaten Cilacap, Jawa Tengah dengan pertimbangan mudah mendapatkan bahan baku, tenaga kerja, pengembangan dan perluasan lahan pabrik, ketersediaan air dan listrik, serta mempunyai prospek yang baik dalam pemasaran karena berada di daerah industri.
3. Berdasarkan tinjauan kondisi operasi, pemilihan bahan baku dan jenis produk, maka pabrik dodekilbenzena dari dodeken dan benzena ini tergolong pabrik berisiko tinggi (*high risk*).
4. Berdasarkan analisa ekonomi, maka didapatkan hasil sebagai berikut

Tabel 5.1 Hasil Analisa Ekonomi

Kriteria	Terhitung	Persyaratan (Aries Newton,1955)
ROI sebelum pajak	44,16%	ROI before taxes
ROI setelah pajak	22,08%	minimum low 11 %, high 44%
POT sebelum pajak	1,9	POT before taxes
POT setelah pajak	3,3	maksimum, low 5 th, high 2th
BEP	41,47%	Berkisar 40 - 60%
SDP	28,21%	
DCF	6,79%	>1,5 bunga bank = min = 6,38 %

Dari Tabel 5.1 Hasil Analisa Ekonomi, maka pabrik dodekilbenzena dari dodeken dan benzene dengan kapasitas 60.000 ton/tahun layak untuk didirikan dan dikaji lebih lanjut.

## 5.2 Saran

Dalam perancangan suatu pabrik kimia diperlukan pemahaman tentang konsep-konsep dasar untuk meningkatkan kelayakan pendirian suatu pabrik kimia, seperti : pemilihan alat proses atau alat penunjang , pemilihan bahan baku dan kemurnian produk perlu diperhatikan sehingga proses berjalan baik dan lancar serta mengoptimalkan keuntungan yang diperoleh.