

PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR

PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR

Demi Allah saya akui bahwa karya ini adalah karya saya sendiri kecuali kutipan dan ringkasan yang setiap salah satunya telah saya jelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak kekayaan intelektual maka saya bersedia ijazah yang saya terima untuk ditarik oleh Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, 06 Agustus 2019



Siesti Purnamasari Lanuru
15 522 363

SURAT KETERANGAN PELAKSANAAN TUGAS AKHIR

PT. Alis Jaya Ciptatama

Klepun - Cepur, Kotak Pos 166, Telepon : (0272) 551932, 552886, Fax. 551932 Klaten - Indonesia
E-mail : alisjaya_fa@yahoo.com

SURAT KETERANGAN

No. 09 /HRD-05/AJC/VI/2019

Yang bertanda tangan di bawah ini Kepala Sub Departemen Personalia PT. Alis Jaya Ciptatama Klaten menerangkan dengan sesungguhnya bahwa mahasiswa berikut ini :

Nama : SIESTI PURNAMASARI LANURU
No. Mhs : 15522363
Perg. Tinggi : Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia Yogyakarta

Telah melakukan Penelitian guna menyusun Tugas Akhir di PT. Alis Jaya Ciptatama Klaten sejak tanggal 14 Maret 2019 sampai dengan 05 Juli 2019.

Demikian Surat Keterangan ini untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Klaten, 05 Juni 2019
PT. ALIS JAYA CIPTATAMA



Titik Yulianti Hartanti
Ka. Sub. Dept. Personalia

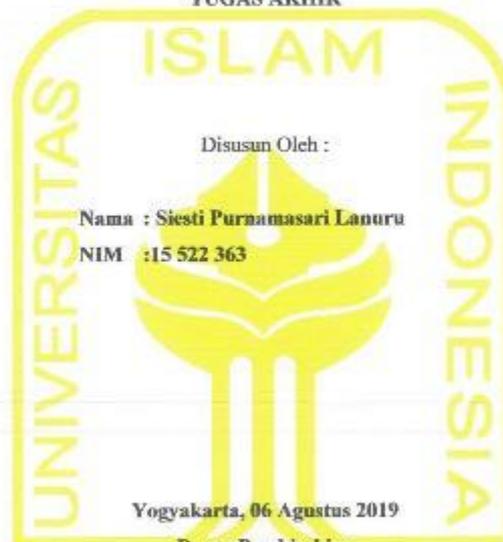


LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING

PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MEMINIMALKAN CACAT PRODUK
SINGLE ROSE MENGGUNAKAN PENDEKATAN *SIX SIGMA*
(STUDI KASUS: PT. ALIS JAYA CIPTATAMA)

TUGAS AKHIR



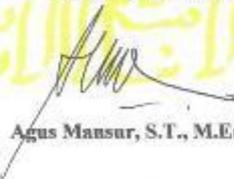
Disusun Oleh :

Nama : Siesti Purnamasari Lanura

NIM :15 522 363

Yogyakarta, 06 Agustus 2019

Dosen Pembimbing


Agus Mansur, S.T., M.Eng.Sc.

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MEMINIMALKAN CACAT PRODUK
SINGLE ROSE MENGGUNAKAN PENDEKATAN *SIX SIGMA*
 (STUDI KASUS: PT. ALIS JAYA CIPTATAMA)

TUGAS AKHIR

Oleh

Nama : Siesti Purnamasari Lanuru
 No. Mahasiswa : 15 522 363

Telah dipertahankan di depan sidang penguji sebagai satu syarat untuk
 memperoleh gelar Sarjana Strata-I Teknik Industri

Yogyakarta, 26 Agustus 2019

Tim Penguji
 Agus Mansur, S.T., M.Eng.Sc.
 Ketua

Annisa Uswatun Khasanah, S.T., M.Sc.
 Anggota I

Chancard Basumerda, S.T., M.Sc.
 Anggota II

Mengetahui,
 Ketua Program Studi Teknik Industri
 Fakultas Teknologi Industri
 Universitas Islam Indonesia



[Signature]
 Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M.

HALAMAN PERSEMBAHAN

Skripsi ini saya persembahkan kepada kedua orang tua dan keluarga besar saya yang sudah memberikan dukungan motivasi. Serta sahabat dan teman-teman saya yang selalu membantu dan hadir menemani hari-hari saya dan selalu memberi semangat.

HALAMAN MOTTO

“Niscaya Allah akan meninggikan orang-orang yang beriman diantara kamu dan orang-orang yang berilmu pengetahuan beberapa derajat. Dan Allah Maha mengetahui apa yang kamu kerjakan”

(QS. Al-Mujadilah: 11)

“Karena sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan”

(QS. Al-Insyirah: 5)

KATA PENGANTAR

Assalamualaikum Warrahmatullahi Wabarakatuh

Segala puji dan syukur atas kehadiran Allah SWT atas segala rahmat dan hidayah-Nya serta shalawat dan salam semoga selalu tercurah kepada Nabi Muhammad SAW sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir di PT. Alis Jaya Ciptatama dengan judul penelitian “PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MEMINIMALKAN CACAT PRODUK *SINGLE ROSE* MENGGUNAKAN PENDEKATAN *SIX SIGMA*”. Penulis menyadari bahwa tanpa bimbingan dan dorongan dari semua pihak, maka penulisan Tugas Akhir ini tidak akan lancar.

Dengan segala kerendahan hati penulis ingin menyampaikan terima kasih kepada semua pihak yang telah berjasa memberikan motivasi dalam rangka menyelesaikan Tugas Akhir ini. Oleh karena itu penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo, M.T. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
3. Bapak Agus Mansur, S.T., M.Eng.Sc selaku dosen pembimbing Tugas Akhir.
4. Bapak Ir. Aris Munandar selaku Manager *Quality Control* PT. Alis Jaya Ciptatama.
5. PT. Alis Jaya Ciptatama yang berkenan menjadi tempat penelitian dan seluruh staff dan karyawan yang telah membantu dan kooperatif selama masa penelitian.
6. Kedua orang tua yang telah memperhatikan pendidikan saya, dan selalu memberi motivasi serta mendoakan, sehingga saya diberikan kelancaran dalam penyelesaian tugas akhir ini.
7. Kedua kakak saya, Mas Surya dan Mbak Siera yang selalu memberi semangat.
8. Seluruh keluarga besar Teknik Industri angkatan 2015 yang telah menemani perjuangan untuk mencapai kesuksesan masa depan, terutama sahabat mulai dari awal masuk perkuliahan Dian, Amalia, Syaffa, Nesya, Galuh, dan Nur .
9. Teman saya KKN Unit 354 terutama Gading, Mbak Gresha dan Mbak Aul.

Saya juga mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang terkait, yang telah membantu saya dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini. Semoga kebaikan yang diberikan oleh semua pihak kepada penulis menjadi amal sholeh yang senantiasa mendapat balasan dan kebaikan yang berlipat ganda dari Allah SWT. Amin.

Penulis menyadari bahwa penulisan Tugas Akhir ini masih jauh dari sempurna, untuk itu penulis mohon kritik, saran dan masukan yang bersifat membangun demi kesempurnaan penulisan dimasa yang akan datang. Semoga Tugas Akhir ini dapat digunakan sebagai mana mestinya serta berguna bagi penulis khususnya dan bagi para pembaca yang berminat pada umumnya.

Wassalamu'alaikum Warrahmatullahi Wabarakatuh

Yogyakarta, 06 Agustus 2019

Siesti Purnamasari Lanuru