

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan tujuan dari penelitian pada CV Manggala Glove, maka kesimpulan dari penelitian ini adalah sebagai berikut.

1. Jenis waste Waiting dengan persentase 73% merupakan waste yang paling memakan banyak waktu
2. Dari penelitian ini menggunakan Metode FMEA dapat terlihat bahwa Waste Waiting terjadi karena ada suatu proses yang tidak berjalan yaitu menunggu Batch Produksi pada beberapa proses tertentu
3. Pada penelitian ini peneliti merekomendasikan solusi ke 3 dengan kelebihan adalah mengurangi waktu produksi sebanyak 6090 detik, tetapi membuat waktu transportasi bertambah menjadi 900 detik.

6.2 Saran

Saran mengenai penelitian selanjutnya maupun pengembangan yang dapat dilakukan berdasarkan penelitian ini, adalah sebagai berikut:

1. Dapat menerapkan prinsip 5s untuk mengurangi waste waste yang terjadi pada CV Manggala Glove
2. Penelitian berikutnya dapat mengurangi semua jenis waste yang terdapat pada CV Manggala Glove agar proses produksi berjalan lancar dan dapat meningkatkan profit , karena pada penelitian ini hanya berfokus pada satu waste yang paling sering terjadi atau dominan ditemui pada alur proses produksi CV Manggala Glove