

HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Tata Irfadinata

NIM : 15522190

Tugas akhir dengan judul:

PENINGKATAN PERFORMA PRODUKSI SARUNG TANGAN GOLF DENGAN MENGUNAKAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING

(Studi Kasus: CV.Manggala Glove)

Dengan ini, saya sebagai penulis menyatakan bahwa tugas akhir ini merupakan hasil penelitian saya sendiri dengan beberapa kutipan yang saya cantumkan sumbernya. Jika kemudian nanti pernyataan saya ini terdapat penyimpangan dan merugikan pihak lain, saya dengan penuh rasa tanggung jawab bersedia menerima konsekuensi yang diberikan oleh Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, 2019 .



(Tata Irfadinata)

155222190

SURAT KETERANGAN PENELITIAN



Surat Keterangan

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : ROY YONATHAN S.
Jabatan : Direktur Manggala Glove

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : TATA IRFADINATA
NIM : 15522190
Jurusan : Teknik Industri Universitas Islam Indonesia

Bahwa yang bersangkutan telah melaksanakan kegiatan penelitian dan pengambilan data untuk menyelesaikan Tugas Akhir di perusahaan Manggala Glove selama 2 (dua) bulan terhitung sejak 1 Mei 2019 s/d 30 Juni 2019

Demikian surat keterangan ini dibuat dan untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Yogyakarta, 1 Juli 2019

Direktur,

ROY YONATHAN S.

Glove

HALAMAN PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING

PENINGKATAN PERFORMA PRODUKSI SARUNG TANGAN GOLF DENGAN MENGUNAKAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING

(Studi Kasus: CV.Manggala Glove)

TUGAS AKHIR



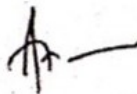
Disusun Oleh:

N a m a : Tata Irfadinata

NIM : 15522190

Yogyakarta, 2019

Dosen Pembimbing,



(Sri Indrawati S.T.,M.Eng)

HALAMAN PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

**PENINGKATAN PERFORMA PRODUKSI SARUNG TANGAN GOI
MENGUNAKAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING**

(Studi Kasus: CV.Manggala Glove)

TUGAS AKHIR

Nama : Tata Irfadinata

Nim : 1552220190

Disusun Oleh:

Telah dipertahankan di depan sidang pengujian sebagai salah satu syarat
memperoleh gelar Sarjana Teknik Industri,
di Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia

Yogyakarta, 2019

Sri Indrawati S.T.,M.Eng

Anggota 1

Ir Sunaryo M,P

Anggota 2

Yuli Agusti Rochman S.T.,M.Eng

Mengetahui,
Ketua Prodi Teknik Industri
Fakultas Teknologi Industri

HALAMAN PERSEMBAHAN

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

Penelitian tugas akhir ini saya persembahkan pada Allah SWT, kedua orang tua, sanak saudara dan kerabat dekat yang telah memberikan motivasi dan dukungannya kepada saya.

Saya persembahkan juga kepada seluruh dosen dan segenap karyawan UII yang telah memberikan ilmu dan bantuan dalam bentuk apapun selama saya kuliah di Universitas Islam Indonesia.

HALAMAN MOTO

Where There's a will, There's a way

إِنَّ مَعَ الْعُسْرِ يُسْرًا

“Sesungguhnya bersama kesulitan ada kemudahan”

(Q.S Al-Insyirah ayat 6)

لَا يُكَلِّفُ اللَّهُ نَفْسًا إِلَّا وُسْعَهَا

“Allah SWT tidak membebani seseorang melainkan sesuai dengan kemampuannya”

(Q.S Al-Baqarah ayat 286)

KATA PENGANTAR



Assalamualkum Wr, Wb.

Alhamdulillahirabbil'alamin,

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas anugerah, rahmat dan hidayah-Nya, sehingga proses penyusunan laporan Tugas Akhir di CV. Manggala Glove yang berjudul **“Peningkatan performa produksi sarung tangan gold dengan menggunakan pendekatan Lean Manufacturing (Studi Kasus: CV. Manggala Glove)”** ini dapat dilaksanakan dengan baik. Sholawat dan salam tak lupa saya sampaikan kepada junjungan alam Nabi Muhammad SAW yang telah membawa ajaran Islam kepada umat manusia.

Dalam pelaksanaan Penelitian di CV. Karya Allindo Perkasa ini penulis mendapat bantuan, dukungan dari berbagai pihak. Maka dari itu penulis bermaksud ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak **Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo, M.T.** selaku dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia
2. Bapak **Muhammad Ridwan Andi Purnomo, S.T., M.Sc., Ph.D.** selaku ketua jurusan Teknik Industri Universitas Islam Indonesia
3. Bapak **Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M.** selaku ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Islam Indonesia
4. Bapak **Sri Indrawati S.T., M.Eng.** selaku dosen pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan bimbingan, dorongan dan arahan kepada saya.
5. CV. Manggala Glove yang telah memberikan akses dan ijin untuk melakukan penelitian tugas akhir ini.
6. Bapak **Roy Yonathan S** dan Ibu **Mutmainah** selaku Kepala dan Wakil Kepala CV Manggala Glove beserta jajaran perusahaan yang telah membantu dalam pengumpulan data penelitian yang konkrit di perusahaan.
7. Kedua orang tua Bapak **Irham S.E** dan Ibu **Siti Fatimah S.E** dan saudara kandung saya **Tio Irfani S.E** dan **Farhan Irfa Ramadhan** yang selalu mendoakan dan memberikan dukungan baik berupa materi maupun moral.

8. Sahabat sahabat saya sejak masih semester awal **Anang Fachrudin Adi Utomo S.T, Andika Nur Priyanto S.T, Dhista Dwi Arsana S.T, Muhammad Irfan S.T, Muhammad Afif Triadi S.T, Nelvin Faidzil Kurnia S.T, Nuraditya Ahmad Fadhilah S.T** dan dan **Reno Dias Anggara Purba S.T** yang selalu membantu, memberikan dukungan dari awal masuk perguruan tinggi ini.
9. Sahabat terdekat **Sasqia Chaerunnisa S.Ak** dan **Asri Nur Septiani S.Ak** yang telah memberikan motivasi dan semangat dalam menyelesaikan tugas akhir ini.
10. Kepada rekan satu tim penelitian di perusahaan yaitu **Nelvin Faidzil Kurnia S.T** yang saling membantu dalam pengerjaan tugas akhir ini.
11. Teman – teman Teknik Industri angkatan 2015 atas kebersamaannya selama menjadi mahasiswa Teknik Industri Universitas Islam Indonesia.

Penulis menyadari bahwasannya laporan tugas akhir ini masih terdapat kendala dan kekurangan, oleh karena itu penulis tidak menutup kritik dan saran dari semua pembaca demi perbaikan dan kelengkapan laporan ini. Semoga laporan ini kemudian dapat bermanfaat bagi para pembaca, *Aamiin*.

Wassalamu'alaikum Wr, Wb.

Yogyakarta, 08 - Agustus - 2



(Tata Irfadinata)

ABSTRAK

CV Manggala Glove adalah perusahaan manufaktur CMT yang merupakan sub perusahaan dari PT. Lezax Nesia Jaya yang memproduksi sarung tangan golf. Manggala Glove berdiri pada awal tahun 2007 dan diresmikan pada bulan maret 2017 sebagai manufaktur CMT (Cut, Make, dan Trim). CV Manggala Glove berdiri karena ingin membuka lapangan pekerjaan untuk korban Gempa Bumi Yogyakarta tahun 2006. Seiring dengan perkembangan zaman membuat CV Manggala Glove makin memperluas wilayah kerja dan membantu perekonomian orang-orang disekitar CV tersebut. CV Manggala Glove merupakan satu dari beberapa sub perusahaan yang memproduksi Sarung Tangan Permainan Golf. Seiring dengan makin besarnya peminat olahraga Golf di Jepang semakin membuat CV Manggala Glove harus bisa menghadap permintaan dari Negara Sakura tersebut. Dalam rantai produksi pasti ada suatu hal yang membuat jalannya proses produksi menjadi tidak lancar contohnya jarum mesin jahit patah, menunggu proses yang belum selesai, dan lain lain. Untuk menghadapi seluruh masalah yang terjadi maka harus diawasi bagaimana perusahaan bisa menerapkan ilmu lean manufacturing. Penelitian ini terdiri dari metode Value Stream Analysis, Value Stream Mapping dan Failure Mode and Effect Analysis. Dengan membandingkan Current state map dengan Future State Map dapat dilihat perbedaan diantara dua map. Future state map adalah merupakan VSM yang sudah diimprove dengan memberikan solusi kepada perusahaan untuk kedepan yang lebih baik.

Kata kunci: CV. Manggala Glove, *Lean Manufacturing*, VSM, VALSAT, Process Activity Map, Failure Mode and Effect Analysis, Pemborosan (*waste*).