

PERNYATAAN KEASLIAN

Demi Allah, saya akui karya ini adalah hasil kerja saya sendiri kecuali nukilan dan ringkasan yang setiap satunya telah saya jelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak kekayaan intelektual maka saya bersedia ijazah yang telah saya terima untuk ditarik kembali oleh Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, 24 Juni 2019



Rahmad Nurdyanto

15 522 123

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

SURAT KETERANGAN SELESAI PENELITIAN**Pabrik Handuk Aditex Bangun Cipta (ABC)**

Alamat : Jl. Tegayonoro - Tulung KM 7, Wunut, Tulung, Klaten
Telp : 0813 2953 0574 - 08783496 6244
Email : handuk_abc@yahoo.com

**Surat Keterangan**

No : 001/ABC/VII/2019

Hal : Surat Keterangan Penelitian

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama Lengkap : Tarmin

Jabatan : Kepala Produksi

Alamat : Sidosari, Wunut, Tulung, Klaten

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : Rahmad Nurdyanto

Jenis Kelamin : Laki-laki

NIM : 15522123

Universitas : Universitas Islam Indonesia

Alamat : Jln. Kaliurang Km 13,1, Besi, Yogyakarta

Adalah benar telah melakukan riset/penelitian untuk menyelesaikan Tugas Akhir di perusahaan kami Aditex Bangun Cipta sejak 09 Mei 2019 s/d 28 Juni 2019 dengan baik dan penuh tanggung jawab.

Demikian surat keterangan ini di buat dengan sebenarnya agar dapat digunakan sebagaimana mestinya

Klaten, 08 Juli 2019



Tarmin
Kepala bagian

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING

ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK HANDUK MENGUNAKAN METODE SIX SIGMA UNTUK MENGURANGI TINGKAT KECACATAN

(Studi Kasus Pada Aditex Bangun Cipta Desa Janti, Polanharjo, Klaten)

TUGAS AKHIR

Disusun oleh:

Nama : Rahmad Nurdyanto

No. Mahasiswa : 15522123

Yogyakarta, 08 Juli 2019

Menyetujui

Dosen Pembimbing



Harwati, S.T., M.T.

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK HANDUK
MENGUNAKAN METODE SIX SIGMA UNTUK MENGURANGI TINGKAT
KECACATAN**

(Studi Kasus Pada Aditex Bangun Cipta Desa Janti, Polanharjo, Klaten)

TUGAS AKHIR

Disusun oleh:

Nama : Rahmad Nurdyanto

No. Mahasiswa : 15522123

Telah dipertahankan didepan sidang penguji sebagai satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri

Universitas Islam Indonesia

Yogyakarta, Juli 2019

Tim Penguji

Harwati, ST., MT

Ketua

Ir. Ali Parkhan, MT

Penguji 1

Muchamad Sugarindra, ST, M.T.

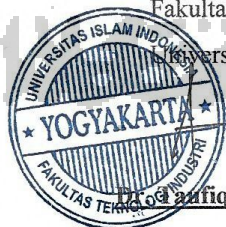
Penguji 2

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknologi Industri

Universitas Islam Indonesia



Dr. Fauziq Immawan, S.T., M.M.

HALAMAN PERSEMBAHAN

Alhamdulillahirobbil'alamin, puji syukur dipanjatkan atas kehadiran Allah SWT yang maha atas segalanya, yang selalu melapangkan jalan di saat saya menemukan kesulitan dalam hidup, yang selalu memberikan pertolongan hingga detik ini.

Tugas Akhir ini saya persembahkan kepada kedua orang tua saya, Terima kasih Ayah dan Ibu atas segala dukungan, nasihat dan kasih sayang serta doa yang terus dipanjatkan untuk anaknya ini sehingga saya diberikan kemudahan dan kelancaran dalam segala urusan.

Terima kasih juga untuk orang-orang yang selalu mensupport saya dalam pengerjaan tugas akhir ini, memberikan semangat dan motivasi serta mendampingi saya untuk menyelesaikan Tugas Akhir ini.

Sekali lagi terima kasih.



HALAMAN MOTTO

وَاتَّقُوا اللَّهَ وَيَعْلَمَكُمُ اللَّهُ

"Bertaqwalah kepada Allah, maka Dia akan membimbingmu. Sesungguhnya Allah mengetahui segala sesuatu."

وَعَسَىٰ أَنْ تُحِبُّوا شَيْئًا وَهُوَ شَرٌّ لَّكُمْ وَاللَّهُ يَعْلَمُ وَأَنْتُمْ لَا تَعْلَمُونَ

"Boleh jadi kamu membenci sesuatu namun ia amat baik bagimu dan boleh jadi engkau mencintai sesuatu namun ia amat buruk bagimu, Allah Maha Mengetahui sedangkan kamu tidak mengetahui."

مَنْ خَرَجَ فِي طَلَبِ الْعِلْمِ فَهُوَ فِي سَبِيلِ اللَّهِ حَتَّىٰ يَرْجِعَ

"Barang siapa keluar untuk mencari ilmu maka dia berada di jalan Allah "
(HR. Turmudzi)

لَا تَجِدُ عِلْمًا إِلَّا بِمُحَاذَاتِ الْعَمَلِ

KATA PENGANTAR



Assalamu 'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga penulis mampu menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul “ Analisis Pengendalian Kualitas Produk Handuk Menggunakan Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Tingkat Kecacatan (Studi Kasus Pada Aditex Bangun Cipta Desa Janti, Polanharjo, Klaten)”.

Selama pelaksanaan Tugas Akhir ini, banyak ditemui kesulitan serta hambatan dalam menyelesaikan laporan ini, namun berkat bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, Tugas Akhir ini dapat terwujud meskipun penulis menyadari bahwa masih terdapat banyak kekurangan di dalamnya.

Dalam kesempatan ini dengan segala kerendahan hati penulis mengucapkan banyak Terima kasih kepada :

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo, MT. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak Muhammad Ridwan Andi Purnomo, S.T., M.Sc., Ph.D. selaku Ketua Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
3. Bapak Dr. taufiq Immawan, S.t., M.M. selaku Keta Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia/
4. Ibu Harwati, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan, petunjuk, saran serta waktunya dalam pembuatan Tugas Akhir ini.
5. Kedua orang tua yang tercinta yang telah memberikan doa dan dukungan baik materi maupun moril.
6. Bapak Tarmin dan Mba Niken serta seluruh karyawan Handuk dan Ihrom Aditex Bangun Cipta yang telah membantu penulis dalam melengkapi data penelitian yang diperlukan penulis.
7. Teman-teman serta semua pihak yang tidak bisa disebutkan satu persatu, yang telah membantu dalam penyelesaian Tugas Akhir ini.

Semoga Allah SWT melimpahkan rahmat dan juga hidayahnya kepada semua pihak yang telah membantu terselesaikannya penulisan laporan Tugas Akhir ini. Penulis menyadari bahwa dalam penulisan laporan Tugas Akhir ini masih terdapat banyak kekurangan dan kekeliruan. Maka dari itu penulis menyampaikan permohonan maaf, semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca.

Wassalamu 'alaikum Warahmatullah Wabarakatuh

Yogyakarta, 10 Mei 2018

Penulis

Rahmad Nurdyanto