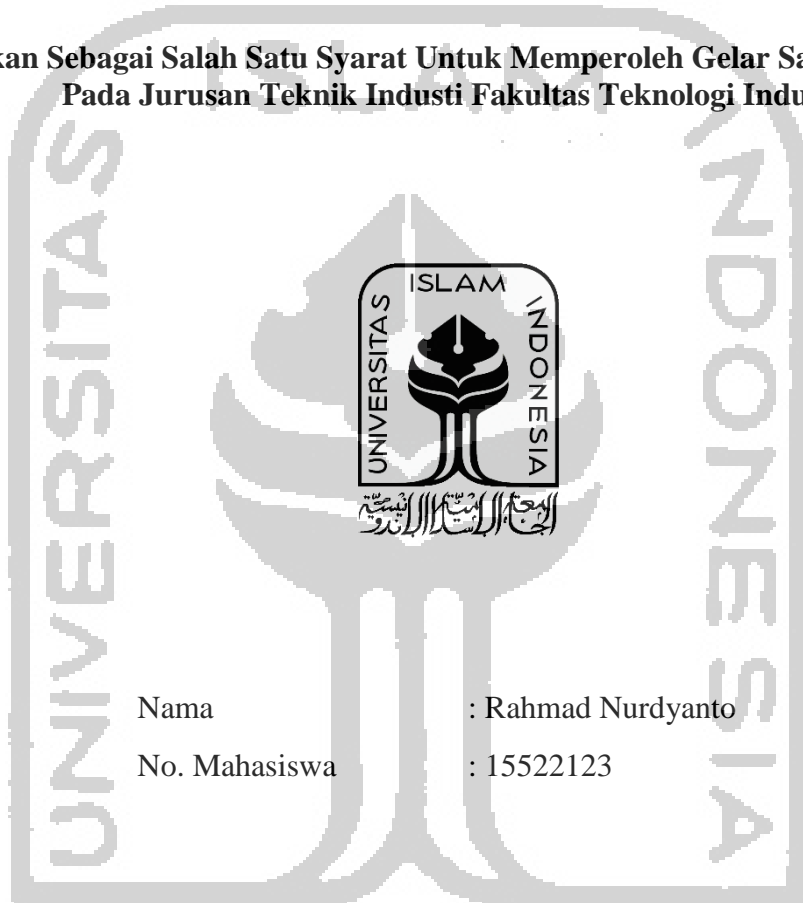


**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK HANDUK  
MENGUNAKAN METODE SIX SIGMA UNTUK MENGURANGI TINGKAT  
KECACATAN**

**(Studi Kasus Pada Aditex Bangun Cipta Desa Janti, Polanharjo, Klaten)**

**TUGAS AKHIR**

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1  
Pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri**



Nama : Rahmad Nurdyanto

No. Mahasiswa : 15522123



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**

**UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA**

**2019**