

ABSTRAK

SONI JAMES ERWINDO. Karakterisasi air limbah batik di kota Yogyakarta dan Kabupaten Bantul dengan Parameter BOD, COD, dan TSS. Dibimbing oleh SUPHIA RAHMAWATI dan DHANDUN WACANO.

Batik merupakan teknik mencorak pada bahan tekstil dengan segala motif yang di buat pada teknik batik, semakin meningkatnya peminat batik membuat para industri batik menghasilkan limbah cair yang berasal dari proses pembuatan batik. Limbah yang dihasilkan dapat menyebabkan pencemaran lingkungan jika dibiarkan atau dibuang ke lingkungan tanpa adanya pengolahan. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui karakteristik parameter BOD, COD, dan TSS pada proses produksi dan zat pewarna yang digunakan oleh industri batik. Rata - rata Nilai BOD Proses Produksi tulis 60 mg/l, untuk proses batik cap 115 mg/l, dan untuk jumputan 112 mg/l. COD adalah proses produksi batik tulis 14307 mg/l, proses produksi batik cap 14594, dan proses produksi batik jumputan 10500 mg/l. TSS adalah proses produksi tulis yaitu 1660 mg/l, proses produksi cap yaitu 4304, dan proses produksi jumputan 1473 mg/l. Sedangkan berdasarkan bahan pewarna yang di gunakan rata – rata BOD naphthol yaitu 62 mg/l, indigosol 112 mg/l, alami 55 mg/l. COD adalah naphthol 11209 mg/l, indigosol 10500 mg/l, alami 13750 mg/l. TSS adalah naphthol 1187 mg/l, indigosol, 1473 mg/l, alami 2693 mg/l. hasil dari parameter melebihi baku mutu Perda DIY No.7 Tahun 2016.

Kata kunci: BOD COD TSS, Batik, Limbah Batik,

ABSTRACT

SONI JAMES ERWINDO. Characterization of Batik Wastewater base on BOD, COD and TSS Parameters in Yogyakarta City and Bantul Regency. Supervised by SUPHIA RAHMAWATI and DHANDUM WACANO.

Batik is technical drawing to pattern textile with making all motif. In creasing enthusiasts batik make industrials batik produce liquid waste from process make a batik. Waste liquid batik produce can make contamination environment if left or discarded to the environment without treatment waste. For the goals, this research is knowing characteristic by parameters BOD, COD, and TSS from the production process and the use colour in industry batik. For average value on BOD by production process write batik is 60 mg/l, Batik Cap is 115 mg/l, and Batik jumputan is 112 mg/l. COD by production process write batik is 14307 mg/l, Batik Cap is 14594 mg/l, and Batik jumputan is 10500 mg/l. TSS by production process write batik is 1660 mg/l, Batik Cap is 4304 mg/l, and Batik jumputan is 1473 mg/l. For avarage value on BOD by using colour Naphthol is 62 mg/l, indigosol 112 mg/l and natural 55 mg/l. COD by using colour naphthol is 11209 mg/l, indigosol is 1473 mg/l and natural is 2693. TSS by using colour naphthol is 1187 mg/l, indigosol is 1473 mg/l and natural is 2693 mg/l. the results from the parameters is more standard Perda DIY number 7 years 2016.

Keywords: BOD COD TSS, Batik, Waste Batik,

