

LAMPIRAN 1

Kuesioner Penelitian

Dengan hormat,

Saya Muhammad Arif Khoiron, mahasiswa S1 jurusan Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Islam Indonesia. Pada saat ini, saya sedang melakukan penelitian dan tugas akhir dengan judul “Pengujian Proses Produksi Berbasis Ramah Lingkungan Pada Usaha Mikro Kuliner di Kota Yogyakarta”

Untuk itu, saya mohon bantuan dan kesediaan Saudara/i untuk membantu dalam penelitian ini dengan mengisi kuisisioner terlampir. Saya harap Saudara/i dapat memberikan jawaban yang akurat serta sesuai dengan pengalaman yang sebenarnya. Dalam kuisisioner ini tidak ada jawaban benar atau salah. Saya akan menjamin kerahasiaan data yang Anda berikan, karena jawaban tersebut hanya sebagai bahan penelitian dan tidak untuk dipublikasikan. Atas perhatian dan waktu yang diberikan untuk mengisi kuisisioner jawaban, saya ucapkan terimakasih.

Peneliti,

Muhammad Arif Khoiron

DATA RESPONDEN

1. Nama :
2. Nama dan Alamat Usaha :
3. Usia :
4. Jenis kelamin :
1.) Laki-laki 2.) Perempuan
5. Pendidikan terakhir :
1) SD 5) S1
2) SMP 6) S2
3) SMA
6. Penghasilan per bulan : Rp.
7. Apakah pernah mendapat sosialisasi tentang proses produksi ramah lingkungan?
1) Ya 2) Tidak
8. Apakah anda sudah merasa menerapkan proses produksi ramah lingkungan?
1) Sudah Secara Penuh
2) Sebagian Besar
3) Sebagian Kecil
4) Belum Menerapkan

Petunjuk Pengisian Kuesioner

1. Kuesioner ini adalah alat survei untuk mengukur Faktor-faktor yang mempengaruhi keputusan pengusaha untuk menerapkan proses produksi kuliner yang ramah lingkungan di Kota Yogyakarta.
2. Skala pengukuran yang digunakan adalah skala Likert 5 poin, yaitu:
STS = Sangat Tidak Setuju, TS = Tidak Setuju, N = Netral, S = Setuju, SS= Sangat Setuju.

3. Silahkan baca setiap butir pertanyaan yang telah diajukan dengan seksama sebelum anda mengisi dan memberikan jawaban.
4. Tidak ada jawaban benar maupun salah dalam kuesioner ini.
5. Berikan tanda centang (√) pada kolom jawaban yang telah disediakan.
6. Dimohon untuk **TIDAK** mengisi lebih dari satu jawaban pada setiap butir pertanyaan.

1. Sikap terhadap Proses Produksi Ramah Lingkungan

No	PERTANYAAN	1	2	3	4	5
		STS	TS	N	S	SS
1	Saya memiliki pengetahuan yang cukup tentang proses produksi ramah lingkungan.					
2	Saya mendukung diterapkannya proses produksi ramah lingkungan.					
3	Penerapan proses produksi ramah lingkungan menguntungkan perusahaan saya.					
4	Saya tertarik untuk menerapkan proses produksi ramah lingkungan pada usaha kuliner saya.					
5	Proses produksi ramah lingkungan menarik untuk dilakukan.					

2. Norma Subjektif Proses Produksi Ramah Lingkungan

No	PERTANYAAN	1	2	3	4	5
		STS	TS	N	S	SS
1	Penting bagi saya untuk mengetahui Pandangan					

	orang lain terhadap Proses Produksi ramah lingkungan.					
2	Saya Peduli terhadap Pendapat orang lain tentang Penerapan Proses Produksi ramah lingkungan.					
3	Saya menggunakan Pandangan orang lain sebagai acuan untuk melakukan suatu Proses Produksi ramah lingkungan pada usaha kuliner saya.					
4	Saya menerapkan proses produksi ramah lingkungan jika orang lain juga melakukannya.					
5	Orang-orang di sekitar saya menyarankan untuk menerapkan proses produksi ramah lingkungan pada usaha kuliner saya.					

3. Persepsi Kontrol Perilaku Proses Produksi Ramah Lingkungan

No	PERTANYAAN	1	2	3	4	5
		STS	TS	N	S	SS
1	Proses produksi kuliner ramah lingkungan mudah untuk dipelajari.					
2	Proses produksi kuliner ramah lingkungan mudah untuk diterapkan.					
3	Keadaan dan kondisi lingkungan di sekitar tempat usaha saya membuat penerapan proses produksi kuliner ramah lingkungan mudah untuk dilakukan.					
4	Fasilitas yang ada memudahkan untuk melakukan proses produksi kuliner ramah lingkungan..					
5	Proses produksi kuliner ramah lingkungan tidak memerlukan hal-hal yang rumit dan menyulitkan					

4. Niat Menerapkan Proses Produksi Ramah Lingkungan

No	PEERTANYAAN	1	2	3	4	5
		STS	TS	N	S	SS
1	Saya berusaha mempelajari tentang proses produksi kuliner ramah lingkungan.					
2	Saya ingin mencoba-coba melakukan proses produksi kuliner ramah lingkungan					
3	Saya merasa bersalah kepada pelanggan jika tidak menerapkan proses produksi kuliner ramah lingkungan					
4	Saya berusaha melakukan analisis tentang penerapan proses produksi kuliner ramah lingkungan.					
5	Saya berusaha mencari referensi tentang proses produksi kuliner ramah lingkungan.					
6	Saya berusaha mencari informasi kepada usaha kuliner yang telah menerapkan proses produksi kuliner ramah lingkungan.					

LAMPIRAN 3

Lampiran 3 Uji Validitas dan Reliabilitas

Lampiran 3.1 Sikap

Correlations		SIKAP
A1	Pearson Correlation	.678**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
A2	Pearson Correlation	.771**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
A3	Pearson Correlation	.804**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
A4	Pearson Correlation	.820**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
A5	Pearson Correlation	.750**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
SIKAP	Pearson Correlation	1
	Sig. (2-tailed)	
	N	50

*. Correlation is significant at the 0.05 level (2-tailed).

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

Reliability Statistics	
Cronbach's Alpha	N of Items
,800	5

Lampiran 3.2 Norma Subjektif

Correlations		
		NORMA
B1	Pearson Correlation	.776**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
B2	Pearson Correlation	.700**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
B3	Pearson Correlation	.835**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
B4	Pearson Correlation	.766**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
B5	Pearson Correlation	.761**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
NORMA	Pearson Correlation	1
	Sig. (2-tailed)	
	N	50

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

* . Correlation is significant at the 0.05 level

Reliability Statistics	
Cronbach's Alpha	N of Items
,813	5

Lampiran 3.3 Persepsi Kontrol Perilaku

Correlations		PERSEPSI
C1	Pearson Correlation	.788**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
C2	Pearson Correlation	.767**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
C3	Pearson Correlation	.804**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
C4	Pearson Correlation	.865**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
C5	Pearson Correlation	.865**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
PERSEPSI	Pearson Correlation	1
	Sig. (2-tailed)	
	N	50

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

* . Correlation is significant at the 0.05 level (2-

Reliability Statistics	
Cronbach's Alpha	N of Items
,876	5

Lampiran 3.4 Niat

Correlations		NIAT
D1	Pearson Correlation	.521**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
D2	Pearson Correlation	.544**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
D3	Pearson Correlation	.575**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
D4	Pearson Correlation	.849**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
D5	Pearson Correlation	.784**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
D6	Pearson Correlation	.832**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	50
NIAT	Pearson Correlation	1
	Sig. (2-tailed)	
	N	50

** . Correlation is significant at the 0.01 level

Reliability Statistics	
Cronbach's Alpha	N of Items
,785	6

LAMPIRAN 4

Uji Analisis Deskriptif

Lampiran 4.1 Usia

Usia

	Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid 17-25 Tahun	14	28.0	28.0	28.0
26-25 Tahun	5	10.0	10.0	38.0
26-35 Tahun	9	18.0	18.0	56.0
46-55 Tahun	8	16.0	16.0	72.0
>55 Tahun	14	28.0	28.0	100.0
Total	50	100.0	100.0	

Lampiran 4.2 Jenis Kelamin

Jenis Kelamin

	Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid Laki-laki	34	68.0	68.0	68.0
Perempuan	16	32.0	32.0	100.0
Total	50	100.0	100.0	

Lampiran 4.3 Pendidikan

Pendidikan

	Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
SD	2	4.0	4.0	4.0
SMP	18	36.0	36.0	40.0
Valid SMA	18	36.0	36.0	76.0
S1	12	24.0	24.0	100.0
Total	50	100.0	100.0	

Lampiran 4.4 Penghasilan

Penghasilan Perbulan

	Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
200	1	2.0	2.0	2.0
300	1	2.0	2.0	4.0
500	1	2.0	2.0	6.0
1000	1	2.0	2.0	8.0
Valid 1500	3	6.0	6.0	14.0
2000	1	2.0	2.0	16.0
2500	1	2.0	2.0	18.0
3000	7	14.0	14.0	32.0
3500	2	4.0	4.0	36.0

4000	3	6.0	6.0	42.0
5000	11	22.0	22.0	64.0
6000	5	10.0	10.0	74.0
7500	1	2.0	2.0	76.0
8000	6	12.0	12.0	88.0
9000	1	2.0	2.0	90.0
10000	2	4.0	4.0	94.0
15000	3	6.0	6.0	100.0
Total	50	100.0	100.0	

Descriptive Statistics

	N	Minimum	Maximum	Mean	Std. Deviation
Penghasilan Perbulan	50	200	15000	5310.00	3485.612
Valid N (listwise)	50				

Lampiran 4.5 Sosialisasi

Sosialisasi

	Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Ya	10	20.0	20.0	20.0
Valid Tidak	40	80.0	80.0	100.0
Total	50	100.0	100.0	

Lampiran 4.6 Menerapkan Proses Produksi

Menerapkan Proses Produksi

	Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Sudah Secara Penuh	7	14.0	14.0	14.0
Sebagian Besar	19	38.0	38.0	52.0
Valid Sebagian Kecil	14	28.0	28.0	80.0
Belum Menerapkan	10	20.0	20.0	100.0
Total	50	100.0	100.0	

Lampiran 4.7 Uji Variabel

Descriptive Statistics

	N	Minimum	Maximum	Mean	Std. Deviation
Sikap	50	2.60	5.00	4.0600	.55879
Norma Subjektif	50	2.40	5.00	3.7280	.64997
Persepsi Kontrol Perilaku	50	2.00	5.00	3.9000	.71628
Niat Pengusaha Mikro	50	2.50	5.00	3.8634	.52822
Valid N (listwise)	50				

LAMPIRAN 5

Hasil Uji Asumsi Klasik

Lampiran 5.1 Uji Normalitas

One-Sample Kolmogorov-Smirnov Test

		Unstandardized Residual
N		50
Normal Parameters ^{a,b}	Mean	.0000000
	Std. Deviation	.35703505
	Absolute	.122
Most Extreme Differences	Positive	.050
	Negative	-.122
Kolmogorov-Smirnov Z		.863
Asymp. Sig. (2-tailed)		.445

a. Test distribution is Normal.

Lampiran 5.2 Uji Multikolinearitas

Coefficients^a

Model	Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.	Collinearity Statistics	
	B	Std. Error	Beta			Tolerance	VIF
(Constant)	.947	.418		2.267	.028		
Sikap	.252	.118	.266	2.130	.039	.635	1.574
Norma Subjektif	.257	.093	.316	2.748	.009	.751	1.331
Persepsi Kontrol Perilaku	.240	.094	.326	2.550	.014	.608	1.644

a. Dependent Variable: Niat Pengusaha Mikro

Lampiran 5.3 Uji Heteroskedastisitas

Coefficients^a

Model	Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
	B	Std. Error	Beta		
(Constant)	.356	.256		1.393	.170
1 Sikap	-.019	.072	-.047	-.266	.792
Norma Subjektif	-.090	.057	-.259	-1.581	.121
Persepsi Kontrol Perilaku	.085	.058	.268	1.474	.147

a. Dependent Variable: ABS_RES

LAMPIRAN 6

Uji Regresi

Lampiran 6.1 Uji t

Coefficients^a

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
		B	Std. Error	Beta		
1	(Constant)	.947	.418		2.267	.028
	Sikap	.252	.118	.266	2.130	.039
	Norma Subjektif	.257	.093	.316	2.748	.009
	Persepsi Kontrol Perilaku	.240	.094	.326	2.550	.014

a. Dependent Variable: Niat Pengusaha Mikro

LAMPIRAN 7

Lampiran 7.1 Uji Koefisien Determinasi (R^2)

Model Summary

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate
1	.737 ^a	.543	.513	.36849

a. Predictors: (Constant), Persepsi Kontrol Perilaku, Norma Subjektif, Sikap

Lampiran 7.2 Uji F

ANOVA^a

Model		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1	Regression	7.425	3	2.475	18.228	.000 ^b
	Residual	6.246	46	.136		
	Total	13.672	49			

a. Dependent Variable: Niat Pengusaha Mikro

b. Predictors: (Constant), Persepsi Kontrol Perilaku, Norma Subjektif, Sikap

