

Kuesioner Penelitian

Dengan hormat,

Saya Annisa Rahma Yuhanditya, mahasiswa S1 jurusan Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Islam Indonesia. Saat ini saya sedang melakukan penelitian mengenai “Pengaruh Faktor yang Menyebabkan tidak Terlaksananya Green Manufakturing pada Usaha Laundry di Daerah Mranti Kabupaten Purworejo”

Untuk itu, saya mohon bantuan dan kesediaan Saudara/i untuk membantu dalam penelitian ini dengan mengisi kuisisioner terlampir. Saya harap Saudara/I dapat memberikan jawaban yang akurat serta sesuai dengan pengalaman yang sebenarnya. Dalam kuisisioner ini tidak ada jawaban benar atau salah. Saya akan menjamin kerahasiaan data yang Anda berikan, karena jawaban tersebut hanya sebagai bahan penelitian dan tidak untuk dipublikasikan. Atas perhatian dan waktu yang diberikan untuk mengisi kuisisioner jawaban, saya ucapkan terimakasih.

Peneliti,

Annisa Rahma Yuhanditya

DATA RESPONDEN

1. Nama :
2. Usia :
3. Jenis kelamin : a. Laki-laki b. Perempuan
4. Pendidikan terakhir:
 - a. SD d. S1
 - b. SMP e. S2
 - c. SMA
5. Penghasilan per bulan :rupiah

Petunjuk Pengisian Kuesioner

1. Kuesioner ini merupakan alat survei untuk mengukur Pengaruh Faktor yang Menyebabkan tidak Terlaksanya Green Manufakturing pada Usaha Laundry di Daerah Mranti Kabupaten Purworejo.
2. Skala pengukuran menggunakan skala Likert 5 poin, yaitu:
STS = Sangat Tidak Setuju, TS = Tidak Setuju, N = Netral, S = Setuju, SS= Sangat Setuju.
3. Bacalah setiap pertanyaan yang diajukan dengan teliti sebelum memberikan pilihan jawaban.
4. Dalam pengisian kuesioner ini, tidak ada jawaban yang benar atau salah.
5. Berikan tanda centang (✓) pada kotak jawaban yang telah tersedia.
6. Mohon untuk **TIDAK** memberi lebih dari satu jawaban

1. Pengetahuan tentang Green Manufacturing

No	PEERTANYAAN	1	2	3	4	5
		STS	TS	N	S	SS
1	Perusahaan saya paham akan limbah laundry adalah ancaman yang muncul disaat lingkungan dengan daya dukung yang mulai terbatas					
2	Perusahaan saya paham limbah berpengaruh terhadap <i>green manufacturing</i>					
3	Perusahaan saya mengetahui cara meminimalisir risiko limbah terhadap <i>green manufacturing</i>					
4	Perusahaan saya mengerti bahan yang mampu menetralsisir limbah					
5	Dalam penanggulangan limbah, saya menggunakan barang-brang yang ramah lingkungan					

2. Teknologi Green Manufacturing

No	PEERTANYAAN	1	2	3	4	5
		STS	TS	N	S	SS
1	Perusahaan saya menggunakan alat pengolahan limbah yang mudah diterapkan					
2	Pengolahan limbah secara biologis merupakan pengolahan limbah dengan harga yang terjangkau					
3	Alat pengolahan limbah alami mudah di peroleh					
4	Perusahaan saya mampu mereduksi limbah sendiri					
5	Lampu penerangan yang saya gunakan merupakan LED yang hemat energi					

3. Regulasi Green Manufacturing

No	PEERTANYAAN	1	2	3	4	5
		STS	TS	N	S	SS
1	Perusahaan saya pernah ditegur oleh aparat Lingkungan Hidup					
2	Perusahaan saya paham Undang-undang pencemaran lingkungan					
3	Perusahaan saya telah mendapatkan sosialisasi mengenai pengelolaan limbah					
4	Perusahaan saya paham akan sanksi pelanggaran limbah					
5	Perusahaan saya paham bahwa Undang-undang pencemaran lingkungan diterapkan secara ketat					
6	Perusahaan saya patuh terhadap peraturan pemerintah tentang industri ramah lingkungan					

4. Motivasi Implementasi Green Manufacturing

No	PEERTANYAAN	1	2	3	4	5
		STS	TS	N	S	SS
1	Perusahaan saya mencari informasi tentang <i>Green Manufacturing</i>					
2	Perusahaan saya berkonsultasi dengan aparat					
3	Perusahaan saya telah berusaha dengan cara sendiri					
4	Sesulit apapun saya tetap berupaya					
5	Perusahaan saya memiliki rencana kerja yang menyeluruh dan berjuang untuk merealisasikan tujuan					
6	Perusahaan saya tetap berupaya untuk bisa mengadakan harga dengan cara kredit.					

DATA PENELITIAN

No	Usia	JK	Pendidikan	Penghasilan	Pengetahuan					Rata2	Teknologi					Rata2	Peraturan						Motivasi						Rata2	
					1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6				
1	19	2	3	750,000.00	2	3	3	3	1	2.4	3	3	3	1	2	2.4	3	3	2	3	3	3	2.83	3	3	2	3	3	2	2.67
2	21	2	2	750,000.00	2	3	2	2	2	2.2	1	3	2	2	2	2	3	2	3	3	2	1	2.33	2	1	3	2	1	2	1.83
3	18	2	2	700,000.00	2	3	3	2	1	2.2	2	1	2	3	3	2.2	3	2	1	2	2	2	2	1	2	3	3	2	1	2
4	25	2	4	1,000,000.00	2	1	2	3	2	2	1	2	1	1	1	1.2	3	2	3	3	3	3	2.83	2	2	1	3	2	1	1.83
5	22	2	3	600,000.00	2	2	2	2	2	2	1	3	1	2	2	1.8	3	2	3	2	1	1	2	2	3	3	2	1	2	2.17
6	38	2	2	1,500,000.00	2	3	2	4	4	3	3	4	4	2	5	3.6	1	1	2	2	2	2	1.67	3	4	3	3	3	2	3
7	30	1	3	2,500,000.00	4	4	3	3	3	3.4	4	4	2	2	3	3	1	2	2	2	3	4	2.33	2	3	4	4	5	2	3.33
8	43	2	3	1,000,000.00	3	3	2	2	3	2.6	3	5	5	2	3	3.6	1	1	3	3	2	2	2	2	2	2	3	3	3	2.5
9	27	2	3	1,500,000.00	4	4	3	3	5	3.8	4	3	3	4	4	3.6	3	3	4	4	4	5	3.83	4	4	3	4	4	2	3.5
10	20	1	3	700,000.00	2	1	2	3	3	2.2	1	2	3	1	2	1.8	2	3	2	1	2	3	2.17	2	1	2	2	1	2	1.67
11	19	1	2	600,000.00	1	2	3	2	1	1.8	2	3	2	2	1	2	2	3	2	1	1	2	1.83	2	1	2	3	2	1	1.83
12	20	1	2	650,000.00	2	1	2	3	2	2	2	1	1	1	1	1.2	2	1	2	3	2	1	1.83	2	3	2	1	1	1	1.67
13	17	1	1	650,000.00	1	2	1	1	1	1.2	2	3	3	2	1	2.2	1	2	2	1	1	2	1.5	2	3	2	1	1	2	1.83
14	19	1	2	600,000.00	2	3	3	1	2	2.2	2	3	3	3	2	2.6	2	3	2	1	1	3	2	1	3	2	1	2	2	1.83
15	20	2	3	700,000.00	2	3	2	1	1	1.8	2	3	2	2	2	2.2	2	3	3	2	1	2	2.17	2	1	3	3	3	1	2.17
16	19	2	2	650,000.00	1	2	3	2	3	2.2	2	3	3	2	1	2.2	2	3	1	2	3	2	2.17	3	2	1	2	2	2	2
17	20	2	2	600,000.00	2	3	2	1	1	1.8	2	3	2	2	2	2.2	1	2	3	3	2	1	2	2	3	2	1	2	3	2.17
18	35	2	3	2,000,000.00	3	4	5	5	5	4.4	4	4	3	3	3	3.4	4	4	3	3	3	4	3.5	5	5	5	4	3	3	4.17
19	23	2	3	1,250,000.00	3	4	4	3	4	3.6	4	3	4	4	4	3.8	5	4	3	4	4	4	4	4	4	3	4	4	3	3.67
20	20	2	1	800,000.00	3	4	5	5	5	4.4	4	4	3	4	4	3.8	4	3	4	3	3	3	3.33	5	4	3	3	3	3	3.5
21	19	2	3	1,000,000.00	3	4	5	5	5	4.4	4	4	4	3	4	3.8	4	3	2	4	4	4	3.5	4	4	3	5	5	5	4.33
22	27	2	2	2,000,000.00	3	2	4	5	5	3.8	3	3	4	4	4	3.6	4	3	3	4	4	3	3.5	2	3	4	4	4	3	3.33
23	17	1	1	1,500,000.00	3	4	5	4	4	4	3	3	4	4	4	3.6	3	3	4	4	2	3	3.17	3	4	4	3	2	3	3.17
24	40	1	2	1,500,000.00	5	4	3	4	4	4	4	4	3	3	4	3.6	4	3	3	3	3	3	3.17	3	2	3	4	4	4	3.33
25	29	2	3	2,000,000.00	4	3	4	4	5	4	4	5	4	3	4	4	5	4	3	4	4	5	4.17	4	4	4	4	4	4	4
26	27	2	2	1,750,000.00	4	3	4	4	4	3.8	4	4	4	4	4	4	4	3	5	4	3	4	3.83	4	3	5	5	5	5	4.5
27	32	2	2	1,000,000.00	1	1	4	3	5	2.8	3	4	2	4	5	3.6	5	4	3	3	3	2	3.33	3	4	1	3	4	5	3.33
28	35	2	1	2,000,000.00	2	1	3	2	2	2	1	1	2	2	2	1.6	1	1	2	3	3	3	2.17	2	3	3	2	2	1	2.17
29	27	2	3	1,000,000.00	2	1	2	3	3	2.2	2	1	1	1	1	1.2	3	1	2	3	2	2	2.17	3	3	1	1	1	1	1.67
30	30	1	3	1,500,000.00	2	1	3	2	1	1.8	2	1	3	3	2	2.2	3	3	1	3	2	1	2.17	2	3	3	3	2	1	2.33

Frequency Table

Usia

	Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid 17 - 22 tahun	15	50.0	50.0	50.0
23 - 28 tahun	6	20.0	20.0	70.0
35 - 40 tahun	8	26.7	26.7	96.7
41 - 46 tahun	1	3.3	3.3	100.0
Total	30	100.0	100.0	

JK

	Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid Laki-laki	9	30.0	30.0	30.0
Perempuan	21	70.0	70.0	100.0
Total	30	100.0	100.0	

Pendidikan

	Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid SD	4	13.3	13.3	13.3
SMP	12	40.0	40.0	53.3
SMA	13	43.3	43.3	96.7
S1	1	3.3	3.3	100.0
Total	30	100.0	100.0	

Penghasilan

	Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
<1.000.000	13	43.3	43.3	43.3
1.000.000-1.500.000	6	20.0	20.0	63.3
Valid 1.500.000-2.000.000	6	20.0	20.0	83.3
>2.000.000	5	16.7	16.7	100.0
Total	30	100.0	100.0	

Usia * JK Crosstabulation

		JK		Total	
		Laki-laki	Perempuan		
Usia	17 - 22 tahun	Count	6	9	15
		% of Total	20.0%	30.0%	50.0%
	23 - 28 tahun	Count	0	6	6
		% of Total	0.0%	20.0%	20.0%
	35 - 40 tahun	Count	3	5	8
		% of Total	10.0%	16.7%	26.7%
	41 - 46 tahun	Count	0	1	1
		% of Total	0.0%	3.3%	3.3%
Total	Count	9	21	30	
	% of Total	30.0%	70.0%	100.0%	

Penghasilan * Pendidikan Crosstabulation

		Pendidikan				Total	
		SD	SMP	SMA	S1		
Penghasilan	<1.000.000	Count	2	7	4	0	13
		% of Total	6.7%	23.3%	13.3%	0.0%	43.3%
	1.000.000-1.500.000	Count	0	1	4	1	6
		% of Total	0.0%	3.3%	13.3%	3.3%	20.0%
	1.500.000-2.000.000	Count	1	3	2	0	6
		% of Total	3.3%	10.0%	6.7%	0.0%	20.0%
	>2.000.000	Count	1	1	3	0	5
		% of Total	3.3%	3.3%	10.0%	0.0%	16.7%
Total	Count	4	12	13	1	30	
	% of Total	13.3%	40.0%	43.3%	3.3%	100.0%	

Descriptive Statistics

	N	Minimum	Maximum	Mean	Std. Deviation
Pengetahuan	30	1.20	4.40	2.8000	.97415
Teknologi	30	1.20	4.00	2.7333	.93563
Regulasi	30	1.50	4.17	2.6500	.78705
Motivasi	30	1.67	4.50	2.7167	.89287
Valid N (listwise)	30				

VALIDITAS DAN RELIABILITAS

Correlations

Pengetahuan

	Pearson Correlation	Sig. (2-tailed)	N
Pengetahuan1	.773**	.000	30
Pengetahuan2	.683**	.000	30
Pengetahuan3	.819**	.000	30
Pengetahuan4	.867**	.000	30
Pengetahuan5	.885**	.000	30
Pengetahuan	1		30

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

Reliability Scale: ALL VARIABLES

Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	30	100.0
	Excluded ^a	0	.0
	Total	30	100.0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
.863	5

Item-Total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
Pengetahuan1	11.5333	17.154	.665	.841
Pengetahuan2	11.3667	17.482	.526	.870
Pengetahuan3	10.9667	16.171	.719	.827
Pengetahuan4	11.1000	14.783	.775	.810
Pengetahuan5	11.0333	12.930	.776	.814

Correlations

Teknologi

	Pearson Correlation	Sig. (2-tailed)	N
Teknologi1	.875**	.000	30
Teknologi2	.779**	.000	30
Teknologi3	.795**	.000	30
Teknologi4	.788**	.000	30
Teknologi5	.897**	.000	30
Teknologi	1		30

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

Reliability

Scale: ALL VARIABLES

Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	30	100.0
	Excluded ^a	0	.0
	Total	30	100.0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
.884	5

Item-Total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
Teknologi1	11.0333	14.102	.797	.842
Teknologi2	10.6667	14.851	.649	.876
Teknologi3	10.9000	15.059	.682	.868
Teknologi4	11.1333	15.292	.676	.870
Teknologi5	10.9333	12.754	.815	.837

Correlations

Regulasi

	Pearson Correlation	Sig. (2-tailed)	N
Regulasi1	.836**	.000	30
Regulasi2	.693**	.000	30
Regulasi3	.617**	.000	30
Regulasi4	.776**	.000	30
Regulasi5	.821**	.000	30
Regulasi6	.765**	.000	30
Regulasi	1		30

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

Reliability

Scale: ALL VARIABLES

Case Processing Summary

		N	%
	Valid	30	100.0
Cases	Excluded ^a	0	.0
	Total	30	100.0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
.846	6

Item-Total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
Regulasi1	13.1000	13.886	.718	.803
Regulasi2	13.3333	17.057	.565	.832
Regulasi3	13.3000	17.734	.471	.847
Regulasi4	13.1333	16.120	.671	.813
Regulasi5	13.4000	15.697	.733	.801
Regulasi6	13.2333	15.289	.629	.821

Correlations

Motivasi

	Pearson Correlation	Sig. (2-tailed)	N
Motivasi1	.779**	.000	30
Motivasi2	.666**	.000	30
Motivasi3	.681**	.000	30
Motivasi4	.851**	.000	30
Motivasi5	.866**	.000	30
Motivasi6	.786**	.000	30
Motivasi	1		30

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

Reliability

Scale: ALL VARIABLES

Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	30	100.0
	Excluded ^a	0	.0
	Total	30	100.0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
.866	6

Item-Total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
Motivasi1	13.6000	21.007	.680	.841
Motivasi2	13.4000	22.248	.531	.864
Motivasi3	13.5667	21.978	.548	.862
Motivasi4	13.4333	19.426	.769	.823
Motivasi5	13.6000	18.386	.781	.820
Motivasi6	13.9000	19.748	.666	.843

UJI ASUMSI KLASIK

Multikolinieritas

Model	Coefficients ^a						Collinearity Statistics	
	Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.	Tolerance	VIF	
	B	Std. Error	Beta					
1	(Constant)	-.232	1.223		-.190	.851		
	Pengetahuan	.357	.160	.325	2.229	.035	.188	5.331
	Teknologi	.481	.133	.420	3.621	.001	.297	3.372
	Regulasi	.312	.127	.275	2.454	.021	.317	3.154

a. Dependent Variable: Motivasi

Normalitas

One-Sample Kolmogorov-Smirnov Test

		Unstandardized Residual
N		30
Normal Parameters ^{a,b}	Mean	.0000000
	Std. Deviation	1.72428348
Most Extreme Differences	Absolute	.089
	Positive	.089
	Negative	-.066
Kolmogorov-Smirnov Z		.488
Asymp. Sig. (2-tailed)		.971

a. Test distribution is Normal.

b. Calculated from data.

Heteroskedastisitas

Model		Coefficients ^a			t	Sig.
		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients		
		B	Std. Error	Beta		
1	(Constant)	1.198	.549		2.183	.038
	Pengetahuan	-.055	.072	-.343	-.771	.448
	Teknologi	.020	.060	.119	.337	.739
	Regulasi	.017	.057	.102	.297	.769

a. Dependent Variable: abs

UJI REGRESI

Regression

Variables Entered/Removed^a

Model	Variables Entered	Variables Removed	Method
1	Peraturan, Teknologi, Pengetahuan ^b		Enter

a. Dependent Variable: Motivasi

b. All requested variables entered.

Model Summary

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate
1	.947 ^a	.896	.884	1.82105

a. Predictors: (Constant), Regulasi, Teknologi, Pengetahuan

ANOVA^a

Model		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1	Regression	746.079	3	248.693	74.993	.000 ^b
	Residual	86.221	26	3.316		
	Total	832.300	29			

a. Dependent Variable: Motivasi

b. Predictors: (Constant), Regulasi, Teknologi, Pengetahuan

Coefficients^a

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
		B	Std. Error	Beta		
1	(Constant)	-.232	1.223		-.190	.851
	Pengetahuan	.357	.160	.325	2.229	.035
	Teknologi	.481	.133	.420	3.621	.001
	Regulasi	.312	.127	.275	2.454	.021

a. Dependent Variable: Motivasi