

ABSTRAK

Penggunaan komposit serat bambu sebagai pengganti komposit sintetis adalah upaya untuk memanfaatkan serat bambu. Dalam pembuatan produk aksesoris *interior* mobil, bagian yang digunakan adalah *car ashtray cover*. Serat bambu digunakan sebagai bahan utama (*reinforcement*) dan resin *polyester* sebagai matriksnya. Produk aksesoris *interior* mobil dibuat dengan metode *press molding* dengan kriteria produk yang dihasilkan terlihat dibagian interior mobil, memiliki keseragaman geometri yang mendekati *master* produk, kontur permukaan produk mirip dengan *master* produk, dan menggunakan material berpenguat serat bambu. Komposisi fraksi volume serat yang digunakan dalam pembuatan produk yaitu 40%, 50%, dan 60%. Hasil penelitian menunjukkan bahwa serat bambu dapat dimanfaatkan dan keseragaman geometri produk dipengaruhi oleh sisi permukaan produk serta komposisi produk, dimana produk pada sisi permukaan yang melengkung dengan titik pengukuran tertentu lebih tebal 23,60% dan 9,07% dari sisi permukaan yang datar dan produk dengan fraksi volume serat 60% paling mendekati keseragaman geometri *master produk*. Panjang dan lebar produk mempengaruhi sisi fungsional produk.

Kata kunci: Serat Bambu, Aksesoris *Interior* mobil, *Press molding*

ABSTRACT

The use of bamboo fiber composites as a substitute for synthetic composites is an effort to utilize bamboo fibers. In making car interior accessories products, the part used is the car ashtray cover. Bamboo fiber is used as the main material (reinforcement) and polyester resin as the matrix. Car interior accessories products are made by the method of molding molding with the resulting product criteria seen in the interior of the car, have uniform geometry that is close to the product master, the surface contour of the product is similar to the product master, and uses bamboo fiber reinforced material. The composition of the fiber volume fraction used in the manufacture of products is 40%, 50%, and 60%. The results showed that bamboo fiber can be utilized and the uniformity of the product geometry is influenced by the surface of the product and product composition, where the product on the curved surface with a certain measurement point is 23.60% thicker and 9.07% of the flat surface and product with a fiber volume fraction of 60% closest to the uniformity of the product master geometry. Product length and width affect the functional side of the product.

Keyword: Bamboo fiber, Car Interior Accessories, Press molding