BAB 5
PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari proses pengerjaan yang telah dilakukan pada penelitian ini maka ditarik kesimpulan yaitu dengan menggabungkan dua metode, waktu yang dibutuhkan dalam proses pembuatan produk menjadi singkat karena pada proses ini tidak lagi memerlukan master cetakan serta cetakan yang diperlukan dalam pembuatan produk tersebut digantikan oleh produk dari 3D *printing*. Lamanya waktu yang dibutuhkan dalam penggabungan kedua metode tersebut yaitu 24 jam. Metode ini lebih cepat dibandingkan dengan proses cetakan terbuka yang membutuhkan waktu ±72 jam. Produk D merupakan produk yang memiliki kekuatan lebih baik dari produk lainnya produk D mampu menahan beban tarik maksimal sebesar 774.995 N dan σ Max sebesar 24.46 Mpa.

5.2 Saran

Dari hasil penelitian ini, lebih baik dapat dilanjutkan dengan penelitian dan pengujian yang dilakukan seperti pengujian tarik, pengujian *bending* dan lainnya sehingga dapat melengkapi pengetahuan kita tentang kekuatan dari produk yang menggabungkan 2 metode 3D *printing* dan *hand lay-up* serta pada bagian sambuangan dimensi dari desain dikurangi 1mm agar pada saat proses 3D *printing* dapat digabungkan tanpa melakukan penghalusan.