

## DAFTAR PUSTAKA

- Bambang Setiawan[, & Eko Prasetyo. (n.d.). ANALISA PENGARUH CAMPURAN BAHAN STYRENE ACRYLONITRILE (SAN) DAN ACRYLONITRILE BUTADIENE STYRENE (ABS) TERHADAP SETINGAN MESIN INJEKSI, SIFAT MEKANIK DAN KUALITAS DARI PRODUK INJECTION MOLDING. *SINTEK*, 10, 10.
- Dadi Cahyadi, ST, MT. (n.d.). *ANALISIS PARAMETER OPERASI PADA PROSES PLASTIK INJECTION MOLDING UNTUK PENGENDALIAN CACAT PRODUK*. VOL 8 NO 2, 16. (Jl. Raya Serang – Cilegon Km.5, Serang – Banten).
- Dwi Zulianto. (2015). *ANALISA PENGARUH VARIASI SUHU PLASTIK TERHADAP CACAT WARPAGE PADA PRODUK INJECTION MOLDING BERBAHAN POLYPROPYLENE (PP)*. Retrieved from <http://eprints.ums.ac.id/41085/5/Naskah%20publikasi.pdf>
- Erfina Ayu W., Hari Arbiantara, & Dedi Dwilaksana. (2015). *OPTIMASI DESAIN MOLD UNTUK MEREDUKSI CACAT FLASH DAN SHRINKAGE PADA PRODUK PAKU KOTAK DENGAN MENGGUNAKAN SOFTWARE SIMULASI MOLDFLOW*. 8. Retrieved from <https://jurnal.unej.ac.id/index.php/RTR/article/view/2148/1758>
- Irwan Yulianto. (2014). *RANCANGAN DESAIN MOLD PRODUK KNOB REGULATOR KOMPOR GAS PADA PROSES INJECTION MOLDING*. 2. Retrieved from

<https://ejournal.itenas.ac.id/index.php/rekaintegra/article/download/547/77>

2.

Jarot Darmawan. (2018). *PENGARUH VARIASI SUHU TERHADAP CACAT SHORT SHOT PADA PRODUK INJECTION MOLDING BERBAHAN POLYPROPYLENE (PP)*. 10. (Surakarta).

M. Anwar Fathoni. (2015). *ANALISA PENGARUH PARAMETER TEKANAN TERHADAP CACAT WARPAGE DARI PRODUK INJECTION MOLDING BERBAHAN POLYPROPYLENE*. 15. (Jl. A. Yani Tromol Pos 1 Pabelan, Kartasura).

M. Rizal. (2018). *Pengaruh Variasi Tekanan, Temperatur, dan Ukuran Runner Terhadap Filling Time Pada Proses Injeksi Molding Produk Penghapus Whiteboard*. Retrieved from <https://dspace.uii.ac.id/bitstream/handle/123456789/13202/skripsi%20tugas%20akhir%20rizaliiiii.pdf?sequence=1&isAllowed=y>

SNI. (2000, Tahun). *Sikat Gigi*. Badan Standarisasi Nasional. (Jakarta).

Sutiawan Treno. (n.d.). *JENIS-JENIS DEFECT (CACAT) PADA PRODUK INJECTION MOLDING PT. DYNAPLAST Tbk*. Retrieved from *JENIS-JENIS DEFECT (CACAT) PADA PRODUK INJECTION MOLDING PT. DYNAPLAST Tbk*.