

## BAB VI

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan dapat diperoleh kesimpulan:

1. Berdasarkan dari hasil penelitian yang telah dilakukan pada proses penyulingan serai wangi diperoleh 11 kejadian risiko (*risk event*) yaitu produktivitas karyawan menurun (E1), kecelakaan kerja dilantai produksi (E2), mesin boiler rusak (E3), mesin ketel bocor (E4), pipa saluran kondensor rusak (E5), penampung separator terdapat kerak (E6), keterlambatan proses produksi (E7), terjadi kebakaran (E8), produksi tidak sesuai target (E9), media promosi tidak optimal (E10), produk cacat (E11). Sedangkan untuk diperoleh 14 sumber risiko (*risk cause*) yang memiliki nilai risiko tertinggi hingga terendah yaitu motivasi kerja menurun (A1), kurangnya sosialisasi *training* K3 (A2), tidak ada standar operasional (A3), pipa sudah tidak layak (A4) pemilihan material tidak sesuai standar (A5), beban kerja yang tidak merata (A6), aliran pipa jarang dibersihkan (A7), tukang las kurang berkompoten (A8), kurangnya manajemen perawatan (A9), kontrak tidak mengikat (A10), kurang koordinasi antar pihak internal (A11), kurangnya pengetahuan terkait promosi (A12), kurangnya pengetahuan terkait kualitas bahan baku (A13), produk cacat (A14).
2. Berdasarkan dari hasil penelitian yang telah dilakukan pada proses penyulingan setelah didapatkan kejadian risiko, dan sumber risiko sehingga dapat diketahui risiko yang paling tertinggi hingga terendah, risiko yang paling tinggi untuk segera dilakukan mitigasi risiko dari 7

sumber risiko didapatkan 3 sumber risiko untuk segera dilakukan penanganan lebih lanjut yaitu membuat standar operasional prosedur (PA1), melakukan sosialisasi terkait manajemen perawatan (PA2), dan menentukan pemilihan material yang sesuai standar dengan unit usaha (PA3).

## 6.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan sebelumnya diperoleh saran sebagai berikut:

### 6.2.1 Bagi Industri

Saran yang diberikan untuk industri yaitu menerapkan strategi penanganan pada risiko yang telah diprioritaskan guna meminimalisir kejadian risiko yang muncul maupun sudah terjadi.

### 6.2.2 Bagi Penelitian Selanjutnya

Saran yang diberikan untuk penelitian selanjutnya yaitu melakukan identifikasi dan penilaian risiko supaya hasil yang didapatkan lebih akurat tidak semua menggunakan pendapat *expert* dengan menggunakan pendekatan *Supply Chain Risk Identification System* (SCRIS).