

**PENERAPAN *TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE* (TPM) DENGAN
MENGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS*
(OEE) DAN *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* (FMEA) PADA MESIN
JAHIT TOYOTA LS2-AD140
(Studi Kasus : CV Manggala Glove)**

TUGAS AKHIR

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana
Strata-1 Pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri**



Nama : Nelvin Faizil Kurnia
No. Mahasiswa : 15522227

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA**

2019