

**ANALISIS *HUMAN ERROR PROBABILITY* DAN
PERBAIKAN PROSES PENGOLAHAN GULA
RAFINASI**

**Tesis untuk memperoleh Gelar Magister pada Program Studi
Teknik Industri Program Magister Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia**

**ASIH SETYO RINI
15916205**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
PROGRAM MAGISTER FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA
2019**

PERNYATAAN KEASLIAN TESIS

Demi Allah, saya mengakui bahwa karya yang saya buat ini adalah hasil kerja saya sendiri kecuali nukilan dan ringkasan yang setiap satunya telah saya jelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak kekayaan intelektual maka saya bersedia ijazah yang telah saya terima untuk ditarik kembali oleh Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, 27 Juli 2019



Asih Setyo Rini
NIM. 15916205

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS *HUMAN ERROR PROBABILITY* DAN PERBAIKAN PROSES
PENGOLAHAN GULA RAFINASI

TESIS


Disusun Oleh:

Nama : Asih Setyo Rini

NIM : 15916205

Yogyakarta, 27 Juli 2019

Pembimbing I,


Ir. Hartomo Soewardi, M.sc., P.hD
NIP. 955220101

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

ANALISIS *HUMAN ERORR PROBABILITY* DAN PERBAIKAN PROSES
PENGOLAHAN GULA RAFINASI

TESIS

Disusun Oleh:

Nama : Asih Setyo Rini

NIM : 15916205

Yogyakarta, 27 Juli 2019

Tim Penguji

Ir. Hartomo Soewardi, M.sc., P.hD

Ketua

Winda Nur Cahyo, S.T., M.T., Ph.D

Anggota I

Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M

Anggota II

Mengetahui,
Ketua Program Studi Teknik Industri
Program Magister Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia



Winda Nur Cahyo, S.T., M.T., Ph.D
NIP. 025200519

HALAMAN PERSEMBAHAN

*Rini persembahkan tesis ini kepada,
Kedua orang tua H. Rakidjo dan Hj. Suminten
Rian Adi Nugroho, Octivani Mima Wirmanda, Kirana Jingga Aradea,
Banyubiru Lintang Dewandatarata, Galang Genta Bimantara dan Imam Pebri
Kurniawan
Yang tidak ada henti-hentinya memberikan kasih sayang, doa dan motivasi
“Jangan sampai berenti, lanjutin sekolahnya ya rin !”
Salam SAYANG dari anak, adik, tante dan teman hidup mu dari tanah Jogja :**

*Teman-teman seperjuangan di Magister Teknik Industri Universitas Islam
Indonesia
Terimakasih buat seluaruh motivasi, ilmu dan bantuannya*

Setro's family, Ahmad Padhil, Alex Kisanjani, Fitri Wijayanti, Dea

Dan terakhir yang selalu tanya “kapan wisudaaa?”

*Semoga Allah SWT menjadikan kita semua hamba yang bermanfaat, berilmu dan
beramal shaleh. Aamiin aamiin yaroballallamin*



SEMANGATLAH MENUNTUT ILMU

Dari Abu Hurairah radhiyallahu ‘anhu,
Nabi shallallahu ‘alaihi wa sallam bersabda,

“Semangatlah dalam hal yang bermanfaat untukmu,
Minta tolonglah kepada Allah SWT dan jangan malas (patah semangat).”

HR. Muslim, No 2664

المعجزة الامتداد الانسانية

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Segala puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya, serta tidak lupa sholawat dan salam kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW, sehingga dapat menyelesaikan tesis yang berjudul “Analisis *Human Error Probability* dan Perbaikan Proses Pengolahan Gula Rafinasi”. Laporan tesis ini disusun sebagai salah satu syarat guna memperoleh Gelar Magister pada Program Studi Teknik Industri, Konsentrasi Ergonomi, Kesehatan, Keselamatan dan Kerja Industri, Universitas Islam Indonesia. Atas dukungan moral materil yang diberikan dalam penyusunan, maka penulis mengucapkan banyak terimakasih kepada :

1. Winda Nur Cahyo, S.T., M.T., Ph.D., selaku Ketua Program Studi Teknik Industri, Program Magister Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
2. Ir. Hartomo Soewardi, M.sc., P.hD., selaku dosen pembimbing yang banyak memberikan batuan dan arahnya dalam penyusunan tesis ini.
3. Selaku dosen dan karyawan Program Studi Teknik Industri, Program Magister Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia yang telah memberikan banyak ilmu selama menempuh pendidikan.
4. Kedua orang tua dan keluarga segala doa, bantuan dan kasih sayangnya.

Karena keterbatasan pengetahuan maupun pengalaman penulis, yakin masih banyak kekurangan dalam penulisan tesis ini. Oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan saran dan kritik yang membangun demi kesempurnaan tesis ini.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Yogyakarta, Juli 2019

Asih Setyo Rini
NIM. 15916205