

BAB 5

Penutup

5.1 Kesimpulan

1. Pembuatan produk wadah kaca mata dapat dilakukan dengan metode *press molding* dengan hasil yang sesuai dengan kriteria produk yang diinginkan.
2. Dengan dilakukannya pengujian didapatkan bahwa spesimen susunan serat horizontal mampu menahan beban dan kekuatan yang lebih besar daripada spesimen susunan vertikal.
3. Bahwa komposit serat batang bambu memiliki kekakuan yang baik namun disisi lain kekakuan yang baik akan mempengaruhi sifat mekanik kelenturan menjadi kurang.

5.2 Saran Untuk Penelitian Selanjutnya

1. Pada saat penyisiran serat bambu dilakukan berkali kali agar serat berukuran seragam.
2. Ketika melakukan penataan serat diusahakan merata agar susunan serat tidak bergeser.
3. Waktu dalam pembuatan produk diusahakan dilakukan pada siang hari dan tidak mendung ataupun hujan karena dapat mempengaruhi proses curing.