

DAFTAR PUSTAKA

- Bayer Material Science. 2000. *Part and Design*. Diakses dari <https://www.bayer.com> pada 10/5/2019.
- Bob Hatch. 2003. *Sizing Runner*. Diakses dari <https://www.plasticstoday.com> pada 14/5/2019.
- Cahyadi, D. (2014). Analisis Parameter Operasi pada Proses Plastik Injection Moolding untuk Pengendalian Cacat Produk. *JURNAL MESIN TEKNOLOGI*, 8(2).
- Darmawan, J., & Febriantoko, B. W. (2018). *Pengaruh Variasi Suhu Terhadap Cacat Short Shot Pada Produk Injection Molding Berbahan Polypropylene (PP)*.
- Djunarso. (2011). *Dasar mold desain*. Surakarta.
- Hakim, A. R. (2016). Pengaruh Suhu, Tekanan dan Waktu Pendinginan Terhadap Cacat Warpage Produk Berbahan Plastik. *Jurnal Dimensi*, 5(1).
- Hedy Yeh. 2014. *Injection Mold Cavity*. Diakses dari www.plastics-mold.com pada 20/5/2019
- Krisnadi, D. (2006). *Penentuan Waktu Optimum Nyala Lampu Pengatur Lalu Lintas Dengan Menggunakan Simulasi*.
- LKM. 2015. *Side Gate System Mold Base*. Republic of China: Heyuan Lung Kee Metal Products Co., Ltd.
- Mike Hudspeth. 2016. *Plastic Parts Design* 101. Diakses dari www.engineersrule.com pada 20/5/2019.

- Mujiarto, I. (2005). Sifat dan karakteristik material plastik dan bahan aditif. *Jurnal Traksi*, 3(2), 11–17.
- Nanoplas, Inc. 2014. *Cold Runner vs Hot Runner Molding System*. Diakses dari <https://www.nanomoldcoating.com> pada 25/5/2019.
- Shoemaker, J. (2006). *Moldflow design guide: a resource for plastics engineers* (Vol. 10). Hanser Verlag.
- Sinotech. 2017. *Injection Molding*. Diakses dari <https://www.sinotech.com> pada 25/5/2019
- Suyono, S. (2011). *Pengaruh Serbuk Aluminium dan Serbuk Kuningan Terhadap Penyusutan (Shrinkage) Produk pada Pembuatan Cetakan Soft Tooling untuk Mesin Injeksi Plastik*.
- Wahjudi, D., San, G. S., & Pramono, Y. (2004). Optimasi proses injeksi dengan metode Taguchi. *Jurnal Teknik Mesin*, 3(1), 24–28.