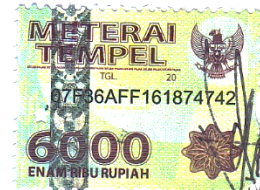


PERNYATAAN KEASLIAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam tugas akhir ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar sarjana di suatu perguruan tinggi. Kecuali yang secara tertulis diacu dalam tugas akhir ini dan disebutkan dalam referensi. Apabila dikemudian hari terbukti bahwa pernyataan ini tidak benar maka saya sanggup menerima hukuman atau sanksi apapun sesuai peraturan yang berlaku.

Jakarta, 1 Februari 2019



Yahya Reza

14 522 182



PT. YAMAHA INDONESIA

Jl. Rawagelam I/5, Kawasan Industri Pulogadung

Jakarta 13930 Indonesia, PO. Box. 1190/JAT

Telp. : (62 - 21) 4619171 (Hunting) Fax. : 4602864, 4607077

SURAT KETERANGAN

No. : 056 /YI/ PKL /II/2019

Kami yang bertandatangan dibawah ini, Bagian Human Resource Development (HRD) PT. YAMAHA INDONESIA dengan ini menerangkan bahwa:

Nama : YAHYA REZA
Nomor Induk Mahasiswa : 145 22 182
Jurusan : TEHNIK INDUSTRI
Fakultas : TEKNOLOGI INDUSTRI
Alamat : UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA –YOGYAKARTA

Telah melakukan program Internship melalui penelitian dan pengamatan Tugas Akhir dalam program Kerja Praktek dengan Judul "*Analisis Overall Labor Effectiveness di Kelompok Kerja Sub Assy Side Glue UP dan Stringing Strungback Dengan Root Cause Analysis (Studi Kasus di Departemen Assembly UP PT. Yamaha Indonesia).*"

Program ini dilaksanakan mulai Tanggal 03 September 2018 sampai dengan Tanggal 28 Februari 2019. Kami mengucapkan terima kasih atas usaha dan partisipasi yang telah diberikan.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 28 Februari 2019

HRD Department
PT. YAMAHA INDONESIA



Kalkausar Chalid
Manager

CC: - Arsip

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

Analisis Overall Labor Effectiveness di Kelompok Kerja Sub Assy Side Glue UP dan Stringing Strungback dengan Root Cause Analysis (Studi Kasus di Departemen Assembly UP PT Yamaha Indonesia)



(Muhammad Ridwan Andi Purnomo, S.T., M.Sc., Ph.D.)

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

Analisis Overall Labor Effectiveness di Kelompok Kerja Sub Assy Side Glue UP dan Stringing Strungback dengan Root Cause Analysis (Studi Kasus di Departemen Assembly UP PT Yamaha Indonesia)

TUGAS AKHIR

Disusun Oleh :

Nama : Yahya Reza
No. Mahasiswa : 14 522 182

Telah Dipertahankan di depan Sidang Penguji Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri

Jakarta, 26 Februari 2019

Tim Penguji.

Muhammad Ridwan Andi Purnomo, S.T., M.Sc., Ph.D.

Ketua

Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M.

Anggota I

Andi S, S.T.

Anggota II



Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknologi Industri

Universitas Islam Indonesia



Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M.

HALAMAN PERSEMBAHAN

Kepadamu yang tidak pernah lelah mendidikku wahai guruku semenjak lahir dan guru bagi orang-orang yang bersekolah di institusimu. Engkau membukakan jalan menuju surga. Engkau menjadikan indah setiap jengkal jalan mencari ilmu atas dasar kecintaan pada Rasul Muhammad SAW sebagai perintah dari Allah SWT. Terima kasih atas segala ridhomu yang menuntun pada ridho-Nya. Terima kasih atas segala upaya yang menjadikan nikmat jalan ini tersingkir dari perihnya kebodohan.

Bapak-ibu untuk segala lelah semoga Allah hadiahkan surga.

HALAMAN MOTTO

“Sesungguhnya Allah tidak mengubah keadaan suatu kaum sehingga mereka
mengubah keadaan yang ada pada diri mereka sendiri ”

- QS. Ar Ra’d: 11 –

“Dan, Allah mencintai orang-orang yang sabar”

- Ali Imran: 146 –

“There’s no room for facts when our minds are occupied by fear”

- Hans Rosling-

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Alhamdulillah, segala puji bagi Allah SWT atas nikmat yang luar biasa. Shalawat dan salam semoga terlimpahkan kepada Rasulullah SAW, keluarganya, sahabatnya dan pengikutnya hingga akhir zaman. Dengan mengucap rasa syukur Alhamdulillah atas segala rahmat dan anugerah Allah yang telah memberi ilmu, kekuatan dan kesempatan sehingga Tugas Akhir dengan judul “**Analisis Overall Labor Effectiveness di Kelompok Kerja Sub Assy Side Glue UP dan Stringing Strungback dengan Root Cause Analysis (Studi Kasus di Departemen Assembly UP PT Yamaha Indonesia)**” ini dapat terselesaikan. Tujuan dari penyusunan Tugas Akhir ini merupakan syarat untuk memperoleh gelar sarjana Strata-1 program studi Teknik Industri pada Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia. Keberhasilan terselesaikannya Tugas Akhir ini tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu, dengan rasa hormat dan terimakasih yang sebesar-besarnya penulis sampaikan kepada :

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo, M.T. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia Yogyakarta
2. Bapak Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M. selaku Ketua Prodi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia Yogyakarta.
3. Bapak Muhammad Ridwan Andi Purnomo, S.T., M.Sc., Ph.D. selaku Dosen Pembimbing yang telah memberikan bantuan dan arahnya kepada penyusun sejak awal hingga akhir penyusunan tugas akhir ini dan membimbing di berbagai ajang perlombaan sejak semester satu hingga semester akhir.
4. Bapak Syamsudin, Bapak Faizin dan Bapak Zanurip untuk segala pelajaran yang telah diberikan selama magang di Yamaha Indonesia.
5. Keluarga yang saelalu mendukung dan mendoakan di sepanjang perjalanan.
6. Rekan-rekan senior dan seangkatan yang memberikan dukungan moral maupun material.
7. Rekan-rekan magang *batch 7* yang memberikan pelajaran hidup selama satu semester.
8. Seluruh pihak yang tidak dapat disebutkan satu-persatu yang selalu memberikan dukungan.

Akhir kata penulis berharap semoga tugas akhir ini dapat memberikan manfaat khususnya di dunia ilmu pengetahuan bagi semua pihak. Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan tugas akhir ini masih banyak kekurangan, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun untuk perbaikan kedepannya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullah Wabarakatuh

Jakarta, Februari 2019

Penyusun

Yahya Reza