

## LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN HASIL PERANCANGAN PABRIK

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Enggar Larasati

Nama : A.S Wirasakti

No. Mahasiswa : 14 521 330

No. Mahasiswa : 14 521 269

Yogyakarta, Februari 2019

Menyatakan bahwa seluruh hasil Perancangan Pabrik ini adalah hasil karya sendiri. Apabila di kemudian hari terbukti bahwa ada beberapa bagian dari karya ini adalah bukan hasil karya sendiri, maka saya siap menanggung

resiko dan konsekuensi apapun.

Demikian pernyataan ini kami buat, semoga dapat dipergunakan

sebagaimana mestinya.



14521330



14521269

# LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

## PRARANCANGAN PABRIK BIOETANOL DARI BIJI SORGUM DENGAN KAPASITAS 10.000 TON/TAHUN

### PERANCANGAN PABRIK



Oleh :

Nama : Enggar Larasati  
No. Mahasiswa : 14 521 330

Nama : Achmd Setya Wirasakti  
No. Mahasiswa : 14 521 269

Yogyakarta, 14 November 2018

Pembimbing I,

Ir. Dalyono, MSi, C. Text ATi,  
NIP: 865210104

Pembimbing II,

Umi Rofiqah S.T., M.T.,  
NIP: 165211304

## LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

**PRARANCANGAN PABRIK BIOBIOETANOL DENGAN KAPASITAS  
10.000 TON/TAHUN**

PERANCANGAN PABRIK

Oleh :

Nama : Achmad Setiyo Wirasakti

No. Mahasiswa : 14 521 269

Telah Dipertahankan di Depan Sidang Penguji sebagai Salah Satu Syarat untuk

Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Kimia Konsentrasi Teknik Kimia

Program Studi Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri

Universitas Islam Indonesia

Yogyakarta, Februari 2018

Tim Penguji,

Ir. Dalyono, MSI., C. Text ATl.,

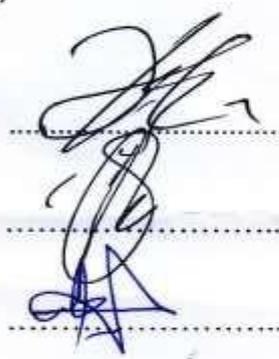
Ketua Penguji

Ir. Bahrun Sutrisno M,Sc

Anggota I

Muflih Arisa Adna S.T., M.Sc

Anggota II



Mengetahui:

Ketua Program Studi Teknik Kimia

Fakultas Teknologi Industri

Universitas Islam Indonesia



Dr. Suharno Rusdi

NIP: 845210102

# KATA PENGANTAR

*Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh*

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT karena atas rahmat, karunia serta hidayah-Nya, yang karenanya penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir Perancangan Pabrik. Tidak lupa shalawat serta salam penulis sampaikan kepada junjungan Nabi Muhammad SAW beserta para sahabat, tabi'in dan keluarganya.

Laporan Tugas Akhir yang berjudul **“Prarancangan Pabrik Bioetanol**

**Dari Biji Sorgum dengan Kapasitas 10.000 Ton/Tahun”** disusun sebagai penerapan dari ilmu teknik kimia yang telah didapat di bangku kuliah dan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh Gelar Sarjana di Jurusan Teknik Kimia, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta.

Atas terselesaikannya laporan Tugas Akhir ini tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Allah SWT atas segala petunjuk dan pertolongan kepada hamba-Mu yang sedang menuntut ilmu ini beserta Rasul-Nya yang membawa kita ke zaman terang benderang.
2. Orang tua dan keluarga tercinta atas semua doa-doa yang tak pernah putus dipanjatkan untuk kesuksesan penulis serta dorongan semangat dan dukungannya selama ini.
3. Bapak Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo, M.T. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
4. Bapak Dr. Suharno Rusdi selaku Ketua Jurusan Teknik Kimia, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
5. Bapak Ir. Dalyono, MSI, C.Text ATI dan Ibu Umi Rofiqoh, S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir Jurusan Teknik Kimia, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
6. Seluruh civitas akademika di lingkungan Jurusan Teknik Kimia, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.

7. Semua pihak yang telah membantu kami hingga terselesaikannya laporan Tugas Akhir ini.

Kami menyadari masih banyak hal yang perlu diperbaiki dalam penyusunan laporan Tugas Akhir ini. Untuk itu, kritik dan saran yang membangun sangat kami harapkan.

Besar harapan kami semoga laporan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi pembaca pada umumnya dan bagi kami pada khususnya.

*Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.*

Yogyakarta, 26 Februari 2019

Penulis