BAB VI

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan dan analisis data, maka kesimpulan yang dapat diambil dari penelitian ini adalah:

- Perencanaan aktivitas distribusi obat ethical yang harus dilakukan oleh PT. Distriversa Buana Mas (DBM) cabang Purwokerto untuk meminimasi biaya distribusi adalah:
 - Produk Phenytoin Cap 100 Fls/24 pada gudang Kebumen, Purbalingga,
 Banjarnegara, Cilacap dan PT DBM cabang Purwokerto menggunakan
 metode LFL (*Lot for Lot*) dengan biaya berturut-turut sebesar Rp 291.960;
 Rp 170.478; Rp 273.570; Rp 228.798 dan Rp 722.195.
 - Produk OBH Cap T.D.R pada gudang Kebumen, Purbalingga, Banjarnegara, Cilacap dan PT DBM cabang Purwokerto menggunakan metode LFL (*Lot for Lot*) dengan biaya berturut-turut sebesar Rp 357.480; Rp 160.146; Rp 256.555; Rp 227.400 dan Rp 791.500.
 - Produk Laktulosa Syrup 60 mL Generik pada gudang Kebumen,
 Purbalingga, Banjarnegara, Cilacap dan PT DBM cabang Purwokerto menggunakan metode LFL (*Lot for Lot*) dengan biaya berturut-turut sebesar Rp 315.810; Rp 200.592; Rp 260.471; Rp 263.628 dan Rp 677.272.
 - Produk Ikalep Syrup 120 mL pada gudang Kebumen, Purbalingga, Banjarnegara, Cilacap dan PT DBM cabang Purwokerto menggunakan metode LFL (*Lot for Lot*) dengan biaya berturut-turut sebesar Rp 361.548; Rp 162.666; Rp 243.587; Rp 264.384 dan Rp 812.375.
- 2. Perencanaan aktivitas distribusi obat ethical dengan menggunakan metode *Distribution Requirement Planning* (DRP) dapat menurunkan biaya distribusi pada gudang Kebumen sebesar 27%, gudang Purbalingga sebesar 31%, gudang Banjarnegara sebesar 29%, gudang Cilacap sebesar 31% dan gudang PT DBM cabang Purwokerto sebesar 28%.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan peneliti untuk perusahaan maupun penelitian selanjutnya adalah sebagai berikut:

- 1. Diharapkan PT. Distriversa Buana Mas (DBM) melakukan penataan kembali sistem distribusinya dengan menggunakan metode *Distribution Requirement Planning* (DRP) untuk memperbaiki sistem yang telah berjalan.
- 2. Diperlukan penelitian lebih lanjut dengan melakukan perencanaan distribusi ke semua cabang. Hal ini dapat lebih memperlihatkan sistem *multi-echelon* yang sebenarnya.
- 3. Diperlukan penelitian lebih lanjut tentang teknik lain yang dapat diterapkan dalam menentukan ukura *lot* pemesanan seperti teknik *Wagner Within* (WW), dengan harapan dapat menghasilkan perbandingan biaya yang semurah mungkin..