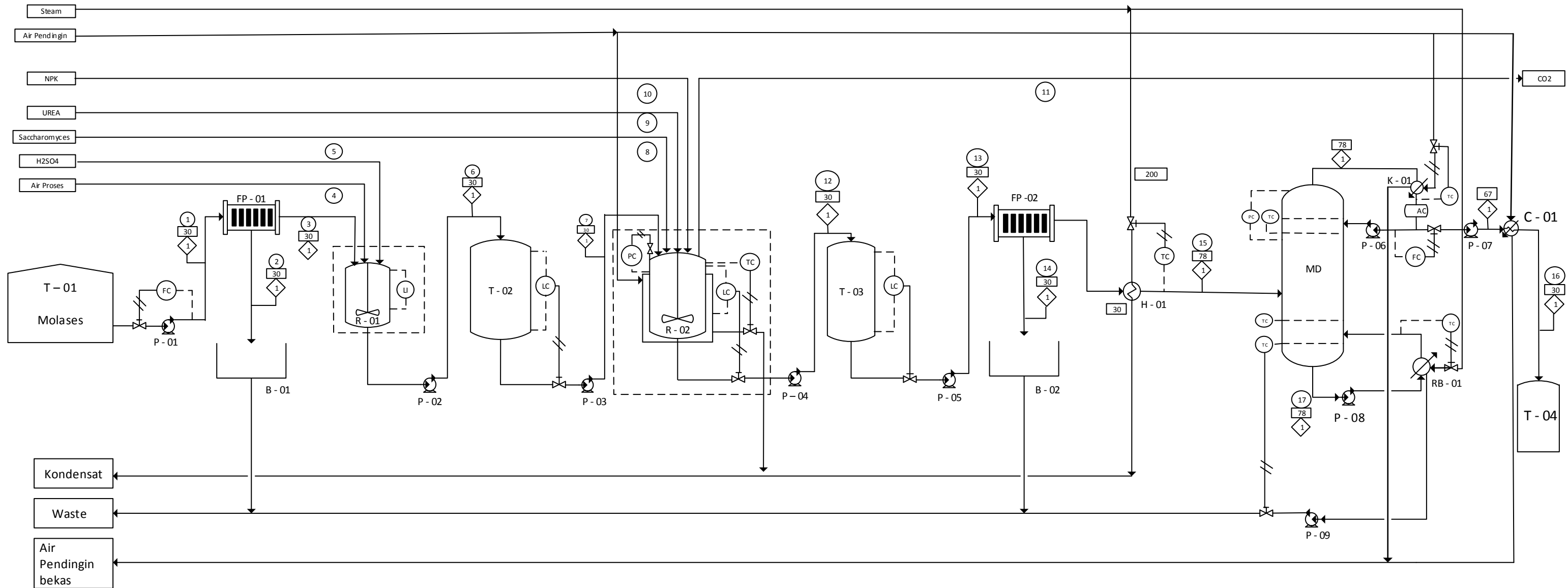


PERANCANGAN PABRIK BIOETANOL DARI MOLASES KAPASITAS 21.000 TON/TAHUN



No	KOMPONEN	NOMOR ARUS (kg/jam)																
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	C6H12O6	3255		3255			8653,421	8653,421					865,342	865,342		865,342		865,342
2	C12H22O11	5128,5		5128,5														
3	H2O	3973,5	397,35	3576,15	46274,35		49580,579	49580,579				49580,579	49580,579	4958,058	44622,521	116,667	44505,855	
4	ABU	2643	2643															
5	H2SO4					240,225	240,225	240,225										
6	SACCHAROMYCES CEREVISIAE								291,17				997,267	997,267	997,267			
7	UREA									232,936								
8	NPK										232,936							
9	CO2											3807,505						
10	C2HSOH												3980,574	3980,574		3980,574	2800	1180,574
	JUMLAH	15000	3040,35	11959,65	46274,35	240,225	58474,225	58474,225	291,17	232,936	232,936	3807,505	55423,762	55423,762	5955,325	49468,437	2916,667	46551,771

Keterangan			
B	Bak Penampung	(C)	Level Controller
C	Cooler	(u)	Level Indicator
FP	Filter Press	(rc)	Pressure Controller
H	Heater	(tc)	Temperature Controller
K	Kondensor	(C)	Nomor Arus
MD	Menara Distilasi	(C)	Temperatur (°C)
P	Pompa	(D)	Tekanan (atm)
R	Reaktor	(—)	Pipa
RB	Reboiler	(//)	Udara Tekan
T	Tangki	(---)	Sambungan Listrik
(FC)	Flow Controller		

Jurusan Teknik Kimia
Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia
Yogyakarta

**PROCESS ENGINEERING FLOW DIAGRAM
PERANCANGAN PABRIK BIOETANOL
DARI MOLASE
KAPASITAS 21.000 TON/TAHUN**

Disusun Oleh :

1. Ardyant Rizqhon Zimam (14521111)
2. Iman Taufik Siwi (14521272)

Dosen Pembimbing :

1. Ir. Sukirman, M.M. C.Text. ATI.
2. Umi Rofiqah, S.T., M.T.