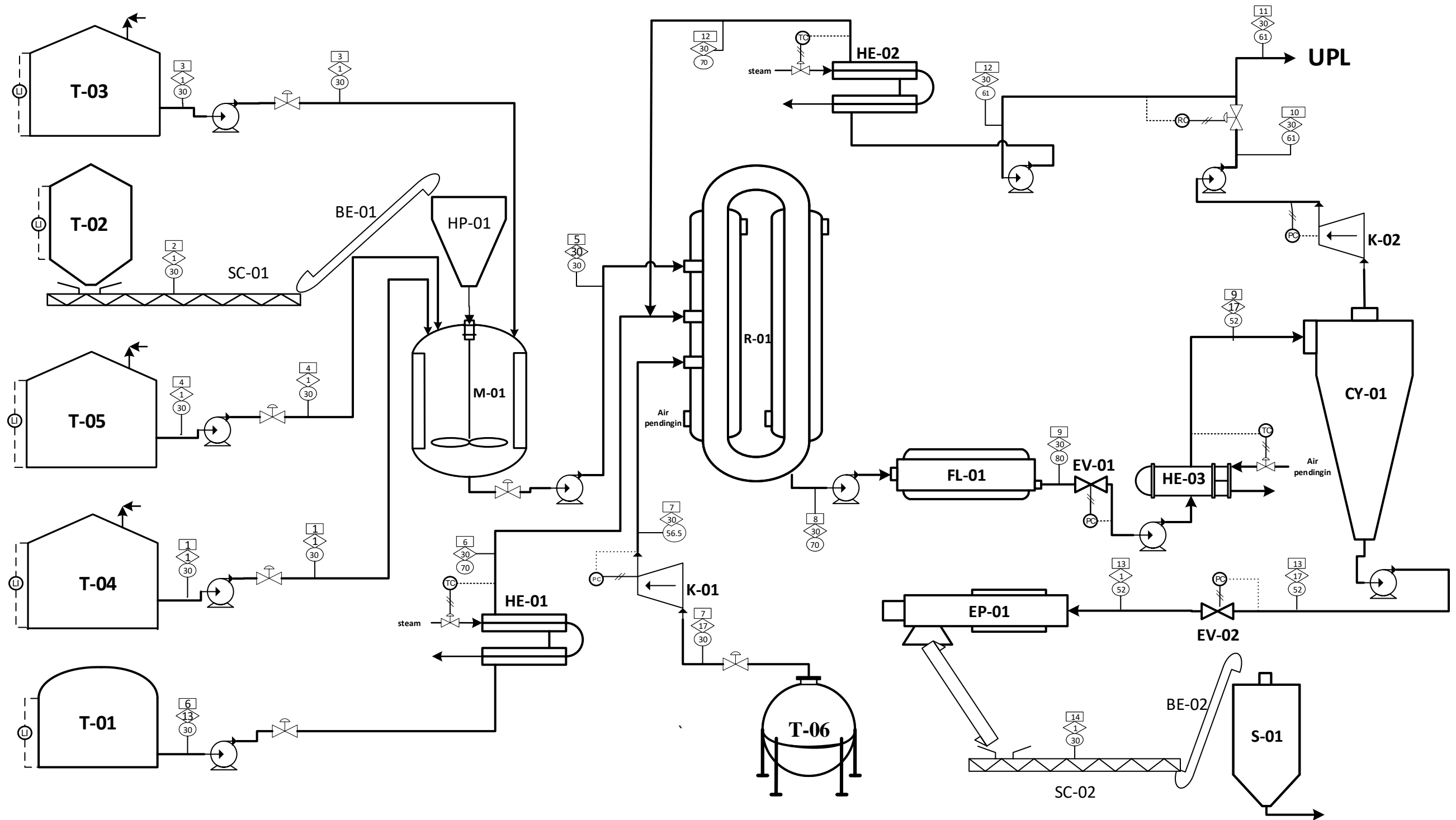


PRA RANCANGAN PABRIK POLYPROPYLENE DARI PROPYLENE DENGAN PROSES SPHERIPOL KAPASITAS PRODUKSI 100.000 TON/TAHUN



Neraca Massa (kg/jam)

KOMPONEN	Nomor Arus Massa Overall (kg/jam)														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
C ₃ H ₆						14884.6274		11180.0205	11180.0205	11180.0205	2277.3702	8902.6504			
C ₃ H ₈						28.4554		35.7345	35.7345	35.7345	28.4554	7.2791			
H ₂							0.0660								
TiCl ₄	0.4209				0.4209			0.4209	0.4209				0.4209		
MgCl ₂		3.7879			3.7879			3.7879	3.7879				3.7879		
Mineral Oil			6.3131		6.3131			6.3131	6.3131				6.3131		
TEAl				12.6643	12.6643			12.6643	12.6643				12.6643		
Polipropilen								12607.3232	12607.3232				12607.3232	12630.5094	12630.5094
TOTAL	0.4209	3.7879	6.3131	12.6643	23.1862	14913.0828	0.0660	23846.2645	23846.2645	11215.7551	2305.8256	8909.9295	12630.5094	12630.5094	12630.5094

Simbol	Keterangan	Simbol	Keterangan
RC	Ratio Control	○	Suhu Arus
K	Kompresor	◇	Tekanan, atm
BE	Bucket Elevator	□	Nomor Arus
EP	Extrude Pelletizer	⊗	Gate Valve
SC	Screw Conveyor	—	Piping
CL	Cooler	⋯	Elektrik Connection
FL	Flash line	⊥	Udara Tekan
HE	Heater	⊥	Vent
CY	Cyclone	⊥	Flow Control
M	Mixer	⊥	Level Control
HP	Hopper	⊥	Level Indikator
P	Pompa	⊥	Temperatur Control
R	Reaktor	⊥	Pressure Control
S	Silo	⊥	Volume Recorder
UPL	Unit Pengolahan Limbah Tangki	⊥	Weight Indikator
		⊥	Weight Recorder



**PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA**

**PROCESS ENGINEERING FLOW DIAGRAM
PRA RANCANGAN PABRIK POLYPROPYLENE DARI PROPYLENE DENGAN
PROSES SPHERIPOL KAPASITAS PRODUKSI 100.000 TON/TAHUN**

Dikerjakan Oleh :
Al-fath Dean Rama (14521048)
Malik Afu Hamid Prawiro Negoro (14521339)

Dosen pembimbing :
Sholeh Ma'mun, S.T., M.T., Ph.D. (995200445)