

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui metode yang digunakan perusahaan dalam mengendalikan persediaan bahan baku dan mengetahui metode yang dapat meningkatkan tingkat efektifitas dan efisiensi pengendalian persediaan bahan baku. Penelitian ini dilakukan di PT Kharisma Eksport yang beralamat di Jl. Paris Km 9, Getak, Bantul Daerah Istimewa Yogyakarta 55186. Perusahaan ini bergerak di bidang produksi furniture yang kontemporer dan modern juga sebagai wadah kreatifitas yang bergerak di bidang perencanaan dan pelaksanaan interior furniture serta melayani *project - project* antara lain seperti *cafe, resort, antique art, home decoration, kitchen set, resto, home dan office*.

Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode *Material Requerement Planing* (MRP) yang didukung oleh metode peramalan (*forecasting*). Pengambilan sampel dilakukan dengan cara mengumpulkan data yang berkaitan dengan proses produksi komponen bahan baku yang digunakan, jumlah produk yang dihasilkan dengan syarat dan ketentuan yang telah ditentukan oleh perusahaan.

Berdasarkan hasil analisis diperoleh bahwa Metode MRP dengan teknik EOQ, LFL, dan POQ efektif menghemat biaya persediaan yang dilakukan oleh perusahaan. Biaya yang harus dikeluarkan oleh perusahaan dengan Metode perusahaan lebih besar dibandingkan dengan metode MRP teknik EOQ, LFL, dan POQ. Total biaya persediaan Dining Table dengan metode perusahaan adalah sebesar Rp 4.409.011,47, sedangkan total biaya persediaan dengan teknik EOQ adalah sebesar Rp 3.250.394,48, LFL adalah sebesar Rp 3.665.493,14, dan POQ sebesar Rp 3.274.251,25. Total biaya persediaan Dresser dengan metode perusahaan adalah sebesar Rp 6.606.177,22, sedangkan total biaya persediaan dengan teknik EOQ adalah sebesar Rp 5.772.538,17, LFL adalah sebesar Rp 3.783.439,49, dan POQ sebesar Rp 5.985.903,84.

Kata kunci: *Material Requerement Planing, forecasting, bahan baku*

ABSTRACT

This study aims to determine the method used by the company to control the supply of raw materials and determine methods to improve the effectiveness and efficiency of raw material inventory control. This research was conducted at PT Kharisma Eksport at Jl. Paris Km 9, Getak, Bantul Special Region of Yogyakarta 55186. The company is engaged in the production of modern furniture that contemporary and also as a place of creativity that is engaged in the planning and implementation of interior furniture as well as the airport project - among other projects such as cafe, resort, antique art, home decoration, kitchen set, restaurant, home and office.

The method used in this research is the method Material Requirement Planning (MRP) which is supported by the method of forecasting (forecasting). Sampling was done by gathering data related to the production process of raw material components used, the number of products produced with the terms and conditions set by the company.

Based on the analysis results obtained that the MRP method with EOQ technique, LFL, and POQ effectively save the cost of supply of the doings of the company. Costs to be incurred by the company with the method of the company more than the MRP method EOQ technique, LFL, and inventory costs POQ. Total Dining Table with the method the company is Rp 4,409,011.47, while the total cost of supply with EOQ technique is Rp 3,250,394.48, LFL is Rp 3,665,493.14, and POQ Rp 3,274,251.25. Dresser total inventory cost method the company is Rp 6,606,177.22, while the total cost of supply with EOQ technique is Rp 5,772,538.17, LFL is Rp 3,783,439.49, and POQ Rp 5,985,903.84.

Keywords: Material Requirement Planning, forecasting, raw materials