

DAFTAR PUSTAKA

- Anrawi et al. (2011). *A Study on total quality management and lean manufacturing through lean thinking approach*. World Applied Sciences.
- Basu, P., & Pranab K, D. (2014). *Capacity augmentation with VSM methodology for Lean Manufacturing. lean Six Sigma*, 279-292.
- Fernando, Y. C., & Noya, S. (2014). Optimasi lini produksi dengan *value stream mapping dan value stream analysis tools*. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 13.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean SIx Sigma for Manufacturing and Servise Industries*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gunawan, C. V., & Tannady, H. (2016). Analisa kinerja proses dan identifikasi cacat dominan pada pembuatan BAG dengan *Metode Statistical Proses Control*. *Teknik Industri*, XI.
- Ireyna Nissa et al. (2017). Penerapan *lean manufacturing* untuk meminimasi *waste waiting* pada proses produksi *hanger sample* di CV. ABC Offset. *Rekayasa System Industri*.
- Jakfar et al. (2014). Pengurangan waste menggunakan pendekatan *lean manufacturing*. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri vol 13*, 43-53.
- Kehutanan, S. S. (2016). *Statistika Produksi Kehutanan*. jakarta: Badan Pusat Statistik.
- Kholil, M., & Mulya, R. (2014). Minimasi *waste* dan usulan peningkatan efisiensi proses produksi MCB dengan pendekatan lean manufacturing (DI PT SCHNEIDER ELECTRIC INDONESIA). *Jurnal PASTI*, 44-70.

laras shinta et al. (2018). Perancangan *line balancing* untuk memenimasi *waste waiting* pada proses produksi modul surya 206wp dengan pendekatan *lean manufacturing*. *Proceding Engineering*, 2712.

Maya Anestasia et al. (2016). Rancangan perbaikan pada proses produksi *rubber step* aspira belakang menggunakan 5S sytem dengan pendekatan lean manufacturing untuk meminimasi *waste motion*. *JRSI*.

Misbah et al. (2015). Upaya Meminimalkan NVA activities produk mebel dengan penerapan metode *lean manufacturing*.

Nugroho et al. (2015). Reduksi pemborosan untuk perbaikan *value stream mapping* produksi mie lethek menggunakan pendekaan *lean manufacturing*. *Agritech*, 35.

Perhutani. (2017, 3 17). *95% Produk Kayu Olahan Dikirim ke China*. Retrieved from Perhutani.co.id: <http://www.perhutani.co.id/2017/08/95-persen-produk-kayu-ringan-indonesia-dikirim-ke-china/>

Pertiwi et al. (2014). *Lean six sigma approachess to reduce waste in the production process of genteng and paving*. 313-324.

Purnama R.I et al. (2013). Perbaikan sistem produksi minyak angin *aromatherapy* melalui *lean manufacturing* di PT. US, Jawa Barat. vol VIII.

Rahmad Hidayat et al. (2014). Penerapan *lean manufacturing* dengan metode VSM dan FMEA untuk mengurangi *waste* pada produksi produk *plywood*. *jurnal Riset Manajemen Saons indonesia*, 1032-1043.

Rawabdeh, i. A. (2005). A model for the assessment of waste in job shop environments. *Operational and production management*, 802.

Roberth M Ratlalan et al. (2017). Penerapan *lean manufacturing* untuk meminimasi waste pada proses perakitan plastik box 260 menggunakan metode VSM. *Prosiding Engineering*.

Rochman et al. (2014). Penerapan lean manufacturing menggunakan WRM, WAQ dan VALSAT untuk mengurangi waste pada proses finishing (Studi Kasus di PT. Temprina Media Grafika Nganjuk). *Jurnal Rekayasa*.

Rother, M., & shook. (2003). *Learning to See: value stream mapping to add value and elimination muda*. Enterprise Institute.

Singgih, M. L., & Marpaung, U. J. (2008). Pengurangan waste di lantai produksi dengan penerapan lean manufacturing guna meningkatkan produktivitas kerja perusahaan (Studi kasus : PT BARATA INDONESIA (PERSERO). *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi VIII*.

Tapping, D. (2003). *Value stream management for the lean office*. New York: Productivity Press.

Tischler, L. (2006). *Lean Bringing Lean To the office*. Houston: ASQ.

wee, H. &. (2009). Lean supply chain and its effect on product cost and quality. *Supply Chain Management*, 335-341.