

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN KEASLIAN HASIL .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING.....	iii
LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI .....	iv
KATA PENGANTAR .....	v
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR .....	xiii
ABSTRAK .....	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1    Latar Belakang Pendirian Pabrik.....	1
1.2    Penentuan Kapasitas Rancangan Pabrik.....	4
1.2.1    Kebutuhan Produk di Indonesia.....	4
1.2.2    Kapasitas Ekonomis Pabrik .....	6
1.2.3    Ketersediaan Bahan Baku .....	7
1.3    Tinjauan Pustaka .....	7
1.3.1    Macam-macam Proses Pembuatan Asam Fenil Asetat.....	7
1.3.2    Kegunaan Produk .....	11
BAB II PERANCANGAN PRODUK .....	3
2.1    Spesifikasi Produk.....	3
2.1.1    Asam Fenil Asetat.....	3
2.1.2 <i>Sodium Sulfate</i> .....	13
2.2    Spesifikasi Bahan Baku.....	13
2.2.1    Benzil Sianida .....	13
2.2.2    Asam Sulfat.....	14
2.2.3    Air .....	15
2.3    Spesifikasi Bahan Pembantu .....	15
2.3.1    NaOH .....	15

2.4 Pengendalian Kualitas .....	16
2.4.1 Pengendalian Kualitas bahan Baku.....	16
2.4.2 Pengendalian Kualitas Produksi .....	16
2.4.3 Pengendalian Kualitas Produk .....	17
BAB III PERANCANGAN PROSES .....	13
3.1 Uraian Proses.....	13
3.2 Spesifikasi Alat/Mesin Produk.....	21
3.2.1 Tangki Penyimpanan Bahan Baku.....	21
3.2.2 Cooler.....	23
3.2.3 Heat Exchanger .....	24
3.2.4 Reaktor (RE-01).....	30
3.2.5 Netralizer (N-01).....	31
3.2.6 Dekanter (DE-01).....	33
3.2.7 Menara Distilasi (MD-01).....	34
3.2.8 Kondensor (CD-01) .....	35
3.2.9 Reboiler.....	36
3.2.10 Filter 1 (F-01).....	37
3.2.11 Flaker (FL-01).....	37
3.2.12 Flaker (FL-02).....	38
3.2.13 Screw Conveyor (SC-01).....	39
3.2.14 Bucket Elevator.....	39
3.2.15 Hopper.....	41
3.2.16 Pompa .....	42
3.3 Perencanaan Produksi .....	47
3.3.1 Kapasitas Perancangan.....	47
3.3.2 Analisis Kebutuhan Bahan Baku .....	48
3.3.3 Analisis Kebutuhan Alat Proses.....	48
BAB IV PERANCANGAN PABRIK .....	50
4.1 Lokasi Pabrik.....	50
4.1.1 Faktor Primer Penentuan Lokasi Pabrik .....	51
4.1.2 Faktor Sekunder Penentuan Lokasi Pabrik .....	53

4.2	Tata Letak Pabrik .....	54
4.3	Tata Letak Alat Proses .....	58
4.4	Alir Proses dan Material.....	61
4.4.1	Neraca Massa Total.....	61
4.4.2	Neraca Massa Alat .....	62
4.4.3	Neraca Energi.....	65
4.5	Perawatan ( <i>Maintenance</i> ).....	70
4.6	Utilitas .....	71
4.6.1	Unit Penyediaan dan Pengolahan Air ( <i>Water Treatment</i> ) .....	72
4.6.2	Unit Pembangkit Steam ( <i>Steam Generation System</i> ).....	84
4.6.3	Unit Pembangkit Listrik ( <i>Power Plant System</i> ).....	86
4.6.4	Unit Penyediaan Udara Tekan .....	89
4.6.5	Unit Penyediaan Bahan Bakar .....	90
4.7	Organisasi Perusahaan.....	90
4.7.1	Bentuk Hukum Badan Usaha.....	90
4.7.2	Struktur Organisasi .....	92
4.7.3	Tugas dan Wewenang .....	97
4.7.4	Status Karyawan .....	103
4.7.5	Ketenagakerjaan.....	104
4.7.6	Fasilitas Karyawan.....	109
4.7.7	Penggolongan Jabatan dan Keahlian.....	111
4.8	Evaluasi Ekonomi .....	112
4.8.1	Harga Alat .....	114
4.8.2	Dasar Perhitungan .....	120
4.8.3	Perhitungan Biaya .....	120
4.8.4	Analisis Keuntungan .....	126
4.8.5	Analisis Kelayakan .....	126
	<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>132</b>
5.1	Kesimpulan.....	132
5.2	Saran.....	134
	<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>135</b>

## DAFTAR TABEL

Table 1.1 Data Impor Asam Fenil Asetat .....	4
Table 1.2 Data kapasitas pabrik asam fenil asetat yang sudah ada.....	6
Table 1.3 Data harga untuk bahan baku dan produk proses I.....	8
Table 1.4 Data harga untuk bahan baku dan produk proses II.....	9
Table 1.5 Kriteria penilaian proses .....	10
Table 4.2 Neraca Massa Total.....	64
Table 4.3 Neraca Massa Reaktor .....	64
Table 4.4 Neraca Massa <i>Netralizer</i> .....	65
Table 4.5 Neraca Massa <i>Decanter</i> .....	64
Table 4.6 Neraca Massa <i>Rotary Drum Vacuum Filter</i> .....	64
Table 4.7 Neraca Massa Menara Distilasi .....	65
Table 4.8 Neraca Energi Reaktor .....	65
Table 4.9 Neraca Energi <i>Netralizer</i> .....	66
Table 4.10 Neraca Energi Menara Distilasi .....	67
Table 4.11 Kebutuhan air pembangkit steam.....	82
Table 4.12 Kebutuhan air pendingin.....	83
Table 4.13 Kebutuhan listrik untuk proses .....	86
Table 4.14 Kebutuhan Listrik untuk utilitas .....	87
Table 4.15 Kebutuhan listrik untuk instrumentasi .....	89
Table 4.16 Gaji Karyawan .....	105
Table 4.17 Jadwal kerja karyawan shift.....	109
Table 4.18 Jabatan dan keahlian .....	112
Table 4.19 Indekx Harga.....	114
Table 4.20 Harga Alat Proses .....	116
Table 4.21 Harga Alat Utilitas .....	118
Table 4.22 <i>Physical Plan Cost</i> (PPC) .....	121
Table 4.23 <i>Direct Plan Cost</i> (DPC) .....	121
Table 4.24 Fixed Capital Investment (FCI) .....	122
Table 4.25 <i>Total Working Capital Investment</i> (WCI).....	122
Table 4.26 Direct Manufacturing Cost (DMC).....	123
Table 4.27 <i>Indirect Manufacturing Cost</i> (IMC) .....	124
Table 4.28 <i>Fixed Manufacturing Cost</i> (FMC) .....	124
Table 4.29 <i>Total Manufacturing Cost</i> (TMC) .....	125
Table 4.30 <i>General Expense</i> (GE) .....	125
Table 4.31 <i>Total Production Cost</i> (TPC).....	125
Table 4.32 <i>Annual Fixed Cost</i> (Fa).....	127
Table 4.33 <i>Annual Variable Cost</i> (Va) .....	128

Table 4.34 <i>Annual Regulated Cost</i> (Ra) .....	128
Table 4.35 <i>Annual Sales Cost</i> (Sa) .....	129

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 4.1 Lokasi didirikan pabrik asam fenil asetat.....	50
Gambar 4.2 Layout Pabrik Asam Fenil Asetat .....	57
Gambar 4. 3 Tata Letak Alat Proses .....	60
Gambar 4. 4 Diagram Alir Kuantitatif .....	68
Gambar 4. 5 Diagram Alir Kualitatif .....	69
Gambar 4. 6 Diagram Pengolahan Air.....	75
Gambar 4. 7 Struktur Organisasi.....	96
Gambar 4. 8 Tahun vs Indeks Harga .....	115
Gambar 4. 9 Grafik Analisis Kelayakan .....	131