

DAFTAR PUSTAKA

- Barsalou, M., 2015. *Root Cause Analysis : A Step-by-Step Guide to Using the Right Tools at the Right Time*. Florida: CRC Press.
- Belokar, 2012. An Application of Value Stream Mapping In Automobile Industry: A case Study. *International Jurnal of Innovative Technology and Exploring Engineering (IJITEE)*, Vol. 1(Issue 2).
- Fernando, Y. C. & Noya, S., 2014. Optimasi Lini Produksi dengan Value Stream Mapping dan Value Stream Analysis Tools. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, Volume Vol. 13, No. 2.
- Gaspersz, V., 2002. *Analisa untuk Peningkatan Kualitas*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V., 2007. *The Executive Guide to Implementing Lean Six Sigma*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Hazmi, F. W., Karningsih, P. D. & Supriyanto, H., 2012. Penerapan Lean Manufacturing untuk Mereduksi *Waste* di PT Arisu. *Jurnal Teknik*, Volume Vol. 1, No. 1.
- Hines, P. & Taylor, D., 2000. *Going Lean*. UK: Lean Enterprise Research Centre.
- Intifada, G. S. & Witantyo, 2012. Minimasi *Waste* (Pemborosan) Menggunakan Value Stream Analysis Tools untuk Meningkatkan Efisiensi Waktu Produksi. *JURNAL TEKNIK POMITS*, Volume Vol. 1 No. 1.
- Jasti, N. V. K. & Sharma, A., 2014. Lean Manufacturing Implementation using Value Stream Mapping as a tool A Case Study from Auto Components Industry. *International Journal of Lean Six Sigma*, Volume Vol. 5, No. 1.

- Kifta, D. A., 2017. Analisis Defect Rate Pengelasan dan Penanggulangannya dengan Metode Six Sigma dan FMEA di PT Profab Indonesia. *Jurnal Teknik*, Volume Vol. 2 No. 1.
- Mayatra, M., Cauhan, N. D., Trivedi, P. & Qureshi, M. N., 2016. Implementation of Value Stream Methodology in Bearing Industry. *IJARIT*.
- McDermott, R., Mikulak, R. & Beuregard, M., 2009. *The Basic of FMEA*. USA: Productivity Press Group.
- Muflihah, N., 2017. Implementasi Lean Manufacturing dengan Metode VSM untuk Mengurangi *Waste* pada Proses Produksi Kapal. *Jurnal Reaktom*, Volume Vol. 2 No 1.
- Pyzdeck, T. T., 2002. *The Six Sigma Hand Book : Panduan Lengkap untuk Greenbelts, Blackbelts & Managers pada Semua Tingkat*. Jakarta: Salemba Empat.
- Ramadon, S., Pasmawati, Y. & Kusmindari, C. D., 2013. Pengaruh Lingkungan Kerja Fisik Terhadap Produktivitas Kerja.
- Rizky, D. K., Purnomo, M. R. A. & Setiawan, N., 2016. Rancangan Lean Production dengan Menggunakan Value Stream Analysis Tools (VALSAT) untuk Eliminasi *Waste* Dominan & Meningkatkan Produktivitas Sistem Produksi. *Teknoin*, Volume Vol. 22 No. 3.
- Rother, M. & Shook, J., 1998. *Learning to see: Value Stream Mapping to Add Value and Eliminate Muda*. Cambridge: Lean Enterprise Institute.
- Setiyawan, D. T., Soeparman, S. & Soenoko, R., 2013. Minimasi *Waste* untuk Perbaikan Proses Produksi Kantong Kemasan dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *JEMIS*, Volume VOL. 1 NO. 1.
- Singh, H. & Singh, A., 2013. Application of Lean Manufacturing using Value Stream Mapping in an Auto-Part Manufacturing Unit. *Journal of Advance in Management Research*, Vol. 10 (1).
- Womack, J., Jones, D. & Roos, D., 1991. *The Machine that Change the World*. New York: Harper Perennial.

Zahraee, S. M. et al., 2014. Lean Manufacturing Implementation Through Value Stream Mapping : A Case Study. *Jurnal Teknologi (Sciences & Engineering)*.