

## DAFTAR PUSTAKA

- Afandi, A. (2011). *Analisis Kualitas Produk Konveksi Dengan Metode Six Sigma Di CV Faris Collection*. Skripsi, Universitas Pembangunan Nasional Veteran, Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri, Sidoarjo.
- Ahyari, A. (2000). *Manajemen Produksi*. Yogyakarta: BPFE-UGM.
- Andiko, K. (2015). *Usulan Perbaikan Kualitas Baju Balap (Wearpack) Dengan Menggunakan Pendekatan Six Sigma Di CV Ardians Racing Suit*. Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga, Prodi Teknik Industri Fakultas Sains dan Teknologi, Yogyakarta.
- Antony, J., & M., M. C. (2005). Six Sigma in small-and-medium-sized UK manufacturing enterprise: some empirical observation. *International Journal of Quality & Reliability Management*, Vol.22, 860-874.
- Atmawan, C. (2016). *Analisis Quality Control Pada Sablon Kaos Di Perusahaan National Garment Dengan Menggunakan Metode Six Sigma*. Tugas Akhir, Universitas Islam Indonesia, Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri, Yogyakarta.
- Besterfield, D. (1998). *Quality Control. 5th Edition*. Singapore: Prentice-Hall,1nc.
- Bustami, B., & Nurlela. (2006). *Akuntansi Biaya*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Donald, Suzanne, & Elaine. (2003). How to Scope DMAIC Projects. *Quality Progress*, 36(1), 37-41.
- Dreachslin, J. (2007). Applying Six Sigma And DMAIC to Diversity Initiatives . *Journal of Health Care Management*, 361-367.
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi Dengan ISO, 9001:2000, MBNQA, Dan HACCP*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gasperz, V. (2005). *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gasperz, V. (2007). *Lean Six Sigma*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Ghiffari, I., Harsono, A., & Bakar, A. (2013, Juli). Analisis Six Sigma Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Di Stasiun Kerja Sablon (Studi Kasus: CV. Miracle). *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, Vol.1, 156-165.
- Goetsch, D., & Davis, S. (1995). *Implementing Total Quality*. New Jersey: Prentice Hall.
- Hussain, T., Jamshaid, H., & Sohail, A. (2014). Reducing Defects In Textile Weaving By Applying Six Sigma Methodology: A Case Study. *Int. J. Six Sigma and Competitive Advantage*, Vol. 8, 95-104.
- Jap, H. J. (2017). *Penerpan Metode Six Sigma DMAIC Untuk Mengurangi Jumlah Produk Cacat T-Shirt Pada Usaha Catfish Production*. Skripsi, Universitas Katolik Parahyangan , Program Studi Teknik Industri, Bandung.
- Juran, J. (1993). *Quality Planning ang Analysis. Third Edition*. New York: McGraw-Hill.
- Kaushik, P. (2012). Application of Six Sigma Methodology in a Small and Medium Sized Manufacturing Enterprise. *The TQM Journal Vol 24 Iss 1pp*, 4-6.

- Kementrian, P. (2018). *Perkembangan Nilai Produksi Industri Besar dan Menengah Indonesia*. Dipetik September Senin, 2018, dari [http://kemenperin.go.id/statistik/ibs\\_indikator.php?indikator=2&tahun=2010](http://kemenperin.go.id/statistik/ibs_indikator.php?indikator=2&tahun=2010).
- Maps, G. (2018). Diambil kembali dari Peta Lokasi Konveksi Daerah Istimewa Yogyakarta: <http://maps.google.com/>
- Nasution, M. N. (2005). *Manajemen Mutu Terpadu*. Bogor: Ghalia Indonesia.
- Nixon. (2017). *Penerapan Metode Six Sigma DMAIC Untuk Mengurangi Persentase Produk Cacat 514 Di CV Jaya Reksa Manggala*. Skripsi, Universitas Katolik Parahyangan, Prodi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri, Bandung.
- Nurprihatin, F., Yulita, E. N., & Caesaron, D. (2017). Usulan Pengurangan Pemborosan Pada Proses Penjahitan Menggunakan Metode Lean Six Sigma. *Profesionalisme Akuntan Menuju Sustainable Business Practice*, (hal. 809-818). Bandung.
- Pande, N. &. (2002). *The Six sigma Way Bagaimana GE, Motorola & Perusahaan Terkenal Lainnya Mengasah Kinerja Mereka*. Yogyakarta: ANDI.
- Pete, & Holpp. (2002). *What Is Six Sigma*. Yogyakarta: ANDI.
- Pratama, A. (2011). *Usulan Peningkatan Pengendalian Kualitas Produk Kemeja Formal Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (DMAIC) Di PT. Dewhirst Menswear*. Tugas Akhir, Universitas Komputer Indonesia, Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer, Bandung.
- Prawirosentono, S. (2007). *Filosofi Baru Tentang Manajemen Mutu Terpadu Abad 21 Kiat Membangun Bisnis Kompetitif*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Pyzdek, T., & Paul Keller. (2010). *The Six Sigma Handbook, Third Edition*. USA: The Mc Gaw-Hill Companies, Inc.
- Rath, & Strong. (2005). *Six Sigma Advance Tools Pocket Guide*. Yogyakarta: Penerbit Andi.
- Samarda, E. (2018). *Penerapan Metode Six Sigma DMAIC Untuk Menurunkan Persentase Defective Celana Panjang Pada CV Megah Jaya Abadi*. Skripsi, Universitas Katolik Parahyangan , Fakultas Teknologi Industri, Bandung.
- Sofjan, A. (1998). *Manajemen Operasi dan Produksi*. Jakarta: LP FE UI.
- Sugiyono. (2005). *Metode Penelitian Administrasi*. Bandung: Alfabeta.
- Susetyo, J., Winarni, & Hartanto, C. (2011, Juni). Aplikasi Six Sigma DMAIC Dan Kaizen Sebagai Metode Pengendalian Dan Perbaikan Kualitas Produk. *Jurnal Teknologi*, 78-87.
- Thomas , A., & Barton, R. (2006). Developing an SME based six sigma strategy. *Journal of Manufacturing Technology Management*, Vol.17, 417-434.
- Tjiptono, F. (1995). *Total Quality Management*. Yogyakarta: ANDI.
- Umar, H. (2003). *Metodologi Penelitian Untuk Skripsi dan Tesis Bisnis*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka .