

**PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK KEMEJA UNTUK MEMINIMASI
DEFECT DENGAN MENGGUNAKAN METODE *SIX SIGMA*
(Studi Kasus Pada CV. Dakota Rumah Konveksi Yogyakarta)**

TUGAS AKHIR

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1
Pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri**



Nama : Belia Triska Maharani

No.Mahasiswa : 14 522 161

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA
2018**

PERNYATAAN KEASLIAN

Demi Allah, saya akui karya ini adalah hasil kerja saya sendiri kecuali nukilan dan ringkasan yang setiap satunya telah saya jelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak kekayaan intelektual maka saya bersedia ijazah yang telah saya terima untuk ditarik kembali oleh Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, 8 November 2018



Belia Triska Maharani
14 522 161

SURAT KETERANGAN SELESAI PENELITIAN**DAKOTA**
RUMAH KONVEKSIAddress : Sambisari RT. 01 RW. 01
Purwomartani, Kalasan, Sleman, Yogyakarta
Phone : 0274 4988015
Email : dakota.konveksi@yahoo.com**Surat Keterangan**No : 003/10/2018
Hal : Surat Keterangan Penelitian**Yang bertanda tangan dibawah ini :**Nama lengkap : Adityawan Yudhistira ST
Jabatan : Owner Dakota Rumah Konveksi
Alamat : Sambisari RT 01 RW 01 Purwomartani, Kalasan, Sleman**Dengan ini menerangkan bahwa :**Nama : Belia Triska Maharani
Jenis Kelamin : Perempuan
Universitas : Universitas Islam Indonesia
NIM : 14522161
Alamat : Jin. Bima Gg. Masjid Nur Falañ No. 1A, Gentan, Yogyakarta

Adalah benar telah melakukan riset/penelitian untuk menyelesaikan Tugas Akhir diperusahaan kami Dakota Rumah Konveksi sejak 2 Juli 2018 s/d 20 September 2018 dengan baik dan penuh tanggung jawab.

Demikian surat Keterangan ini dibuat dengan sebenarnya agar dapat digunakan sebagaimana mestinya.

Tertanda

Adityawan Yudhistira ST

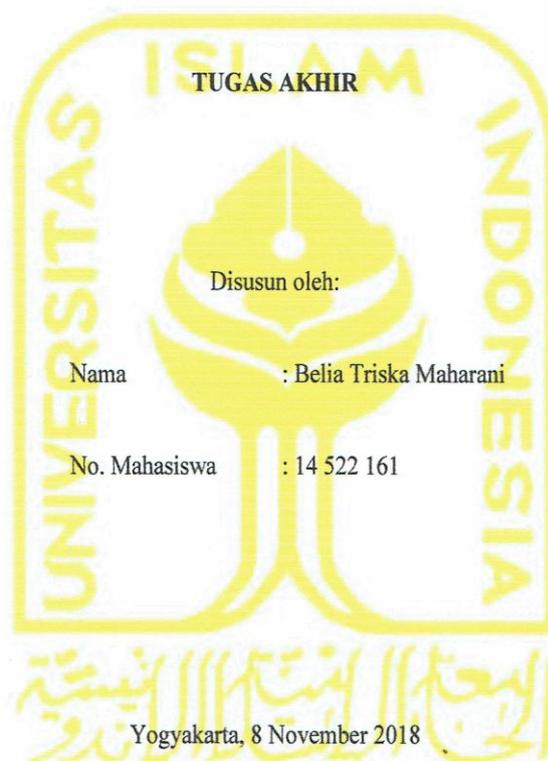


Dakota Rumah Konveksi
RUMAH KONVEKSI
Jl. Sema 17/9713 | 0274 4988015
www.dakota.com

Owner

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING

**PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK KEMEJA UNTUK MEMINIMASI
DEFECT DENGAN MENGGUNAKAN METODE *SIX SIGMA*
(Studi Kasus Pada CV. Dakota Rumah Konveksi Yogyakarta)**



Menyetujui

Dosen Pembimbing

Vembri Noor Helia, S.T., M.T.

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

**PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK KEMEJA UNTUK MEMINIMASI
DEFECT DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA
(Studi Kasus Pada CV. Dakota Rumah Konveksi Yogyakarta)**

TUGAS AKHIR

Disusun oleh:

Nama : Belia Triska Maharani

No. Mahasiswa : 14 522 161

Telah dipertahankan didepan sidang penguji sebagai satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia

Yogyakarta, November 2018

Tim Penguji

Vembri Noor Helia, S.T., M.T.

Ketua

Ir. Huda, M.M.

Anggota I

Annisa Uswatun K., S.T., M.B.A., M.Sc.

Anggota II

Mengetahui,
Ketua Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia



Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M.

HALAMAN PERSEMBAHAN

Alhamdulillahirobbil'alamin, puji syukur saya panjatkan kehadirat Allah SWT yang maha atas segalanya, yang selalu melapangkan jalan di saat saya menemukan kesulitan dalam hidup, yang selalu memberikan pertolongan hingga detik ini.

Tugas Akhir ini saya persembahkan kepada kedua orang tua tercinta. Terima kasih Bapak dan Ibu atas segala dukungan, nasihat, dan kasih sayang serta doa yang selalu dipanjatkan agar anaknya selalu diberikan kemudahan dan kelancaran dalam segala urusan.

Terima kasih juga kepada orang-orang yang menyayangi saya, yang selalu memberikan semangat dan motivasi serta mendampingi saya untuk menyelesaikan Tugas Akhir ini.

Sekali lagi terim kasih.

HALAMAN MOTTO

لَا يُكَلِّفُ اللَّهُ نَفْسًا إِلَّا وُسْعَهَا لَهَا مَا كَسَبَتْ وَعَلَيْهَا مَا اكْتَسَبَتْ رَبَّنَا لَا
تُؤَاخِذْنَا إِنْ نَسِينَا أَوْ أَخْطَأْنَا رَبَّنَا وَلَا تَحْمِلْ عَلَيْنَا إِصْرًا كَمَا حَمَلْتَهُ
عَلَى الَّذِينَ مِنْ قَبْلِنَا رَبَّنَا وَلَا تَحْمِلْنَا مَا لَا طَاقَةَ لَنَا بِهِ ۗ وَاعْفُ عَنَّا
وَأَغْفِرْ لَنَا وَارْحَمْنَا أَنْتَ مَوْلَانَا فَانصُرْنَا عَلَى الْقَوْمِ الْكَافِرِينَ ﴿٢٨٦﴾

“Allah tidak membebani seseorang melainkan sesuai dengan kesanggupannya. Ia mendapat pahala (dari kebajikan) yang diusahakannya dan ia mendapat siksa (dari kejahatan) yang dikerjakannya. (Mereka berdoa): "Ya Tuhan kami, janganlah Engkau hukum kami jika kami lupa atau kami tersalah. Ya Tuhan kami, janganlah Engkau bebankan kepada kami beban yang berat sebagaimana Engkau bebankan kepada orang-orang sebelum kami. Ya Tuhan kami, janganlah Engkau pikulkan kepada kami apa yang tak sanggup kami memikulnya. Beri ma'afilah kami; ampunilah kami; dan rahmatilah kami. Engkaulah Penolong kami, maka tolonglah kami terhadap kaum yang kafir”.(QS. Al-Baqarah:286)

وَمَا جَعَلَهُ اللَّهُ إِلَّا بُشْرَىٰ لَكُمْ وَلِتَطْمَئِنَّ قُلُوبُكُمْ بِهِ ۗ وَمَا النَّصْرُ إِلَّا مِنْ
عِنْدِ اللَّهِ الْعَزِيزِ الْحَكِيمِ ﴿١٢٦﴾

“Dan Allah tidak menjadikan pemberian bala bantuan itu melainkan sebagai kabar gembira bagi (kemenangan)mu, dan agar tenteram hatimu karenanya. Dan kemenanganmu itu hanyalah dari Allah Yang Maha Perkasa lagi Maha Bijaksana”. (QS. Ali Imran:126)

KATA PENGANTAR



Assalamu'alaykum Warahmatullah Wabarakatuh

Alhamdulillah, puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT atas limpahan rahmat, taufik serta hidayahnya. Shalawat dan salam tercurah kepada Nabi Muhammad SAW beserta keluarga dan para sahabat, serta orang-orang yang bertaqwa, sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul “Pengendalian Kualitas Produk Kemeja Untuk Meminimasi *Defect* Dengan Menggunakan Metode *Six Sigma* (Studi Kasus pada CV. Dakota Rumah Konveksi Yogyakarta)” dengan baik.

Dalam penyusunan laporan Tugas Akhir ini penulis mendapatkan banyak bantuan dan dukungan dari berbagai pihak. Untuk itu penulis menyampaikan ucapan terimakasih kepada pihak-pihak yang telah memberikan dukungannya baik secara langsung maupun tidak langsung, dengan penuh rasa syukur penulis ucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo, M.T. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak Muhammad Ridwan Andi Purnomo, S.T., M.Sc., Ph.D. selaku Ketua Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
3. Bapak Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
4. Ibu Vembri Noor Helia, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan, petunjuk, saran serta waktunya dalam pembuatan Tugas Akhir ini.
5. Bapak Adityawan Yudhistira selaku penanggung jawab usaha Dakota Konveksi dan seluruh karyawan Dakota Konveksi yang telah membantu penulis dalam melengkapi data penelitian yang penulis perlukan.
6. Kedua orang tua dan kakak tercinta yang telah memberikan doa dan dukungan.
7. Teman-teman serta semua pihak yang tidak bisa disebutkan satu persatu, yang telah membantu dalam penyelesaian Tugas Akhir ini.

Semoga Allah SWT melimpahkan rahmat dan hidayahnya kepada semua pihak yang telah membantu terselesaikannya penulisan laporan Tugas Akhir ini. Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan Tugas Akhir ini masih banyak terdapat kekeliruan dan kekurangan. Untuk itu penulis menyampaikan permohonan maaf sebelumnya serta sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun guna penyempurnaan di masa mendatang. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan semua pembaca.

Wassalamu'alaykum Warahmatullah Wabarakatuh

Yogyakarta, 16 September 2018
Penulis

Belia Triska Maharani