

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisa data yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Gerakan tidak efektif yang dilakukan operator penerimaan susu adalah *search* (mencari) dan *select* (memilih), pada divisi pengolahan adalah *search* (mencari) , pada divisi penggilingan tidak ada gerakan yang tidak efektif, dan pada divisi pengemasan adalah gerakan *inspect* atau memeriksa.
2. Waktu standar sebelum penerapan 5S pada divisi penerimaan susu adalah 0,87 menit/liter setelah penerapan 5S menjadi 0,82 menit/liter terjadi penurunan 5,7% antara sebelum dan sesudah penerapan 5S. Divisi pengolahan memiliki waktu standar 23,56 menit/liter sebelum penerapan 5S dan 23,25 menit/liter setelah penerapan 5S, penurunan yang terjadi sebesar 1,3%. Divisi penggilingan 4,78 menit/kg menjadi 4,5 menit/kg, terjadi penurunan sebesar 5,8%. Divisi pengemasan 2,82 menit/kemasan menjadi 2,27 menit/kemasan, terjadi penurunan sebesar 19,5%.
3. *Output* standar sebelum penerapan 5S pada divisi penerimaan susu adalah 276 kemasan/hari setelah penerapan 5S menjadi 292 kemasan/hari terjadi kenaikan sebesar 5,8% antara sebelum dan sesudah penerapan 5S. Divisi pengolahan memiliki *output* standar 20,16 liter/hari sebelum penerapan 5S dan 21 liter/hari setelah penerapan 5S, kenaikan yang terjadi sebesar 4,1%. Divisi penggilingan 60 kg/hari menjadi 66 kg/hari, terjadi kenaikan sebesar 10%. Divisi pengemasan 148 kemasan/hari menjadi 184 kemasan/hari, terjadi kenaikan sebesar 24%.
4. Terdapat perbedaan yang signifikan antara waktu standar dan *output* standar sebelum dan sesudah penerapan 5S.

6.2 Saran

Dari hasil penelitian yang sudah dilakukan, maka peneliti memberikan saran-saran sebagai berikut :

6.2.1 Pihak Perusahaan

1. Sebaiknya pihak perusahaan melakukan evaluasi kinerja untuk meningkatkan efisiensi dan produktivitas kerja dalam upaya meningkatkan jumlah produksi.
2. Sebaiknya perusahaan mengatur kesesuaian *input* dan *output* pada setiap tahapan proses dengan mempertimbangkan kapasitas dan kecepatan proses.
3. Melakukan disiplin 5S kepada seluruh karyawan agar 5S tetap terus berjalan dengan baik di CV.Sahabat Ternak.

6.2.2 Pihak Peneliti

Untuk penelitian selanjutnya disarankan untuk melakukan pengambilan data dalam jangka waktu yang bertahap dan relatif lama, agar perubahan yang terjadi dapat terlihat lebih signifikan. Penelitian selanjutnya diharapkan tidak hanya mengukur waktu standar dan *output* yang dihasilkan saja, tetapi juga dapat menghitung nilai produktivitas yang dihasilkan dari perubahan yang terjadi.