

## ABSTRAK

*Memasuki era globalisasi saat ini, persaingan industri semakin ketat. Dengan adanya persaingan tersebut menuntut perusahaan berusaha dalam mempertahankan usahanya. Untuk dapat bersaing di dunia industri tidak hanya dilihat dari eksistensi produk yang di jual di pasaran dalam waktu singkat, tetapi juga dilihat dari seluruh aspek industri di dalamnya. Dalam penelitian ini permasalahan yang di bahas adalah proses produksi yang belum efektif dan efisien sehingga waktu produksi menjadi lama yang mengakibatkan tidak terpenuhinya permintaan konsumen di CV.Sahabat Ternak. Penelitian ini bertujuan untuk menegetahui gerakan tidak efektif yang dilakukan operator pada saat bekerja, menghitung waktu standar proses kerja dengan metode MOST, menghitung output standar yang dihasilkan, dan melakukan perbaikan metode kerja dengan 5S. Penelitian dilakukan pada divisi penerimaan susu, pengolahan, penggilingan, dan pengemasan dengan membandingkan hasil MOST antara sebelum dan sesudah penerapan 5S. Hasil yang diperoleh yaitu terdapat gerakan tidak efektif seperti search, select dan inspect yang dapat dieliminasi dengan penerapan 5S. Terjadi penurunan waktu standar pada divisi penerimaan sebesar 4,7%, pengolahan 0,67%, penggilingan 4,2%, dan pengemasan 14,17%. Output standar yang dihasilkan mengalami kenaikan sebesar 4,96% pada divisi pengemasan, 2,04% pada divisi pengolahan, 6,02% pada divisi penggilingan, dan 15,2% pada divisi pengemasan.*

**Kata Kunci :** *Ergonomi, MOST, 5S*