

HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya:

Nama : Retno Gumilar

NIM : 14522335

Jurusan : Teknik Industri

Fakultas : Teknologi Industri

Judul Skripsi : Usulan Perbaikan Metode Kerja Menggunakan MOST (*Maynard Operation Sequence Technique*) dan Metode 5S untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi (Studi Kasus: CV. Sahabat Ternak)

Menyatakan bahwa skripsi ini adalah benar hasil pekerjaan saya sendiri dan sepanjang pengetahuan saya tidak berisi materi yang dipublikasikan atau ditulis oleh orang lain atau telah digunakan sebagai persyaratan penyelesaian studi di Perguruan Tinggi lain kecuali pada bagian tertentu yang saya ambil sebagai acuan.

Yogyakarta, 11 September 2018



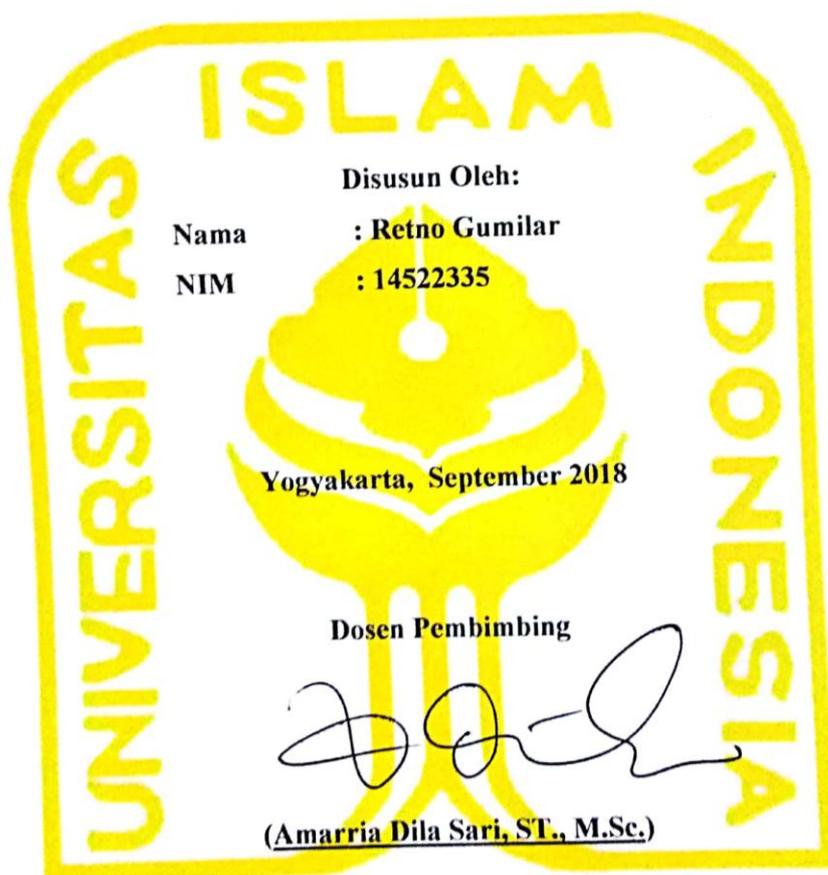
Retno Gumilar

NIM.14522335

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

USULAN PERBAIKAN METODE KERJA MENGGUNAKAN MOST
(MAYNARD OPERATION SEQUENCE TECHNIQUE) DAN METODE 5S
UNTUK MENINGKATKAN KAPASITAS PRODUKSI
(STUDI KASUS: CV. SAHABAT TERNAK)

TUGAS AKHIR



الجامعة الإسلامية
الاندونيسية

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

USULAN PERBAIKAN METODE KERJA MENGGUNAKAN MOST (MAYNARD OPERATION SEQUENCE TECHNIQUE) DAN METODE 5S UNTUK MENINGKATKAN KAPASITAS PRODUKSI (STUDI KASUS: CV. SAHABAT TERNAK)

TUGAS AKHIR

Oleh

Nama : Retno Gumilar

No. Mahasiswa : 14522335

Telah dipertahankan di depan sidang penguji sebagai salah satu syarat
untuk memperoleh gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri
Yogyakarta, September 2018

Tim Penguji

Amarria Dila Sari, ST., M.Sc.

Ketua



Muhammad Ragil Suryoputro, ST., M.Sc.

Penguji 1



Nashrullah Setiawan, ST., M.Sc.

Penguji 2



Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknologi Industri

Universitas Islam Indonesia



(Dr. Laufiq Immawan, ST., M.M.)

HALAMAN PERSEMBAHAN

Saya persembahkan karya tulis ini untuk kedua orang tua saya yang senantiasa mendoakan dan mendukung saya, terimakasih atas segala dukungan yang telah diberikan. Untuk kakak, adik dan keluarga besar, terimakasih atas segala motivasi dan inspirasi yang diberikan. Untuk teman-teman teknik industri angkatan 2014 dan lab DSKE, terimakasih atas segala bantuan dan pengalaman yang diberikan selama masa kuliah. Serta untuk dosen-dosen teknik industri, terimakasih atas segala ilmu dan pengalaman yang telah diberikan.

HALAMAN MOTTO

“Karena sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan, sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan. Maka apabila kamu telah selesai (dari sesuatu urusan), kerjakanlah dengan sungguh-sungguh (urusan) yang lain, dan hanya kepada Tuhanmulah hendaknya kamu berharap”.

(QS. Al Insyirah: 5-8)

“Janganlah seseorang mencari ilmu dengan sikap sombong dan membanggakan diri, maka dia akan merugi. Tetapi barangsiapa yang mencari ilmu dengan kerendahan hati dan dengan menghormati Ulama (Guru), maka ia akan beruntung”

-Imam Syafi'i-

SURAT KETERANGAN PENELITIAN

CV. SAHABAT TERNAK
Kemirikebo, RT.04/RW.07 Girikerto, Sleman, Yogyakarta

SURAT KETERANGAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : **Amanta**
Jabatan : Direktur CV.Sahabat Ternak

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : **Retno Gumilar**
NIM : 14522335
Perguruan Tinggi : Universitas Islam Indonesia
Program Studi : Teknik Industri

Adalah benar yang bersangkutan telah melaksanakan penelitian di CV. Sahabat Ternak yang terhitung dari tanggal **10 Mei 2018** sampai dengan **10 September 2018** guna penulisan tugas akhir dengan judul: **“USULAN PERBAIKAN METODE KERJA MENGGUNAKAN MOST (MAYNARD OPERATION SEQUENCE TECHNIQUE) DAN PENERAPAN METODE 5S UNTUK MENINGKATKAN JUMLAH PRODUKSI (STUDI KASUS: CV.SAHABAT TERNAK)”**.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Yogyakarta, 10 September 2018

CV. Sahabat Ternak


Amanta
Direktur CV. Sahabat Ternak

KATA PENGANTAR



Alhamdulillah segala puji syukur kepada Allah SWT yang Maha Pengasih dan Penyayang, sholawat serta salam selalu dihaturkan pada Nabi junjungan kita Muhammad SAW sebaik-baik ciptaan-Nya yang telah membawa kita ke jalan yang diridhai-Nya.

Dengan Rahmat dan Hidayah Allah SWT akhirnya tugas akhir yang berjudul “Usulan Perbaikan Metode Kerja Menggunakan MOST (*Maynard Operation Sequence Technique*) dan Penerapan Metode 5S untuk Meningkatkan Jumlah Produksi (Studi Kasus: CV. Sahabat Ternak)” dapat terselesaikan dengan baik.

Tujuan dari penyusunan tugas akhir ini adalah guna memperoleh gelar sarjana pada program studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia. Dalam penyelesaian laporan tugas akhir ini tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak. Untuk itu dalam kesempatan ini, dengan rasa hormat penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo, M.T., selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak Dr. Taufiq Immawan, ST., M.M., selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Islam Indonesia yang telah memberikan izin untuk melaksanakan dan menyelesaikan tugas akhir ini.
3. Ibu Amarria Dila Sari, ST., M.Sc., selaku dosen pembimbing yang dengan ikhlas mentransfer segala ilmu dan waktu yang disempatkan untuk membimbing hingga tugas akhir ini terselesaikan.
4. Kedua orang tuaku tercinta Bapak Toyib dan Ibu Isrotin atas segala doa, bantuan, dan kasih sayang yang tak henti-hentinya mengalir untukku.
5. Saudaraku tercinta, Nugroho Laras Puguh dan Rengganing Suci terima kasih untuk dukungan, kasih sayang, pengorbanan, dan perjuangan kita untuk beranjak menjadi manusia yang lebih baik, tetap semangat menjalani kehidupan ini.
6. Seluruh asisten Laboratorium Desain Sistem Kerja dan Ergonomi angkatan 2013 hingga 2016, Laboran dan Kalab atas bantuan, dukungan dan pengalaman yang berkesan.
7. Bapak Amanta selaku direktur CV.Sahabat Ternak, dan seluruh karyawan yang telah membantu saya dalam menyelesaikan tugas akhir.
8. Teman-teman Tim 5S Akbar Indra, Winda Wulandari, Devi Febnadi, Ardias Naufani, Muhlis, dan Anhar Hakim atas kerjasamanya dalam memperlancar tugas akhir ini.
9. Sahabat – sahabat tercinta Sasmita Rahma, Amirah Shafa Husna, Nastiti Aliafari, Nadya Zhafira, M.Nashirulhaqi Izzudin, dan Khoirul Anwar Hasibuan terima kasih karena selalu menjadi penyemangat.

Akhir kata penulis berharap semoga tugas akhir ini dapat memberikan manfaat khususnya di dunia ilmu pengetahuan bagi semua pihak. Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan tugas akhir ini masih banyak terdapat kekurangan sehingga dengan kerendahan hati penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun demi penyempurnaan pada masa mendatang

Yogyakarta, September 2018

Penulis