

**USULAN PERBAIKAN METODE KERJA MENGGUNAKAN  
MOST (*MAYNARD OPERATION SEQUENCE TECHNIQUE*)  
DAN METODE 5S UNTUK MENINGKATKAN KAPASITAS  
PRODUKSI  
(STUDI KASUS: CV.SAHABAT TERNAK)**

**TUGAS AKHIR**

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1  
pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri**



Nama : Retno Gumilar

No. Mahasiswa : 14522335

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI  
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA  
YOGYAKARTA  
2018**