

LAMPIRAN

1. Perhitungan Emisi DE1 SK4-SK6 Produk Tipe 1

No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besarnya Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	4	36	7	1.01	1.01	0.59	0.59
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	3	250	7	5.25	5.42	0.59	3.20
		Bohlam	3	8	7	0.17		0.59	
3	Jahit Variasi 1 Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
4	Jahit Variasi 2 Badan	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
5	Sambung Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
6	Jahit Machi	Mesin Jahit	3	250	7	5.25	5.42	0.59	3.20
		Bohlam	3	8	7	0.17		0.59	
7	Jahit Lipat	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
8	Jahit Gelang	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
9	Jahit Pita	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
10	Trimming	Neon	1	36	7	0.25	0.25	0.59	0.15
11	Setting	Neon	1	36	7	0.25	0.25	0.59	0.15
12	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
13		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			48	2272	147	33.712	33.712		19.89008

DE1 SK5									
No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besarnya Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	4	36	7	1.01	1.01	0.59	0.59
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	3	250	7	5.25	5.42	0.59	3.20
		Bohlam	3	8	7	0.17		0.59	
3	Jahit Variasi 1 Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
4	Jahit Variasi 2 Badan	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
5	Sambung Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
6	Jahit Machi	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
7	Jahit Lipat	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
8	Jahit Gelang	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
9	Jahit Pita	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
10	Trimming	Neon	1	36	7	0.25	0.25	0.59	0.15
11	Setting	Neon	1	36	7	0.25	0.25	0.59	0.15
12	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
13		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			50	2272	147	35.518	35.518		20.95562

DE1 SK6									
No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besar Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	4	36	7	1.01	1.01	0.59	0.59
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	3	250	7	5.25	5.42	0.59	3.20
		Bohlam	3	8	7	0.17		0.59	
3	Jahit Variasi 1 Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
4	Jahit Variasi 2 Badan	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
5	Sambung Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
6	Jahit Machi	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
7	Jahit Lipat	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
8	Jahit Gelang	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
9	Jahit Pita	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
10	Trimming	Neon	1	36	7	0.25	0.25	0.59	0.15
11	Setting	Neon	1	36	7	0.25	0.25	0.59	0.15
12	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
13		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			52	2272	147	37.324	37.324		22.02116

2. Perhitungan Emisi DE2 SK4-SK6 Produk Tipe 1

DE2 SK4									
No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besarnya Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	5	36	7	1.26	1.26	0.59	0.74
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
3	Jahit Variasi 1 Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
4	Jahit Variasi 2 Badan	Mesin Jahit	5	250	7	8.75	9.03	0.59	5.33
		Bohlam	5	8	7	0.28		0.59	
5	Sambung Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
6	Jahit Machi	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
7	Jahit Lipat	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
8	Jahit Gelang	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
9	Jahit Pita	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
10	Trimming	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
11	Setting	Neon	1	36	7	0.25	0.25	0.59	0.15
12	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
13		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			60	2272	147	43.246	43.246		25.52

DE2 SK5									
No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besarnya Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	5	36	7	1.26	1.26	0.59	0.74
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
3	Jahit Variasi 1 Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
4	Jahit Variasi 2 Badan	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
5	Sambung Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
6	Jahit Machi	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
7	Jahit Lipat	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
8	Jahit Gelang	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
9	Jahit Pita	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
10	Trimming	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
11	Setting	Neon	1	36	7	0.25	0.25	0.59	0.15
12	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
13		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			58	2272	147	41.44	41.44		24.45

DE2 SK6									
No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besar Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	5	36	7	1.26	1.26	0.59	0.74
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	3	250	7	5.25	5.42	0.59	3.20
		Bohlam	3	8	7	0.17		0.59	
3	Jahit Variasi 1 Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
4	Jahit Variasi 2 Badan	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
5	Sambung Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
6	Jahit Machi	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
7	Jahit Lipat	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
8	Jahit Gelang	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
9	Jahit Pita	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
10	Trimming	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
11	Setting	Neon	1	36	7	0.25	0.25	0.59	0.15
12	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
13		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			56	2272	147	39.634	39.634		23.38

3. Perhitungan Emisi DE1 SK4-SK6 Produk Tipe 2

DE1 SK4									
No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besarnya Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	3	36	7	0.76	0.76	0.59	0.45
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
3	Jahit Variasi 2 Badan	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
4	Sambung Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
5	Jahit Machi	Mesin Jahit	3	250	7	5.25	5.42	0.59	3.20
		Bohlam	3	8	7	0.17		0.59	
6	Jahit Lipat	Mesin Jahit	3	250	7	5.25	5.42	0.59	3.20
		Bohlam	3	8	7	0.17		0.59	
7	Jahit Pita	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
8	Trimming	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
9	Setting	Neon	1	36	7	0.25	0.25	0.59	0.15
10	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
11		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			46	1756	119	31.906	31.906		18.82454

DE1 SK5									
No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besar Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	3	36	7	0.76	0.76	0.59	0.45
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
3	Jahit Variasi 2 Badan	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
4	Sambung Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
5	Jahit Machi	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
6	Jahit Lipat	Mesin Jahit	3	250	7	5.25	5.42	0.59	3.20
		Bohlam	3	8	7	0.17		0.59	
7	Jahit Pita	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
8	Trimming	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
9	Setting	Neon	1	36	7	0.25	0.25	0.59	0.15
10	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
11		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			48	1756	119	33.712	33.712		19.89008

DE1 SK6									
No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besarnya Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	3	36	7	0.76	0.76	0.59	0.45
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	3	250	7	5.25	5.42	0.59	3.20
		Bohlam	3	8	7	0.17		0.59	
3	Jahit Variasi 2 Badan	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
4	Sambung Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
5	Jahit Machi	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
6	Jahit Lipat	Mesin Jahit	3	250	7	5.25	5.42	0.59	3.20
		Bohlam	3	8	7	0.17		0.59	
7	Jahit Pita	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
8	Trimming	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
9	Setting	Neon	1	36	7	0.25	0.25	0.59	0.15
10	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
11		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			50	1756	119	35.518	35.518		20.95562

4. Perhitungan Emisi DE2 SK4-SK6 Produk Tipe 2

DE2 SK4									
N o	Nama Proses	Nama Alat	Qt y	Day a	Pemakaia n Jam/Hari	Bes ar Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO ₂ /KW H)	Total Emisi
1	Persiapa n	Neon	3	36	7	0.7 6	0.7 6	0.59	0.45
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	4	250	7	7.0 0	7.2 2	0.59	4.26
		Bohla m	4	8	7	0.2 2		0.59	
3	Jahit Variasi 2 Badan	Mesin Jahit	5	250	7	8.7 5	9.0 3	0.59	5.33
		Bohla m	5	8	7	0.2 8		0.59	
4	Sambun g Jempol	Mesin Jahit	2	250	7	3.5 0	3.6 1	0.59	2.13
		Bohla m	2	8	7	0.1 1		0.59	
5	Jahit Machi	Mesin Jahit	5	250	7	8.7 5	9.0 3	0.59	5.33
		Bohla m	5	8	7	0.2 8		0.59	
6	Jahit Lipat	Mesin Jahit	3	250	7	5.2 5	5.4 2	0.59	3.20
		Bohla m	3	8	7	0.1 7		0.59	
7	Jahit Pita	Mesin Jahit	3	250	7	5.2 5	5.4 2	0.59	3.20
		Bohla m	3	8	7	0.1 7		0.59	
8	Trimmin g	Neon	2	36	7	0.5 0	0.5 0	0.59	0.30
9	Setting	Neon	2	36	7	0.5 0	0.5 0	0.59	0.30
10	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.5 1	1.5 1	0.59	0.89
11		Kipas	4	64	7	1.7 9	1.7 9	0.59	1.06
Total			61	1756	119	44. 8	44. 8		26.43 2

DE2 SK5									
No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besarnya Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	3	36	7	0.76	0.76	0.59	0.45
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
3	Jahit Variasi 2 Badan	Mesin Jahit	5	250	7	8.75	9.03	0.59	5.33
		Bohlam	5	8	7	0.28		0.59	
4	Sambung Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
5	Jahit Machi	Mesin Jahit	5	250	7	8.75	9.03	0.59	5.33
		Bohlam	5	8	7	0.28		0.59	
6	Jahit Lipat	Mesin Jahit	3	250	7	5.25	5.42	0.59	3.20
		Bohlam	3	8	7	0.17		0.59	
7	Jahit Pita	Mesin Jahit	3	250	7	5.25	5.42	0.59	3.20
		Bohlam	3	8	7	0.17		0.59	
8	Trimming	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
9	Setting	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
10	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
11		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			59	1756	119	42.994	42.994		25.36646

DE2 SK6									
No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besarnya Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	3	36	7	0.76	0.76	0.59	0.45
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
3	Jahit Variasi 2 Badan	Mesin Jahit	5	250	7	8.75	9.03	0.59	5.33
		Bohlam	5	8	7	0.28		0.59	
4	Sambung Jempol	Mesin Jahit	1	250	7	1.75	1.81	0.59	1.07
		Bohlam	1	8	7	0.06		0.59	
5	Jahit Machi	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
6	Jahit Lipat	Mesin Jahit	3	250	7	5.25	5.42	0.59	3.20
		Bohlam	3	8	7	0.17		0.59	
7	Jahit Pita	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
8	Trimming	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
9	Setting	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
10	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
11		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			55	1756	119	39.382	39.382		23.23538

5. Perhitungan Emisi DE1 SK4-SK6 Produk Tipe 3

DE1 SK4									
No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besarnya Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
3	Sambung Jempol	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
4	Jahit Machi	Mesin Jahit	6	250	7	10.50	10.84	0.59	6.39
		Bohlam	6	8	7	0.34		0.59	
5	Jahit Lipat	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
6	Jahit Pita	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
7	Trimming	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
8	Setting	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
9	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
10		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			48	1498	105	33.712	33.712		19.89008

DE1 SK5									
No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besarnya Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
3	Sambung Jempol	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
4	Jahit Machi	Mesin Jahit	7	250	7	12.25	12.64	0.59	7.46
		Bohlam	7	8	7	0.39		0.59	
5	Jahit Lipat	Mesin Jahit	4	250	7	7.00	7.22	0.59	4.26
		Bohlam	4	8	7	0.22		0.59	
6	Jahit Pita	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
7	Trimming	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
8	Setting	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
9	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
10		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			50	1498	105	35.518	35.518		20.95562

DE1 SK6									
No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besarnya Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
3	Sambung Jempol	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
4	Jahit Machi	Mesin Jahit	7	250	7	12.25	12.64	0.59	7.46
		Bohlam	7	8	7	0.39		0.59	
5	Jahit Lipat	Mesin Jahit	5	250	7	8.75	9.03	0.59	5.33
		Bohlam	5	8	7	0.28		0.59	
6	Jahit Pita	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
7	Trimming	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
8	Setting	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
9	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
10		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			52	1498	105	37.324	37.324		22.02116

6. Perhitungan Emisi DE2 SK4-SK6 Produk Tipe 3

DE2 SK4									
No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besar Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
3	Sambung Jempol	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
4	Jahit Machi	Mesin Jahit	8	250	7	14.00	14.45	0.59	8.52
		Bohlam	8	8	7	0.45		0.59	
5	Jahit Lipat	Mesin Jahit	5	250	7	8.75	9.03	0.59	5.33
		Bohlam	5	8	7	0.28		0.59	
6	Jahit Pita	Mesin Jahit	3	250	7	5.25	5.42	0.59	3.20
		Bohlam	3	8	7	0.17		0.59	
7	Trimming	Neon	3	36	7	0.76	0.76	0.59	0.45
8	Setting	Neon	3	36	7	0.76	0.76	0.59	0.45
9	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
10		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			58	1498	105	41.44	41.44		24.4496

DE2 SK5									
No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besarnya Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
3	Sambung Jempol	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
4	Jahit Machi	Mesin Jahit	8	250	7	14.00	14.45	0.59	8.52
		Bohlam	8	8	7	0.45		0.59	
5	Jahit Lipat	Mesin Jahit	5	250	7	8.75	9.03	0.59	5.33
		Bohlam	5	8	7	0.28		0.59	
6	Jahit Pita	Mesin Jahit	3	250	7	5.25	5.42	0.59	3.20
		Bohlam	3	8	7	0.17		0.59	
7	Trimming	Neon	3	36	7	0.76	0.76	0.59	0.45
8	Setting	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
9	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
10		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			57	1498	105	41.188	41.188		24.30092

DE2 SK6									
No	Nama Proses	Nama Alat	Qty	Daya	Pemakaian Jam/Hari	Besarnya Energi Perhari (kWH)		Faktor Emisi (kg CO2/KWH)	Total Emisi
1	Persiapan	Neon	2	36	7	0.50	0.50	0.59	0.30
2	Jahit Variasi 1 Badan	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
3	Sambung Jempol	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
4	Jahit Machi	Mesin Jahit	7	250	7	12.25	12.64	0.59	7.46
		Bohlam	7	8	7	0.39		0.59	
5	Jahit Lipat	Mesin Jahit	6	250	7	10.50	10.84	0.59	6.39
		Bohlam	6	8	7	0.34		0.59	
6	Jahit Pita	Mesin Jahit	2	250	7	3.50	3.61	0.59	2.13
		Bohlam	2	8	7	0.11		0.59	
7	Trimming	Neon	3	36	7	0.76	0.76	0.59	0.45
8	Setting	Neon	1	36	7	0.25	0.25	0.59	0.15
9	Neon Proses Jahit	Neon	6	36	7	1.51	1.51	0.59	0.89
10		Kipas	4	64	7	1.79	1.79	0.59	1.06
Total			54	1498	105	39.13	39.13		23.0867