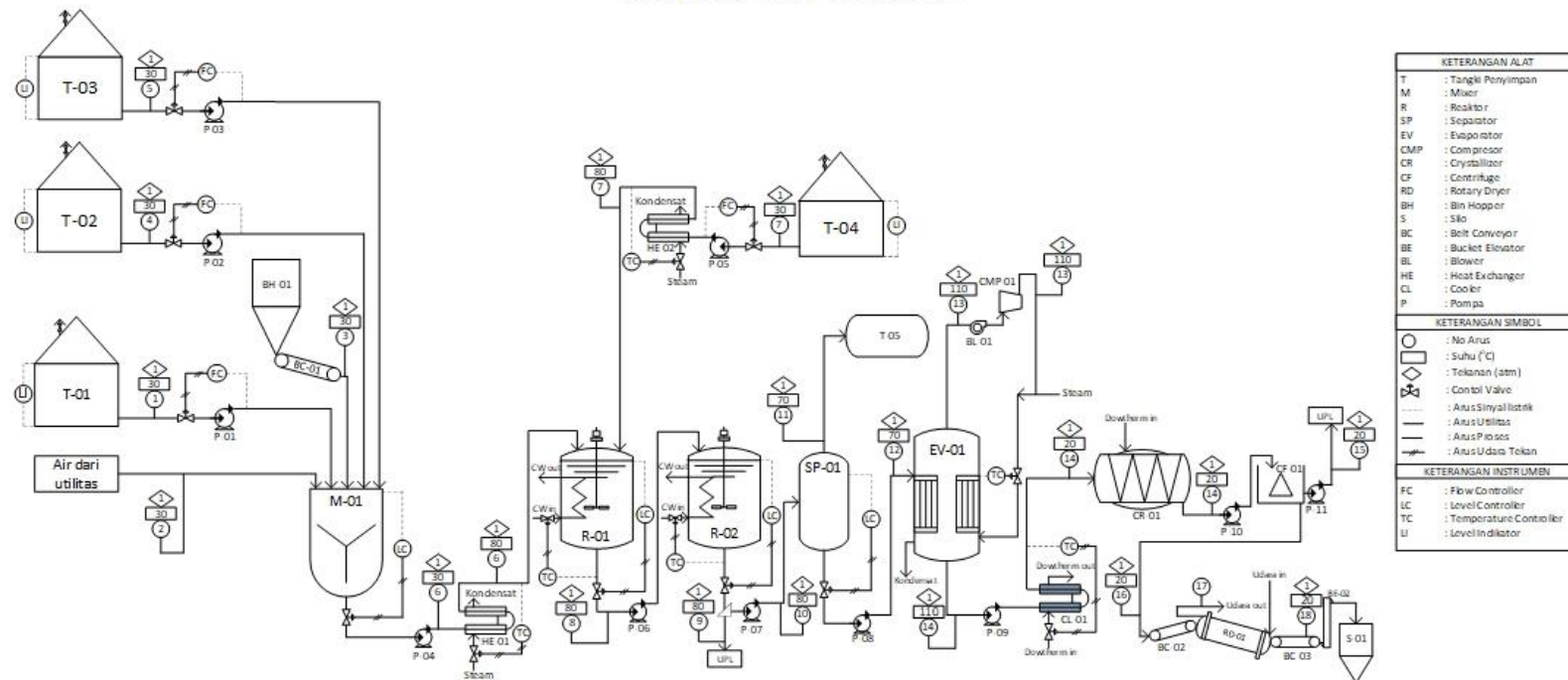


PROCESS ENGINEERING FLOW DIAGRAM
PRA RANCANGAN PABRIK ASAM ADIPAT DARI SIKLOHEKSENA DAN HIDROGEN PEROKSIDA
KAPASITAS 10.000 TON/TAHUN



Komponen	Arus (kg/jam)																	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
H ₂ O ₂	1372,21					1372,21												
H ₂ O	1372,21	1829,61		0,37	1,51	3203,70		3930,17		3930,17		3930,17	3747,21	182,96	116,71	66,25	62,46	3,79
H ₂ WO ₄			45,84			45,84		45,84		45,84								
H ₂ PO ₄					8,56	8,56		8,56		8,56				8,56	8,56			
H ₂ SO ₄				18,32		18,32		18,32		18,32				18,32	18,32			
C ₆ H ₁₀							752,14	45,13		45,13		45,13	45,13					
O ₂								93,93		93,93	93,93							
C ₆ H ₁₀ O ₈								1258,84		1258,84		1258,84		1258,84		1258,84		1258,84
Total	2744,42	1829,61	45,84	18,69	10,07	4648,64	752,14	5400,79	45,84	5354,94	93,93	5261,02	3792,34	1468,68	143,59	1325,09	62,46	1262,63

	JURUSAN TEKNIK KIMIA FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA YOGYAKARTA 2018	
	Disusun Oleh : 1. Maula Khairani Nur 2. Nabila Kusumaningtyas	(14521034) (14521040)
Dosen Pembimbing : 1. Ir. Tuankul M. Amin, M. Sc. 2. Tintin Mutiara, S.T.M. Eng.		