

LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya ini adalah hasil karya saya sendiri kecuali ringkasan yang sumbernya telah saya jelaskan sumbernya. Jika di kemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak intelektual maka saya bersedia ijazah yang saya terima untuk ditarik kembali oleh Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, 13 Agustus 2018



Selina Ika Putri

NIM. 13522185

LEMBAR PENELITIAN



PT. ADI SATRIA ABADI LEATHER & LEATHER GOODS MANUFACTURING

Jl. Laksda Adisucipto Km. 11 Ds. Sidokerto RT.03 / Rw. 01 Purwomartani, Kalasan, Sleman,
Yogyakarta 55571, Indonesia Telp. (0274) 496662,497447 Fax. (0274) 498321
E-mail : glove@adisatria.com

SURAT KETERANGAN 202/ASA-MHS/V/2018

Bersama ini kami menerangkan bahwa :

Nama : Selina Ika Putri
NIM : 13522185
Fakultas : Teknik Industri

UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA



Judul : Usulan Perbaikan dengan Pendekatan Lean
Manufacturing dan 5S untuk mengurangi Waste pada
Lini Produksi (Studi Kasus PT. Adi Satria Abadi)

Dengan ini kami memberitahukan bahwa nama yang tersebut di atas telah melakukan Penelitian di Perusahaan Sbb :

Nama : PT. ADI SATRIA ABADI
Alamat : Jl. Laksda Adisucipto Km.11, dusun Sidokerto Rt. 03 Rw.
01 Purwomartani Kalasan Sleman Yogyakarta.

Demikian surat keterangan ini kami buat, agar dapat dipergunakan sebagaimana mestinya

Yogyakarta, 14 Mei 2018



 Agung Kuncoro
 Kepala Cabang

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

**PENDEKATAN *LEAN MANUFACTURING* DAN 5S UNTUK MENGURANGI
WASTE PADA LINI PRODUKSI
STUDI KASUS: PT. ADI SATRIA ABADI**



Dosen Pembimbing I

Amarria Dila Sari, S.T., M.Eng.

Dosen Pembimbing II

Annisa Uswatun Khasanah, S.T., M.Sc.

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

**PENDEKATAN *LEAN MANUFACTURING* DAN 5S UNTUK
MENGURANGI *WASTE* PADA LINI PRODUKSI**

STUDI KASUS: PT. ADI SATRIA ABADI

TUGAS AKHIR

Oleh

Nama : Selina Ika Putri

No. Mahasiswa : 13522185

Telah dipertahankan di depan sidang pengujian sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri Yogyakarta, 13 Agustus 2018

Tim Penguji

Amarria Dila Sari, S.T., M.Eng.

Ketua

Sri Indrawati, S.T., M.Eng.

Anggota I

Muchammad Sugarindra, S.T., M.T.I.

Anggota II

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri
Universitas Islam Indonesia



Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M.

HALAMAN PERSEMBAHAN

Alhamdulillahirabbil'alamin Puji syukur atas atas kehadiran Allah SWT. Untuk Almarhum ayah dan ibu saya tercinta yang telah membesarkan saya dan memberikan semua kasih sayang serta dukungan selama ini.

Saya mempersembahkan hadiah terindah untuk kedua orang tua saya, kakak, dan untuk budhe saya yang telah membantu saya dan selalu mendukung hingga pendidikan sarjana. Saya mengucapkan terima kasih.

HALAMAN MOTTO

فَإِنَّ مَعَ الْعُسْرِ يُسْرًا ۖ إِنَّ مَعَ الْعُسْرِ يُسْرًا ۖ

“Karena sesungguhnya setelah kesulitan ada kemudahan, sesungguhnya setelah kesulitan itu ada kemudahan ” (QS. Al-Insyirah: 5-6)

KATA PENGANTAR



Assalamu 'alaikum Warahmatullah Wabarakatuh

Alhamdulillah segala puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga pelaksanaan Tugas Akhir sekaligus penyusunan Laporan Tugas Akhir yang berjudul “Usulan Perbaikan dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* dan 5S untuk Mengurangi *Waste* Pada Lini Produksi” dapat diselesaikan dengan baik. Serta tidak lupa sholawat dan salam kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW dan penerusnya yang telah membawa Islam kepada seluruh umat manusia.

Tugas Akhir adalah salah satu prasyarat bagi mahasiswa untuk memperoleh gelar sarjana Strata Satu pada jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia. Dalam pelaksanaan penelitiannya di PT. Adi Satria Abadi, penulis banyak mendapatkan bantuan, dukungan, dan kesempatan dari berbagai pihak. Untuk itu penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo M.T. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
3. Ibu Amarria Dila Sari, S.T., M.Eng. selaku pembimbing I yang telah berkenan meluangkan waktunya untuk membimbing dengan memberikan petunjuk, dan saran selama penyusunan Tugas Akhir akhir ini.
4. Ibu Annisa Uswatun Khasanah, S.T., M.Sc. selaku pembimbing II yang telah membantu memberikan petunjuk dan membimbing saya selama penyusunan Tugas Akhir.
5. Kedua orang tua saya atas limpahan kasih sayang, doa serta motivasi selama ini.
6. Kakak saya atas doa dan motivasi yang diberikan untuk dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini.

7. Ibu Rosa dan Mbak Ana selaku pembimbing lapangan dari PT. Adi Satria Abadi yang mengarahkan dan membantu saya dalam penelitian Tugas Akhir.
8. Teman-teman KKN yang telah memberi motivasi dan doanya untuk dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini.
9. Sahabat-sahabat yang selalu mengingatkan dan membantu dalam proses pembuatan tugas akhir ini, terutama Saidina Tedy Sahbana, Wiji Agung, Halimah, Anindyta, Syifa, Keke, Desenna, Febrina, dan Jufrizal.
10. Semua pihak yang telah memberikan bantuan dan dukungan dalam menjalankan penulisan Tugas Akhir ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Akhir kata penulis berharap semoga tugas akhir ini dapat memberikan manfaat khususnya di dunia ilmu pengetahuan bagi semua pihak. Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan tugas akhir ini masih banyak terdapat kekurangan sehingga dengan kerendahan hati penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun demi penyempurnaan pada masa mendatang.

Yogyakarta, 13 Agustus 2018

Selina Ika Putri