

DAFTAR ISI

PERNYATAAN KEASLIAN	ii
SURAT KETERANGAN PENELITIAN.....	iii
LEMBAR PENGESAHAN DOSEM PEMBIMBING.....	iv
LEMBAR PENGESAHAN DOSEM PENGUJI.....	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
MOTTO	vii
KATA PENGANTAR	viii
ABSTRAK.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah.....	4
1.4 Tujuan Penelitian.....	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
1.6 Sistematika Penulisan.....	5
BAB II KAJIAN LITELATUR.....	7
2.1 Kajian Induktif	7
2.2 Kajian Deduktif	13
2.2.1 Tempat Kerja.....	13
2.2.2 Bahaya	14
2.2.3 Risiko	16
2.2.4 Kecelakaan Kerja	18
2.2.4.1 Klasifikasi Kecelakaan Kerja.....	19
2.2.4.2 Penyebab Kecelakaan Kerja	20
2.2.5 Manajemen Risiko.....	21
2.2.5.1 Komunikasi dan Konsultasi	24
2.2.5.2 Penentuan Konteks	24
2.2.5.3 Identifikasi Risiko.....	25
2.2.5.4 Analisis Risiko.....	28
2.2.5.5 Evaluasi Risiko	32
2.2.5.6 Pengendalian Risiko	32
2.2.5.7 Monitor dan <i>Review</i>	33
2.2.6 Sistem Pendukung Keputusan.....	33
2.2.7 <i>Analytical Hierarchi Process (AHP)</i>	34
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	38
3.1 Desain Penelitian.....	38
3.2 Populasi dan Sampel Penelitian	38
3.3 Waktu dan Lokasi.....	39
3.4 Objek Penelitian	39
3.5 Jenis Data	39
3.5.1 Data Primer	39
3.5.2 Data Sekunder	39
3.6 Metode Pengumpulan Data	39
3.7 Alat Analisis Datan	40

3.8 Alur Penelitian.....	41
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	44
4.1 Pengumpulan Data	44
4.1.1 Deskripsi Perusahaan	44
4.1.1.1 Profil <i>Cold Rolling Mill</i> (CRM)	45
4.1.1.2 <i>Continuous Pickling Line</i> (CPL).....	47
4.2 Pengolahan Data.....	48
4.2.1 Identifikasi Risiko	48
4.2.2 Analisis Risiko	53
4.2.3 Evaluasi Risiko.....	59
4.2.4 <i>Analytical Hierarchi Process</i> (AHP)	60
4.2.5 Pengendalian Risiko	63
BAB V PEMBAHASAN.....	71
5.1 Pembahasan	71
5.1.1 Identifikasi Risiko	71
5.1.2 Analisis Risiko	72
5.1.3 Evaluasi Risiko.....	89
5.1.4 <i>Analytical Hierarchi Process</i> (AHP)	89
5.1.5 Pengendalian Risiko	91
BAB VI PENUTUP	94
6.1 Kesimpulan.....	94
6.2 Saran.....	97
DAFTAR PUSTAKA	98
LAMPIRAN.....	102

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Jenis Kecelakaan Kerja Pada Tahun 2018.....	3
Tabel 2.1 Posisi Penelitian.....	10
Tabel 2.2 Nilai Tingkat Kemungkinan (<i>likelihood</i>).....	29
Tabel 2.3 Nilai Tingkat Akibat (<i>consequences</i>)	29
Tabel 2.4 Matriks Analisis Risiko Kualitatif	29
Tabel 2.5 Nilai Tingkat <i>Consequences</i>	30
Tabel 2.6 Nilai Tingkat <i>Probability</i>	30
Tabel 2.7 Nilai Tingkat <i>Exposure</i>	31
Tabel 2.8 Analisis <i>Level of Risk</i>	31
Tabel 2.9 Skala Tingkat Kepentingan.....	36
Tabel 3.1 Daftar Informan Penelitian	39
Tabel 4.1 Aktifitas Proses <i>Continuous Pickling Line</i>	47
Tabel 4.2 Identifikasi Proses <i>Continuous Pickling Line</i>	49
Tabel 4.3 Nilai Tingkat Kemungkinan (<i>likelihood</i>).....	53
Tabel 4.4 Nilai Tingkat Akibat (<i>consequences</i>)	53
Tabel 4.5 Penilaian Risiko	55
Tabel 4.6 <i>Risk Map</i>	59
Tabel 4.7 Perbandingan Berpasangan Kriteria	61
Tabel 4.8 Normalisasi Matriks.....	62
Tabel 4.9 Nilai <i>Eugen Vector</i>	62
Tabel 4.10 Hasil Rasio Konsistensi	63
Tabel 4.11 Prioritas Pengendalian Risiko.....	63
Tabel 4.12 Tindakan Pengendalian Risiko	64
Tabel 4.13 Pengendalian Risiko	66
Tabel 5.1 Nilai Indeks Konsistensi	91

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Permintaan Baja CRC PT. Krakatau Steel (Persero) Tbk	2
Gambar 2.1 Proses Manajemen Risiko	22
Gambar 2.2 Detail Proses Manajemen Risiko	23
Gambar 2.3 Hirarki <i>Analytical Hierarchi Process</i>	35
Gambar 2.4 Konstanta RI	37
Gambar 3.1 Alur Penelitian	41
Gambar 4.1 Skema Proses Produksi PT. Krakatau Steel (Persero) Tbk	44
Gambar 4.2 Alur Proses Produksi <i>Cold Rolling Mill</i>	46
Gambar 4.3 Hasil Akhir Produksi <i>Cold Rolling Mill</i>	46
Gambar 4.4 Skema Proses <i>Mill Continuous Pickling Line</i>	48
Gambar 4.5 Grafik Presentase Risiko Pekerjaan	60
Gambar 4.6 Struktur Hirarki <i>Analytical Hierarchi Process</i>	61
Gambar 5.1 Kategori Risiko <i>Continuous Pickling Line</i>	89
Gambar 5.2 Nilai <i>Eugen Vector</i> Risiko <i>Continuous Pickling Line</i>	90