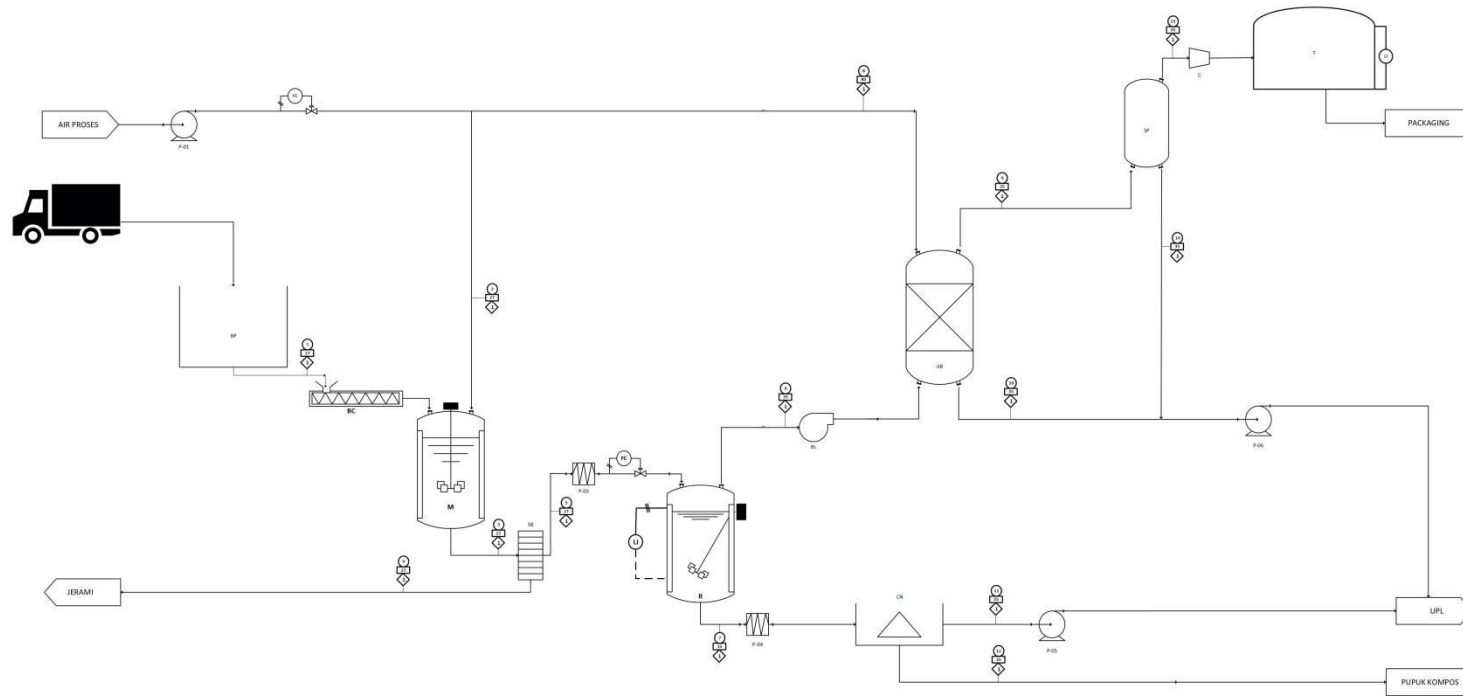


PROCESS ENGINEERING FLOW DIAGRAM
PRA RANCANGAN PABRIK BIOGAS DARI KOTORAN SAPI DI WILAYAH YOGYAKARTA DENGAN KAPASITAS BAHAN BAKU
SEBESAR 543.000 TON/TAHUN



Komposisi	Nomor Arus (Kg/lam)														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
TS	3.559		3.558,671												
Jerami	248,164		248,164	248,164											
H ₂ O	8.849,528	24.816,4	33.665,928		33.665,928	37,284	33.628,000	4.995,86	504	4.536,010		253,705	50,4	453,6	
VS					2.667,58		800,274					800,274			
Abu					891,091		891,091					891,091			
CO ₂						839,069		167,81	671,26				167,81		
CH ₄						990,681		990,681					990,68		
H ₂ S						4,384		0,876	3,5				0,88		
NH ₃									33,170						
NH ₄ OH												33.408,109			
Subtotal	12.656,692	24.816,4	37.472,763	248,164	37.224,6	1.871,418	35.352,535	4.995,86	1.663,367	5.210,77	33.408,109	1.945,07	1.209,77	453,60	
Total							198.529,9315								

KETERANGAN SIMBOL

- ◇ : Nator arus
- : Tekanan, atm
- : Suhu, °C
- ▽ : Control Valve
- △ : Arm Stoyal Pneumatic
- ◇ : Arm Stoyal Link
- : Arm Proses dan Air Panas

KETERANGAN ALAT

- BP : BAK PENAMPUNG
- P : POMPA
- C : CONVEYOR
- M : MIXER
- R : REAKTOR
- SB : SCREEN BAR
- CN : CENTRIFUGE
- AB : ABSORBER
- T : TANGKI

KETERANGAN INSTRUMEN

- FC : Flow Controller
- LC : Level Controller
- TC : Temperature Controller



UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA

JURUSAN TEKNIK KIMIA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA

PROCESS ENGINEERING FLOW DIAGRAM
PRA RANCANGAN PABRIK BIOGAS DARI KOTORAN SAPI DI WILAYAH YOGYAKARTA DENGAN KAPASITAS BAHAN BAKU SEBESAR 543.000 TON/TAHUN

Disusun Oleh :

1. Ranti Marcela (14521202)
2. Rr Devi Anindya Maya (14521249)

Dosen Pembimbing :

1. Ir. Pratikno Hidayat, M.Sc.
2. Dr. Khandan Cahyari, ST., M.Sc.