

BAB VI

PENUTUP

6.1 Simpulan

Berdasarkan hasil dari penelitian, didapatkan kesimpulan berikut ini:

1. Berdasarkan pada perhitungan diagram pareto, *part* dengan keterlambatan (*minus*) tertinggi pada bulan Juli 2018 adalah top frame R/L model piano B3. *Part* ini dapat masuk pada tiga mesin di proses *buffing* awal, yaitu Mesin Level Buff Manual, Mesin Auto Level Buff 1 dan Mesin Auto Level Buff 2. Dari ketiga mesin ini terdapat perbedaan waktu saat percobaan proses *buffing* awal *part* Top Frame R/L model B3. Untuk Mesin Level Buff Manual diperoleh waktu proses sebesar 0.73 menit sebuah Top Frame R/L diproses. Mesin Auto Level Buff 1 sebesar 0.89 menit per sekali proses *part* tersebut. Sedangkan Mesin Auto Level Buff 2 membutuhkan waktu sebesar 1.07 menit untuk memproses *part* Top Frame R/L.
2. Hasil dari perhitungan menggunakan metode TOPSIS, mesin yang paling optimal dalam memproses *part* dengan keterlambatan tertinggi pada akhir Bulan Juli 2018, *part* Top Frame R/L B3 adalah Mesin Auto Level Buff 1 dimana hasil interverensinya memperoleh skor sebesar 0.79 poin. Dimana mesin ini memiliki kelonggaran waktu sebesar 22% dari total waktu kerja perhari. Mesin ini juga dapat memproses sebuah *part* Top Frame R/L B3 dalam waktu 0.89 menit dan dapat memasukkan sebanyak 40 *part* Top Frame R/L B3 dalam sekali proses. Selain itu, kelemahan dari Mesin Auto Level Buff 1 ini adalah memiliki tingkat kesulitan dalam hal penggunaannya karena sudah terkomputernisasi dan juga dalam hal perawatan dan perbaikan cukup sulit karena komponen dari mesin ini tidak mudah didapatkan.

6.2 Saran

Saran yang diberikan setelah melakukan penelitian ini adalah:

1. Melakukan implementasi tidak hanya untuk *part* dengan jumlah *minus* tertinggi saja, namun juga *part-part* lain yang sukar untuk diproses.
2. Mengembangkan penelitian ke seluruh mesin agar penguraian keterlambatan (*minus*) tertinggi tidak hanya pada bagian awal saja, tetapi pada bagian selanjutnya juga diperhatikan.
3. Mengembangkan penelitian dengan permasalahan pemilihan mesin untuk mengurai cacat produk.