


## LAMPIRAN 3

## Rating Factor 2

Rating Factor Man Power 1

No	Mesin	Aktivitas yang dilakukan	keterampilan (skill)	usaha	kondisi kerja	konsistensi	rating factor
1	M16.2	mengambil bracket dari polybox	C1	C1	C1	C1	
2		Ganti program	C1	C1	C1	C1	
3		loading bracket ke jig	C1	C1	C1	C1	
4		mengambil palu	C1	C1	C1	C1	
5		mengecek komponen mesin	C1	C1	C1	C1	
6		proses mesin	C1	C1	C1	C1	
7		gantri	C1	C1	C1	C1	
8	M16.3	Lepas dan pasang jig stopper	C1	C1	C1	C1	
9		ambil kunci L dan shim	C1	C1	C1	C1	
10		setting jig skid control upper LH	C1	C1	C1	C1	
11		setting jig skid control cover	C1	C1	C1	C1	
12		setting latheral rod	C1	C1	C1	C1	
13		gantri (memindahkan)	C1	C1	C1	C1	
14		mengambil tools dan menempatkan pada tempat sementara	C1	C1	C1	C1	
15	gantri (menurunkan)	C1	C1	C1	C1		
16	mengambil bracket	C1	C1	C1	C1		
17	loading bracket ke jig	C1	C1	C1	C1		
18	ganti program	C1	C1	C1	C1		
19	trial jalankan jig	C1	C1	C1	C1		
20	program mesin	C1	C1	C1	C1		
21	mengambil kunci L	C1	C1	C1	C1		
22	mengencangkan komponen mesin	C1	C1	C1	C1		
23	pencet tombol	C1	C1	C1	C1		
24	pengecekan keseluruhan jig	C1	C1	C1	C1		
25	pencet tombol	C1	C1	C1	C1		
26	proses mesin	C1	C1	C1	C1		
27	gantri	C1	C1	C1	C1		
28	M16.4	mengambil kunci L dan shim	C1	C1	C1	C1	
29		setting jig	C1	C1	C1	C1	
30		gantri	C1	C1	C1	C1	
31		setting program	C1	C1	C1	C1	
32		mengambil palu	C1	C1	C1	C1	
33		menggunakan palu	C1	C1	C1	C1	
34		proses mesin	C1	C1	C1	C1	
35	M16.5	Ganti program	C1	C1	C1	C1	
36		gantri	C1	C1	C1	C1	
37		mengambil kunci L	C1	C1	C1	C1	
38		setting v block	C1	C1	C1	C1	
39		gantri	C1	C1	C1	C1	
40	M17	pengecekan keseluruhan komponen mesin dan jig	C1	C1	C1	C1	
41		pencet tombol start	C1	C1	C1	C1	
42		proses mesin	C1	C1	C1	C1	
43	C2	Membawa housing secara manual	C1	C1	C1	C1	
44		gantri	C1	C1	C1	C1	
45	M17	proses mesin	C1	C1	C1	C1	
46		Membawa housing secara manual	C1	C1	C1	C1	
47		Ganti program	C1	C1	C1	C1	
48	kenza	setting ganti master ring	C1	C1	C1	C1	
49		proses mesin	C1	C1	C1	C1	
50	kenza	membawa housing	C1	C1	C1	C1	
51		proses	C1	C1	C1	C1	

  
BAK-D1