

LAMPIRAN 2

Rating Factor 1

Rating Factor Man Power 1

No	Mesin	Aktivitas yang dilakukan	keterampilan (skill)	usaha	kondisi kerja	konsistensi	rating factor
1	M16.2	mengambil bracket dari polybox	B	B-1	C	B	
2		Ganti program	B	B-1	C	B	
3		loading bracket ke jig	C	B-1	C	B	
4		mengambil palu	B	B-1	C	B	
5		mengecek komponen mesin	C	C-1	C	B	
6		proses mesin	C	C-1	C	B	
7		gantri	C	B-1	C	B	
8	M16.3	Lepas dan pasang jig stopper	B	B-1	C	B	
9		ambil kunci L dan shim	B	C-1	C	B	
10		setting jig skid control upper LH	E	B-1	C	B	
11		setting jig skid control cover	B	B-1	C	B	
12		setting latheral rod	C	B-1	C	B	
13		gantri (memindahkan)	B	B-1	C	B	
14		mengambil tools dan menempatkan pada tempat sementara	B	B-1	C	B	
15	gantri (menurunkan)	C	B-1	C	B		
16	mengambil bracket	C	B-1	C	B		
17	loading bracket ke jig	C	B-1	C	B		
18	ganti program	C	B-1	C	B		
19	trial jalankan jig	B	B-1	C	B		
20	program mesin	B	C-1	C	B		
21	mengambil kunci L	B	C-1	C	B		
22	mengencangkan komponen mesin	B	B-1	C	B		
23	pencet tombol	B	B-1	C	B		
24	pengecekan keseluruhan jig	B	B-1	C	B		
25	pencet tombol	A	B-1	C	B		
26	proses mesin	B	B-1	C	B		
27	gantri	C	B-1	C	B		
28	M16.4	mengambil kunci L dan shim	B	B-1	C	B	
29		setting jig	B	B-1	C	B	
30		gantri	B	B-1	C	B	
31		setting program	C	B-1	C	B	
32		loading bracket ke jig	C	B-1	C	B	
33		menggunakan palu	B	B-1	C	B	
34		proses mesin	B	B-1	C	B	
35	gantri	C	B-1	C	B		
36	M16.5	Ganti program	B	B-1	C	B	
37		gantri	B	B-1	C	B	
38		mengambil kunci L	B	C-1	C	B	
39		setting v block	B	B-1	C	B	
40		gantri	B	B-1	C	B	
41		pengecekan keseluruhan komponen mesin dan jig	B-1	B-1	C	B	
42		pencet tombol start	B-1	B-1	C	B	
43	proses mesin	B-1	B-1	C	B		
44	C2	Membawa housing secara manual	B-1	B-1	C	B	
45		memasukkan housing	B-1	B-1	C	B	
46		gantri	C-1	B-1	C	B	
47		proses mesin	B-1	B-1	C	B	
48		gantri	B-1	B-1	C	B	
49		semprot angin	B-1	B-1	C	B	
50		Membawa housing secara manual	B-1	B-1	C	B	
51	setting ganti master ring	B-1	B-1	C	B		
52	M17	Ganti program	B-1	B-1	C	B	
53		memasukkan housing	B-1	B-1	C	B	
54		proses mesin	C-1	B-1	C	B	
55		membawa housing	B-1	B-1	C	B	
56	kenza	proses	B-1	B-1	C	B	

DMS HERY MARYOKO