

H-Alur Pelatihan Operator *Painting*

| | |
|--|---|
| Modul | Pos |
| Persiapan Peralatan dan Pemeriksaan Material | Pra <i>Painting</i> |
| Tujuan Modul ini terdiri dari kompetensi yang dibutuhkan untuk mempersiapkan mesin <i>washing</i> serta <i>painting</i> berfungsi dengan baik, serta memastikan <i>part/material</i> OK sebelum proses produksi dimulai. | |
| Kompetensi | Target |
| 1. Memahami peralatan yang digunakan | 5 |
| 2. Memahami LCH mesin | 5 |
| 3. Mengetahui cara melakukan pengecekan LCH | 5 |
| 4. Mengetahui bagian/item dalam LCH | 5 |
| 5. Dapat mengidentifikasi kondisi mesin yang abnormal | 5 |
| 6. Dapat mendeteksi keabnormalan dari <i>part</i> sebelum <i>washing</i> | 4 |
| 7. Mampu memberikan <i>training</i> ke <i>member</i> lain | 5 |
| 8. Dapat melakukan pengecekan titrasi air <i>washing</i> | 5 |
| 9. Dapat memastikan <i>spray gun</i> tidak mampet | 5 |
| | Titrasi <i>Spraying</i> |
| Peserta | Trainer |
| Operator <i>Painting</i> | <i>Group Leader / Foreman / Section Head</i> |
| Metode Training | 1. Ceramah 2. Diskusi 3. Demonstrasi 4. <i>Practical Guide</i> |
| Lokasi | <i>Dojo Painting</i> |

| | |
|--|---|
| Modul | Pos |
| Kontrol titrasi air <i>washing</i> | Titrasi |
| Tujuan Modul ini terdiri dari kompetensi yang dibutuhkan untuk melakukan proses kontrol titrasi terhadap air <i>washing</i> agar air <i>washing</i> selalu sesuai standar. | |
| Kompetensi | Target |
| 1. Mengerti urutan kerja (WJ) kontrol titrasi | 5 |
| 2. Mengetahui standar isi tangki <i>washing</i> | 4 |
| 3. Mengetahui <i>chemical</i> terkait <i>washing</i> | 4 |
| 4. Mengetahui fungsi alat untuk melakukan titrasi | 4 |
| 5. Mengetahui standar nilai titrasi | 4 |
| 6. Mengetahui metode melakukan titrasi | 5 |
| 7. Dapat melakukan pengecekan titrasi air <i>washing</i> | 4 |
| Peserta | Trainer |
| Operator <i>Painting</i> | <i>Group Leader / Foreman / Section Head</i> |
| Metode Training | 1. Ceramah 2. Diskusi 3. Demonstrasi 4. <i>Practical Guide</i> |
| Lokasi | <i>Dojo Painting</i> |

| | |
|--|---|
| Modul | Pos |
| <i>Spray</i> Manual | <i>Spraying</i> |
| Tujuan Modul ini terdiri dari kompetensi yang dibutuhkan untuk melakukan proses <i>spray</i> secara manual agar hasil <i>spray</i> sesuai standar. | |
| Kompetensi | Target |
| 1. Mengerti urutan kerja (WJ) <i>spraying</i> | 5 |
| 2. Dapat memastikan <i>spray gun</i> tidak mampet | 5 |
| 3. Mengetahui sudut <i>spray</i> terhadap <i>part</i> | 4 |
| 4. Mampu memberikan <i>training</i> ke <i>member</i> lain | 5 |
| Peserta | Trainer |
| Operator <i>Painting</i> | <i>Group Leader / Foreman / Section Head</i> |
| Metode Training | 1. Ceramah 2. Diskusi 3. Demonstrasi 4. <i>Practical Guide</i> |
| Lokasi | <i>Dojo Painting</i> |

| | |
|---|--|
| Modul | Pos |
| Mixing <i>cat</i> - <i>thinner</i> | Mixing |
| Tujuan Modul ini terdiri dari kompetensi yang dibutuhkan untuk melakukan proses pencampuran <i>cat</i> dengan <i>thinner</i> agar hasil <i>cat</i> yang digunakan sesuai standar. | |
| Kompetensi | Target |
| 1. Mengerti urutan kerja (WJ) pencampuran <i>cat</i> dan <i>thinner</i> | 5 |
| 2. Mengerti urutan kerja (WJ) pengecekan viskositas <i>cat</i> | 5 |
| 3. Mengerti rasio pencampuran | 4 |
| 4. Mengerti metode pengecekan | 4 |
| 5. Mengerti standar viskositas <i>cat</i> | 4 |
| 6. Mengerti alat yang digunakan untuk melakukan pengecekan viskositas | 4 |
| 7. Mengerti jenis/spek <i>cat</i> yang dipakai | 5 |
| 8. Mengetahui jika terjadi abnormal terkait viskositas | 4 |
| 9. Dapat menggunakan alat pengecekan viskositas <i>cat</i> | 4 |
| 10. Mampu memberikan <i>training</i> ke <i>member</i> lain | 5 |
| Peserta | Trainer |
| Operator <i>Painting</i> | <i>Group Leader / Foreman / Section Head</i> |
| Metode Training | 1. Ceramah 2. Diskusi 3. Demonstrasi |
| Lokasi | <i>Dojo Painting</i> |

| | |
|--|--|
| Modul | Pos |
| <i>Touch Up</i> | <i>Touch Up</i> |
| Tujuan Modul ini terdiri dari kompetensi yang dibutuhkan untuk melakukan proses <i>touch up</i> sebagai <i>finishing</i> pada proses <i>painting</i> . | |
| Kompetensi | Target |
| 1. Mengerti urutan kerja (WJ) <i>touch up</i> | 5 |
| 2. Mampu memberikan <i>training</i> ke <i>member</i> lain | 5 |
| Peserta | Trainer |
| Operator <i>Painting</i> | <i>Group Leader / Foreman / Section Head</i> |
| Metode Training | 1. Ceramah 2. Diskusi |
| Lokasi | <i>Dojo Painting</i> |

| | |
|--|--|
| Modul | Pos |
| Implementasi <i>Sealant</i> | <i>Sealant</i> |
| Tujuan Modul ini terdiri dari kompetensi yang dibutuhkan untuk melakukan proses <i>sealant apply</i> pada <i>housing</i> tertentu agar tidak terjadi kebocoran pada <i>housing</i> . | |
| Kompetensi | Target |
| 1. Mengerti urutan kerja (WJ) <i>sealant apply</i> | 5 |
| 2. Mampu mengganti tangki <i>sealant</i> ketika habis | 4 |
| Peserta | Trainer |
| Operator <i>Painting</i> | <i>Group Leader / Foreman / Section Head</i> |
| Metode Training | 1. Ceramah 2. Diskusi |
| Lokasi | <i>Dojo Painting</i> |

| | |
|---|--|
| Modul | Pos |
| Menjaga Kualitas <i>Painting</i> | All |
| Tujuan Modul ini terdiri dari kompetensi yang dibutuhkan untuk mempertahankan kualitas area dan hasil <i>painting</i> . | |
| Kompetensi | Target |
| 1. Mengerti <i>Quality Check Standard</i> (QCS) <i>painting</i> | 5 |
| 2. Mengetahui prosedur <i>abnormality</i> | 5 |
| 3. Mampu memberikan informasi dan data dengan baik | 5 |
| 4. Mengetahui tentang SR | 5 |
| Peserta | Trainer |
| Operator <i>Painting</i> | <i>Group Leader / Foreman / Section Head</i> |
| Metode Training | 1. Ceramah 2. Diskusi |
| Lokasi | <i>Dojo Painting</i> |