

DAFTAR PUSTAKA

- Alhouli, Y. et al., 2017. Development of Conceptual Framework for Ship Maintenance Performance Measurements. *Journal of Mechanical Engineering and Automation*, Volume VII, pp. 63-71.
- Bentaleb, F., Mabrouki, C. & Semma, A., 2015. Key Performance Indicators Evaluation and Performance Measurement in Dry Port-Seaport System : A Multi Criteria Approach. *Journal of ETA Maritime Science*, Volume III, pp. 97-116.
- Bonaccorsi, A., Carmignani, G. & Zammori, F., 2011. Service Value Stream Management (SVSM) : Developing Lean Thinking in the Service Industry. *Journal of Service Science and Management*, Volume IV, pp. 428-439.
- Cahyadi, F., 2012. Application of Lean Concept to Ship Safety Inspection : A Case Study at Port of Surabaya. *Civil Engineering Forum* , Volume XXI, pp. 1141-1151.
- De Steur, H. et al., 2016. Applying Value Stream Mapping to Reduce Food Losses and Wastes in Supply Chains : A Systematic Review. *Management Waste*, Volume LVIII, pp. 359-368.
- Djambek, N. P., Ariska, D. G., Kushardjoko, W. & Basuki, K. H., 2017. Analisis Optimalisasi Pengembangan Sarana dan Prasarana Terminal Peti Kemas Semarang. *Jurnal Karya Teknik Sipil*, Volume VI, pp. 119-132.
- Fanani, Z. & Singgih, M. L., 2011. Implementasi Lean Manufacturing untuk Peningkatan Produktivitas (Studi Kasus pada PT. Ekamas Fortuna Malang). *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi XIII*.
- Fariz, M., Choiri, M. & Eunike, A., 2014. Analisis Minimalisasi Defect Waste dengan Value Stream Mapping (Studi Kasus di PT. X, Supplier PT. Phillips Indonesia SIER). *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, Volume II, pp. 302-312.
- Fathia, R. N., Batubara, S. & Safitri, D. M., 2016. Usulan Pengurangan Waktu Setup Menggunakan Metode SMED serta Pengurangan Waktu Proses Produksi dan

- Perakitan Menggunakan Metode MOST di PT. Panasonic Manufacturing Indonesia. *Jurnal Teknik Industri*, Volume VI, pp. 187-196.
- Ferdiansyah, T. A., Ridwan, A. & Hartono, W., 2013. Analisis Pemborosan Proses Loading dan Unloading Pupuk. *Jurnal Teknik Industri, Vol.1, No.1*, pp. 35-40.
- Fernando, Y. C. & Noya, S., 2014. Optimasi Lini Produksi dengan Value Stream Mapping dan Value Stream Analysis Tools. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, Volume XIII, pp. 125-133.
- Firmansyah, S., Anwar, M. R. & Pujiraharjo, A., 2016. Kajian Pengembangan Pelabuhan Makassar dalam Menunjang Arus Bongkar Muat di Pelabuhan Makassar. *Rekayasa Sipil*, Volume X, pp. 10-20.
- Gaspersz, V., 2007. *Lean Six Sigma*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. & Fontana, A., 2007. *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gazperz, V., 2007. *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries - Strategi Dramatik Reduksi Cacat atau Kesalahan, Biaya, Inventori, dan Lead Time dalam Waktu Kurang Enam Bulan*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gultom, E., 2017. Pelabuhan Indonesia Sebagai Penyumbang Devisa Negara dalam Perspektif Hukum Bisnis. *Kanun Jurnal Ilmu Hukum*, Volume XIX, pp. 419-444.
- Handes, D. S. K. N. L. W. A. M., 2013. Statistical Quality Control SQC pada Proses Produksi Produk "E" di PT DYN Tbk. *Industrial and Systems*, pp. 177-186.
- Heriansyah, E. & Ikatrinasar, Z. F., 2017. Peningkatan Kinerja Operator pada Mesin Fukui 600 Ton Menggunakan Metode Exchange of Dies (SMED). *Jurnal PASTI*, Volume XI, pp. 142-148.
- Hines, P. & D, T., 2000. *Going Lean, Lean Enterprises Research Center Cardiff Business School*. USA: s.n.
- Indonesia, P., 2000. *Referensi Kepelabuhanan Seri 10 Terminologi Kepelabuhanan dan Pelayaran*, s.l.: Pelabuhan Indonesia.

- Jinca, Y. N., 2011. *Transportasi Laut Indonesia, Analisis Sistem dan Studi Kasus*. Surabaya: Brilian Internasional.
- Khannan, M. S. A. & Haryono, 2015. Analisis Penerapan Lean Manufacturing untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT. Adi Satria Abadi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, Volume IV, pp. 47-54.
- Khusyairi, A. & Hisyam, E. S., 2016. Analisis Kinerja Pelayanan Pelayanan Operasional Peti Kemas di Pelabuhan Pangkal Balam Kota Pangkal Pinang. *Jurnal Fropil*, Volume IV, pp. 74-86.
- Konsta, K. & Plomaritou, E., 2012. Key Performance Indicators (KPIs) and Shipping Companies Performance Evaluation: The Case of Greek Tanker Shipping Companies. *International Journal of Business and Management*, Volume VII, pp. 142-155.
- Machado, V. C. & Duarte, S., 2010. Trade offs Among Paradigms in Supply Chain Management.. *Proceeding of the 2010 International Conference on Industrial Engineering and Operations Management*.
- Malisan, J., 2014. Pengaruh Pelayanan Kapal dan Barang Terhadap Kinerja Produktivitas Bongkar Muat Pelabuhan Sunda Kelapa. *J.Pen.Transla*, Volume XVI, pp. 81-86.
- Mulyana, A. & Hasibuan, S., 2017. Implementasi Single Minute Exchange of Dies (SMED) untuk Optimasi Waktu Changeover Model pada Produksi Panel Telekomunikasi. *Sinergi*, Volume XXI, pp. 107-114.
- Musyahidah, B., Choiri, M. & Hamdala, I., 2015. Implementasi Metode Value Stream Mapping Sebagai Upaya Meminimalkan Waste. *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, Volume III, pp. 375-385.
- Nugraha, W. A., Budiarto, U. & Amiruddin, W., 2015. Analisa Waktu Bongkar Muat Kapal Peti Kemas pada Terminal III Pelabuhan Tanjung Priok Jakarta. *Jurnal Teknik Perkapalan*, Volume III, pp. 524-532.
- Prabowo, E. R., Ridwan, A. & Bahauddin, A., 2013. Penerapan Lean Supply Chain dengan Usulan Perbaikan Menggunakan Metode DMAIC. *Jurnal Teknik Industri*, Volume I, pp. 48-53.

- Pramono, F., 2016. Analisa Waste pada Perusahaan Pelayaran. Volume IV, pp. 95-102.
- Prasetyo, S. A., Wicaksono, A. & Anwar, M. R., 2014. Evaluasi Sistem Logistik di Pelabuhan Tanjung Perak Surabaya. *Jurnal Rekayasa Sipil*, Volume VIII, pp. 113-120.
- Prasetyowati, N. P., Rahman, A. & Tantrika, C. F. M., 2013. Perbaikan Waktu Setup dengan Pendekatan Single Minute Exchange of Dies (SMED) untuk Mengurangi Unnecessary Motion. *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, Volume I, pp. 1-10.
- Pujawan, I., 2005. *Supply Chain Management*. Surabaya: Gundawidya.
- Pujotomo, D. & Raditya, A., 2011. Penerapan Lean Manufacturing untuk Mereduksi Waste di Industri Skala UKM. *Jurnal Teknik Industri*, Volume VI, pp. 137-146.
- Putra, A. A. & Djalante, S., 2016. Pengembangan Infrastruktur Pelabuhan dalam Mendukung Pembangunan Berkelanjutan. *Jurnal Ilmiah Media Engineering*, Volume VI, pp. 433-443.
- Putri, R. N. R., Lubis, M. Y. & Iqbal, M., 2017. Penerapan Metode 5S untuk Meminimasi Waste Motion pada Proses Produksi Tutup Botol Oli AHM Biru di Area Machining and Finishing di CV. WK Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing. *e-Proceeding of Engineering*, Volume IV, pp. 2468-2475.
- Rahmayanti, D. & Utari, P., 2011. Perancangan Model Pengukuran Kinerja Lean dan Green Rantai Pasok Semen Secara Terintegrasi. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, Volume X, pp. 135-144.
- Rawabdeh, I. A., 2005. A Model for The Assessment of Waste in Job Shop Environments. *International Journal of Operations & Production Management*, Volume VIII, pp. 800-822.
- Rifani, M. A., Njatrijani, R. & Saptono, H., 2016. Pelaksanaan Bongkar Muat Barang pada PT. Pelabuhan Indonesia III Cabang Tanjung Intan Cilacap. *Diponegoro Law Review*, Volume V, pp. 1-19.

- Rother, M. & Shook, J., 2003. *Learning to See Value Stream Mapping to Create Value and Eliminate Muda*. Cambridge, Massachusetts, USA: The Lean Enterprise Institute, Inc.
- Setiono, B. A., 2011. Peranan Fasilitas Pelabuhan dalam Menunjang Kegiatan Bongkar Muat di Divisi Terminal Jamrud PT. Pelabuhan Indonesia III (Persero) Cabang Tanjung Perak Surabaya. *Jurnal Aplikasi Pelayaran dan Pelabuhan*, Volume II, pp. 52-67.
- Shadur, M. A. & Bamber, G. J., 1994. "Toward Lean Management? International Transferability of Japanese Management Strategies to Australia. *International Executive* 36, Volume III.
- Shingo, S., 1985. *A Revolution in Manufacturing : The SMED System*. Cambridge: Productivity Press.
- Singgih, M. L. & Wahyukusuma, A., 2008. Pendekatan Lean Production untuk Mengurangi Waste pada Proses Produksi Kaca. *Seminar Nasional*, pp. 1-10.
- Sudjatmiko, 1979. *Pokok-Pokok Pelayaran Niaga*. Jakarta: Bhatara Karya Aksara.
- Sumanth, D., 1998. *Time., Total Productivity Management : A Systemic and Quantitative Approach to Compete in Quality Price and*. Florida: CRC Press LCC Boca Raton.
- Suryani, E., 2014. Analisa Model Sistem Distribusi Pelabuhan Peti Kemas dengan Pendekatan Pemodelan Berbasis Agen. *Jurnal Sistem Informasi*, Volume V, pp. 28-39.
- Susantono, B., 2014. *Revolusi Transportasi*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Suyono, 2005. *Shipping : Pengangkutan Intermodal Ekspor Impor Melalui Laut*. Jakarta: PPM Jakarta.
- Turseno, A., 2018. Proses Eliminasi Waste dengan Metode Waste Assessment Model & Process Activity Mapping pada Dispensing. *Journal Industrial Manufacturing* , Volume III, pp. 45-50.
- Utama, D. M., Dewi, S. K. & Mawarti, V. I., 2016. Identifikasi Waste pada Proses Produksi Key Set Clarinet dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, Volume XV, pp. 36-46.

- Utama, D. M., Dewi, S. K. & Mawarti, V. I., 2016. Identifikasi Waste pada Proses Produksi Key Set Clarinet dengan Pendekatan Lean Manufacturing.. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, pp. 36-46.
- Wibowo, A. T. & Handayani, N. U., 2016. Penerapan Lean Supply Chain pada Proses Loading Pupuk In Bag di Pelabuhan PT. Petrokimia Gresik. *Prosiding Seminar Nasional Muti Disiplin Ilmu*, pp. 244-253.
- Womack, J., Jones, D. & Roos, D., 1991. *The Machine That Change the World : The Story of Lean Production*. New York: Harper Perennial.
- Womack, J. P. & Jones, D. T., 2010. *Lean Thinking : Banish Waste and Create Wealth in Your Corporation*. New York: Simon and Schuster.