

## DAFTAR PUSTAKA

- Azmy, S., Lubis, M. & Suryadhini, P., 2017. Usulan Perbaikan Pada Proses Produksi Sandal Untuk Mengurangi Motion Waste dengan Pendekatan Lean Manufacturing di CV ASJ. *e-Proceeding of Engineering: Vol.4, No.2*, pp. 1-8.
- Baird, K., 1995. *Residual Algorithms: Reinforcement Learning with Function Approximation. Machine Learning: Twelfth International Conference*. San Fransisco: s.n.
- Biegel, 1981. *Line Balancing Process*. London: NY Press.
- Briger, R., 1995. *Introduction to Ergonomic*. Singapore: Mc. Graw – Hill International.
- Budiman, E. & Setyaningrum, R., 2006. Perbandingan Metode-Metode Biomekanika Untuk Menganalisis Postur Pada Aktivitas Manual Material Handling (MMH). p. 1.
- Cahyanti, E., Choiri, M. & Yuniarti, R., 2012. Pengurangan Waste Pada Proses Produksi Botol X Menggunakan Metode Lean Sigma. *Jurnal Mahasiswa Teknik Industri Universitas Brawijaya*, pp. 1-10.
- Capstick, N., 2009. *Lean Thinking and Eight Sources of Waste*. [Online] Available at: <http://ezinearticles.com/?Lean-Thinking-and-the-Eight-Sources-of-Waste&id=3502497> [Accessed 3 July 2018].
- Delleman, N. J., Christine, M. H. & Don, B. C., 2004. *Working Postures and Movements*. New York: CRC Press.
- Dewi, P. N. P., Erviantono, T. & Winaya, I. K., 2014. Analisis Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Produktivitas Kinerja Kerja Karyawan PT. Indonesia Power Unit Pembangkitan Dan Jasa Pembangkitan Bali. pp. 1-2.
- Dharma, S., 2012. *Usulan Perbaikan Sistem Kerja Dengan Menggunakan Pendekatan Ergo Lean Pada PT.Epsindo Jaya Pratama*, Jakarta: Universitas Trisakti.
- Gaspersz, 2007. *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka.
- Gaspersz, V., 2008. *Lean Six Sigma*. Jakarta: PT. Gramedia.
- Hidayat, R., Tama, I. P. & Efranto, R. Y., 2013. Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Vsm Dan Fmea Untuk Mengurangi Waste Pada Produk Plywood. *Jurnal Penelitian Mahasiswa Teknik Industri Universitas Brawijaya*, pp. 1-12.
- Hignett, S. & McAtamney, L., 2000. Rapid Entire Body Assessment (REBA). *Applied Ergonomics*, pp. 201-205.

- Hines, P., Rich, N. & Jones, T. D., 1997. Lean logistics. *International Journal of Physical Distribution & Logistics Management*, pp. 44-64.
- Hines & Taylor, 2000. *Going Lean, Lean Enterprise Research Center*. s.l.:Cardiff Business School.
- Iva, M. & Purnomo, H., 2016. Perbaikan Sistem Kerja Untuk Meningkatkan Produktivitas Karyawan. *Jurnal PASTI Volume X No 1*, 98 – 107, pp. 1-10.
- Kleiner, B., 2006. Macroergonomics: Analysis and Design of Work System Design, Applied Ergonomics. In: s.l.:s.n., pp. 81-89.
- Koukoulaki, T., 2013. The Impact of Lean Production on Musculoskeletal And Psychosocial Risks an Examination Of Sociotechnical Trends Over 20 Years. *Journal from Hellenic Institute for Occupational Health & Safety, Athens, Greece*, pp. 1-15.
- Liker, J. K., 2006. *The Toyota Way: 14 Prinsip Manajemen*. Jakarta: Penerbit Erlangga.
- Mathias, M. & Rougier, P., 2010. In healthy subjects, the sitting position can be used to validate the postural effects induced by wearing a lumbar lordosis brace. *Annals of Physical and Rehabilitation Medicine 53 (2010) 511–519*, pp. 1-2.
- Mulyati, G., Suharno & Muharom, M., 2015. An Implementation of Lean-ergonomic Approach to Reduce Ergonomic Parameter Waste in the Manufacture of Crackers. *ICoA Conference Proceedings*, pp. 2-5.
- Nasron & Astuti, T. B., 2011. Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Produktivitas Kerja (Studi Pada Karyawan Bagian Produksi PT. Mazuvo Indo). pp. 1-2.
- Nath, N., Akhviaan, R. & Behzadan, A., 2017. Ergonomic Analysis of Construction Worker's Body Postures Using Wearable Mobile Sensors. *Applied Ergonomic LXII*.
- Nurmianto, E., 1998. *Ergonomi: Konsep Dasar dan Aplikasinya*. Jakarta: Guna Widya.
- Purnomo, H., 2012. *Perancangan Sistem Kerja Berkelanjutan: Pendekatan Holistik Untuk Meningkatkan Produktivitas Pekerja*. Yogyakarta, s.n.
- Purnomo, H., 2012. Perancangan Sistem Kerja Berkelanjutan: Pendekatan Holistik Untuk Meningkatkan Produktivitas Pekerja. 11 April.
- Redaksi, 2014. *Shift Indonesia*. [Online] Available at: <http://shiftindonesia.com/belajar-lean-manufacturing-apa-itu-lean/> [Accessed 16 September 2018].
- Riska Safira Permatasari, I., Marina Yustiana Lubis, M. & Praty Poeri Suryadhini, S. M., 2017. Penerapan Metode 5S Untuk Meminimasi Waste Motion Pada Proses Produksi Rubber Bellow Di PT. Agronesia (Divisi Industri Teknik Karet). *e-Proceeding of Engineering: Vol.4, No.2*, pp. 1-8.

- Sekaran, U., 2006. *Metodologi Penelitian Untuk Bisnis*. Jakarta: Salemba Empat.
- Simon, W. & H.M., W., 2009. Lean supply chain and its effect on product cost and quality: a case study on Ford Motor Company. *An International Journal*, Vol. 14 Issue: 5, pp. 335-341.
- Singgih, L. M. & James, U., 2012. Pengurangan Waste Di Lantai Produksi Dengan penerapan Lean Manufacturing Guna Meningkatkan Produktivitas Kerja Perusahaan. *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi VIII*, pp. 1-10.
- Srinivasa, R. P. & Malay, N., 2016. A Case Study on Implementing Lean Ergonomic Manufacturing Systems (LEMS) in an Automobile Industry. *Proceedings of the 2016 International Conference on Industrial Engineering*, pp. 1-13.
- Sugiyono, 2009. *Metode Penelitian Bisnis (Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D)*. Bandung: Alfabeta.
- Sumiyanto & Nataya, C. R., 2017. Analisis Ergowaste pada Proses Produksi Yoke dengan Pendekatan Lean Ergonomics Di PT. X. *Prosiding SNTI dan SATELIT 2017*, pp. 1-6.
- Tarwaka, Sholichul & Lilik, S., 2004. *Ergonomi untuk Keselamatan Kesehatan Kerja dan Produktivitas*. Surakarta: UNIBA Press.
- Wickens, C., J.D., L. & Y., L., 2004. *An Introduction to Human Factors Engineering*. s.l.:Pearson Education Inc..
- Womack, J. P. & Jones, D. T., 2010. *Lean Thinking: Banish Waste and Create Wealth in Your Corporation*. New York: Free Press.