

LAMPIRAN

1. Eliminasi Pelayuan

No	Jenis Kegiatan/Kondisi lapangan	Potensi Bahaya	Keparahan		Frekuensi		Angka Penilaian Risiko	Level Risiko
			Kategori	Nilai	Kategori	Nilai		
1	Barang-barang dalam gudang yang tidak tertata dengan baik	Tidak rapi dan membingungkan untuk mencari benda yang diinginkan karena harus membongkar-bongkar tumpukan barang	Tidak Signifikan	1	Kemungkinan Besar → Kemungkinan Kecil	4 → 2	4 → 2	Rendah
2	Jarak antara mesin dan produksi terlalu dekat	Membuat ruang pekerja menjadi sempit dan gerak menjadi terbatas dan dapat terbentur antara mesin dan dinding lantai produksi proses pelayuan	Tidak Signifikan	1	Hampir Pasti → Mungkin	5 → 3	5 → 3	Rendah
3	Terdapat lobang di dekat mesin proses pelayuan dan sekitar lobang terdapat kabel listrik	Dapat membuat tersandung dan jika terkena air dapat membuat konsleting hingga mengakibatkan kebakaran	Berat → Kecil	4 → 2	Mungkin → Kemungkinan Kecil	3 → 2	12 → 4	Sedang

4	Terdapat lantai produksi pada pelayuan yang sudah lapuk	Mengakibatkan jebolnya lantai proksi yang sudah dimakan umur hingga mengakibatkan pekerja menjadi cedera	Sedang	3 → 0	Kemungkinan Besar	4 → 0	12 → 0	Tinggi → Tereliminasi
5	Posisi APAR yang disulit di jangkau dan keterbatasan APAR pada proses Pelayuan	Tidak mudah terlihat oleh umum dan dari semua sudut proses pelayuan membuat kesulitan ketika mencari APAR saat terjadi kebakaran	Sedang → Kecil	3 → 2	Mungkin	3	9 → 6	Tinggi → Sedang
6	Pada saat bekerja pada proses turun layu pada gambar	Berisiko terkena sakit akibat posisi pekerja yang tidak baik yaitu posisi jongkong	Berat → Sedang	4 → 3	Mungkin → Kemungkinan Kecil	3 → 2	12 → 6	Tinggi → Sedang
7	Pintu yang tidak memiliki keterangan dorong-tarik atau geser	Kebingungan untuk membuka	Tidak Signifikan	1 → 0	Mungkin	3 → 0	3 → 0	Rendah → Tereliminasi

8	Kabel yang masih belum tertata rapi	Dapat terpijak dan tersangkut saat berjalan hingga kabel putus	Kecil	2	Mungkin → Kemungkinan Kecil	3 → 2	6 → 4	Rendah
9	Terdapat saklar yang tombolnya sudah tidak layak pakai dan tidak memiliki keterangan	Dapat kebingungan dan menimbulkan konsleting	Sedang	3 → 0	Mungkin	3 → 0	9 → 0	Tinggi → Tereliminasi

2. Eliminasi Penggilingan

No	Jenis Kegiatan/Kondisi lapangan	Potensi Bahaya	Keparahan		Frekuensi		Angka Penilaian Risiko	Level Risiko
			Kategori	Nilai	Kategori	Nilai		
1	Terdapat stop kontak yang berada dibawah kipas kabut air	Berpotensi terkena cipratan kabut air dan terjadi konsleting listrik	Berat → Kecil	4 → 2	Mungkin	3	12 → 6	Ekstrim → Sedang
2	Terdapat mesin atau alat yang sudah tidak terpakai masih berada pada ruang proses produksi penggilingan	Ruangan menjadi sempit	Tidak Signifikan	1 → 0	Kemungkinan Besar	4 → 0	4 → 0	Sedang → Tereliminasi

3	Terdapat pipa saluran air di tepi dinding pabrik	Membuat tersandung dan terbentur kaki oleh pekerja	Kecil	2 → 0	Mungkin	3 → 0	6 → 0	Sedang → Tereliminasi
4	<i>Exhaust fan</i> mengeluarkan suara yang berisik dan sudah tidak maksimal fungsinya	Mengganggu pada saat bekerja dan jika terjadi terus menerus dapat menurunkan kemampuan pendengaran	Sedang → Kecil	3 → 2	Hampir Pasti → Kemungkinan Besar	5 → 4	15 → 8	Tinggi
5	Banyak Terdapat lobang-lobang pada kramik proses produksi penggilingan, juga kabel listrik dan pipa angin belum tertata	Dapat membuat tersandung dan jika terkena air dapat membuat konsleting hingga kebakaran	Berat	4 → 0	Mungkin	3 → 0	12 → 0	Ekstrim → Tereliminasi
6	Terdapat penumpukan tempat <i>Trolley</i> pada proses penggilingan	Ruang gerak menjadi sempit dan tidak leluasa	Kecil	2 → 0	Mungkin	3 → 0	6 → 0	Sedang → Tereliminasi

7	Kotak P3K yang jauh dari jangkauan pekerja , terletak di kantor HACCP	Kebingungan pada saat mencari obat-obatan terutama ketika terjadi kecelakaan	Sedang → Kecil	3 → 2	Mungkin	3	9 → 6	Tinggi → sedang
8	APAR terletak pada kantor proses penggilingan	Terhambat pertolongan pertama dalam memadamkan api jika mengalami kebakaran karena hanya sebagian orang yang tau posisi APAR	Berat → Kecil	4 → 2	Mungkin	3	12 → 6	Ekstrim → Sedang
9	Tidak menggunakan APD saat melakukan pekerjaan di proses produksi penggilingan (tutup kepala, masker, dan sarung tangan)	Terkena hal-hal yang tidak diinginkan yang dapat merugikan pekerja	Sedang → Kecil	3 → 2	Mungkin	3	9 → 6	Tinggi → Sedang
10	Pada saat bekerja dengan menggunakan alat seperti gambar	Berisiko terkena sakit akibat posisi bekerja yang tidak aman dan ergonomis	Berat → Kecil	4 → 3	Mungkin	3	12 → 6	Ekstrim → Sedang

3. Eliminasi Pengeringan

No	Jenis Kegiatan/Kondisi lapangan	Potensi Bahaya	Keparahan		Frekuensi		Angka Penilaian Risiko	Level Risiko
			Kategori	Nilai	Kategori	Nilai		
1	Terdapat penumpukan <i>trolley</i> pada proses pengeringan	Kegiatan gerak menjadi terbatas dan ruangan menjadi sempit	Tidak Signifikan	1 → 0	Mungkin	3 → 0	3 → 0	Rendah → Tereliminasi
2	Terdapat debu atau sisa pembakaran dari proses pengeringan yang tersebar di ruangan tersebut	Dikhawatirkan jika pekerja tidak memakai masker mengakibatkan sesak nafas di ruangan pengeringan	Sedang → Kecil	3 → 2	Mungkin	3	9 → 6	Tinggi → Sedang
3	<i>Gear</i> rantai mesin proses Pengeringan yang masih belum terpasang pelindung	Apabila <i>gear</i> terkendala mengakibatkan mesin menjadi rusak dan berpotensi meledak karena terkena benda yang menghalang	Berat → Sedang	4 → 3	Mungkin → Kemungkinan Kecil	3 → 2	12 → 6	Ekstrim → Sedang
4	Peletakan baki teh di atas <i>trolley</i>	Dapat tergeser sewaktu-waktu dan terjatuh jika posisinya berpindah dan mengakibatkan menimpa orang yang berada disekitarnya	Sedang → Kecil	3 → 2	Mungkin	3	9 → 6	Tinggi → Sedang
5	Terdapat barang yang tidak diperlukan dan digunakan didalam ruangan proses penggilingan	Membuat ruangan menjadi menjadi tidak rapi dan terlihat sempit	Tidak Signifikan	1 → 0	kemungkinan Besar	4 → 0	4	Sedang → Tereliminasi

6	Jauhnya perlengkapan P3K di ruangan HACCP	Tidak dapat melakukan pertolongan pertama jika terjadi kecelakaan dan cedera semakin parah	Berat → Kecil	4 → 2	Mungkin	3	12 → 6	Ekstrim → Sedang
7	Terlalu dekatnya antara pekerja dan tungku pembakar kayu	Dapat menyebabkan pekerja tersambar api yang terlalu dekat dengan pembakaran	Sedang	3 → 0	Kemungkinan Besar	4 → 0	12 → 0	Tinggi → Tereliminasi
8	Kabel listrik yang tidak tertata dengan rapi	Dapat terpijak dan tersangkut saat berjalan hingga kabel putus	Sedang → Kecil	3 → 2	Kemungkinan Kecil	2	6 → 4	Sedang → Rendah
9	Kotak listrik yang tidak ada tanda peringatan	Setiap orang bebas buka memegang dan menggunakan, kotak tersebut dapat membuat orang tersentrum	Sedang → Kecil	3 → 2	Kemungkinan Kecil	2	6 → 4	Sedang → Rendah
10	Terdapat lobang-lobang pada kramik dan banyak keramik yang sudah copot	Dapat membuat kaki pekerja tersandung pada lobang/keramik tersebut	Sedang	3 → 0	Mungkin	3 → 0	9 → 0	Tinggi → Tereliminasi

4. Eliminasi Penjenisan

No	Jenis Kegiatan/Kondisi lapangan	Potensi Bahaya	Keparahan		Frekuensi		Angka Penilaian Risiko	Level Risiko
			Kategori	Nilai	Kategori	Nilai		
1	<i>Gear</i> rantai mesin pada proses penjenisan yang masih belum terpasang pelindung	Dapat mengakibatkan tangan atau baju pekerja tersangkut oleh <i>Gear</i>	Berat → Sedang	4 → 3	Mungkin → Kemungkinan Kecil	3 → 2	12 → 6	Ekstrim → Sedang

2	Pekerja menghirup debu-debu bertebaran pada proses penjenisan	Dapat menimbulkan iritasi mata dan peradangan pada saluran pernapasan ada pekerja	Sedang → Kecil	3 → 2	Mungkin	3	9 → 6	Tinggi → Sedang
3	Terdapat mesin roll grinding yang tidak ada pengaman	Tangan pekerja dapat sewaktu-waktu masuk kesela-sela mesin roll grinding	Sedang → Kecil	3 → 0	Mungkin	3 → 0	9 → 0	Sedang → Tereliminasi
4	Tidak ada keterangan saklar pada proses penjenisan	Dapat membingungkan dan kekeliruan pada pekerja ketikan mengaktifkan saklar tersebut	Tidak Signifikan	1 → 0	Mungkin	3 → 0	3 → 0	Rendah → Tereliminasi
5	Terdapat Stopkontak di bagian bawah meja dan kursi bagian proses penjenisan	Dapat tertendang dan terpijak hingga tersentrum saluran listrik	Sedang → Kecil	3 → 2	Mungkin → Kemungkinan Kecil	3 → 2	9 → 4	Tinggi → Rendah
6	Terdapat lobang-lobang pada keramik pada proses penjenisan	Dapat mengakibatkan tersandung	Sedang	3 → 0	Mungkin	3 → 0	9 → 0	Tinggi → Tereliminasi
7	Mesin Cutter gigi yang belum terdapat pengaman yang lebih aman	Berisiko membuat tangan atau jari pekerja menjadi pontong terkena tajamnya mesin cutter gigi	Berat → Sedang	4 → 3	Mungkin → Kemungkinan Kecil	3 → 2	12 → 6	Ekstrim → Sedang

8	Terdapat Goni-goni penyimpanan serbuk teh pada proses penjenisan yang kurang tertata	Dapat membingungkan pekerja, kekeliruan pekerja, serta tidak enak dipandang.	Kecil	2 → 0	Mungkin	3 → 0	6 → 0	Sedang → Tereliminasi
9	Terdapat barang-barang yang sudah tidak terpakai di gudang proses penjenisan	Ruangan mejadi sempit dan ruang gerak pun menjadi terbatas	Tidak Signifikan	1 → 0	Kemungkinan Besar	4 → 0	4 → 0	Sedang → Tereliminasi
10	Pada mesin penghirup debu pada proses penjenisan mengeluarkan suara yang berisik dan sudah tidak maksimal fungsinya	Mengganggu pada saat proses pengerjaan produksi, apabila terjadi terus menerus dapat menurunkan kemampuan pendengaran	Sedang → Kecil	3 → 2	Hampir Pasti → Kemungkinan Besar	5 → 4	15 → 8	Ekstrim → Tinggi

5. Eliminasi Pengemasan

No	Jenis Kegiatan/Kondisi lapangan	Potensi Bahaya	Keparahan		Frekuensi		Angka Penilaian Risiko	Level Risiko
			Kategori	Nilai	Kategori	Nilai		
1	Terdapat bagian timbul dilantai pengemasan	Dapat menyebabkan tersandung hingga terjatuh	Kecil	2	Mungkin → Kemungkinan Kecil	3 → 2	6 → 4	Sedang → Rendah

2	Stop kontak terlepas dari tempatnya atau tidak tertanam di dinding	Membahayakan pengguna karena dapat tersengat listrik dan menyebabkan konseling listrik	Sedang	3 → 0	Mungkin	3 → 0	9 → 0	Tinggi → Tereliminasi
3	Kotak P3K yang kosong	Tidak bisa memberikan pertolongan pertama jika ada keadaan darurat yang membutuhkan obat-obatan	Berat → Kecil	4 → 2	Mungkin	3	12 → 6	Ekstrim → Sedang
4	Pekerja menghirup debu-debu pada proses pengemasan	Dapat menimbulkan iritasi mata dan peradangan pada saluran pernapasan ada pekerja	Sedang → Kecil	3 → 2	Mungkin	3	9 → 6	Tinggi → Sedang
5	Mesin-mesin yang sudah tidak terpakai atau rusak masih terdapat pada proses pengemasan	Ruang gerak pekerja menjadi terbatas	Tidak Signifikan	1 → 0	Kemungkinan Besar	4 → 0	4 → 0	Sedang → Tereliminasi
6	Terdapat stop kontak yang dekat dengan pekerja ketika melakukan pekerjaan pada proses pengemasan	Dapat tertendang dan terpijak hingga tersentrum saluran listrik	Sedang → Kecil	3 → 2	Mungkin → Kemungkinan Kecil	3 → 2	9 → 4	Tinggi → Rendah

7	Pada mesin <i>Exhaust fan</i> mengeluarkan suara yang berisik dan sudah tidak maksimal fungsinya	Mengganggu pada saat bekerja dan jika terjadi terus menerus dapat menurunkan kemampuan pendengaran	Sedang → Kecil	3 → 2	Hampir Pasti → Kemungkinan Besar	5 → 4	15 → 8	Ekstrim →Tinggi
8	Saklar yang tidak memiliki keterangan	Sedikit kebingungan untuk menghidupkan dan mematikan lampu	Tidak Signifikan	1 → 0	Kemungkinan Kecil	2 → 0	2 → 0	Rendah → Tereliminasi