LAMPIRAN KUESIONER

Assalamu`alaikum warahmatullahi wabarakatuh

Saya Isniatul Hidayah, Mahasiswa Unversitas Islam Indonesia Jurusan Teknik Industri ingin meminta bantuan kepada bapak / ibu untuk mengisi kuesioner yang saya ajukan untuk mengetahui tingkat kepentingan dari 7 jenis pemborosan . Terimakasih sebelumnya untuk bantuan yang bapak/ ibu berikan, mohon maaf jika dalam penulisan kuesioner terdapat kesalahan.

Assalamu`alaikum warahmatullahi wabarakatuh

Biodata *Expert Judgment* :

Nama : Mba Lestari

Departement : Design

Petunjuk Pengisian :

Pada kolom tingkat keseringan pada data atribut, berilah tanda silang (✓) pada kolom yang tersedia, untuk pernyataan dibawah ini yang menunjukkan angka :

Tabel 1 Skala Penilaian

Score	Arti
0	Tidak pernah terjadi
1	Sangat jarang terjadi
2	Jarang terjadi
3	Sering Terjani
4	Sangat Sering Terjadi

Waste	Deskripsi	Bobot				
		0	1	2	3	4
overproduction	a. Produksi berlebih akibat kelebihan jumlah produksi dari stasiun kerja sebelumnya	✓				
	b. Produksi berlebih akibat produksi tidak sesuai dengan jadwal produksi	✓				
	c. Produksi berlebih karena belum adanya pencatatan jumlah produksi	✓				
	d. Produksi berlebih karena kesalahan instruksi dari kepala produksi	✓				
	e. Produksi berlebih karena adanya produk cacat yang tidak dapat di revisi	✓				
Waiting	a. Menunggu material dari collecting material	✓				
	b. Menunggu karena adanya kesalahan departemen sebelumny dan menunggu mengantri produk masuk stasiun berikutnya		✓			
	c. Menunggu karena jumlah operator ahli terbatas	✓				
	d. Menunggu karena jumlah mesin terbatas	✓				
	e. Menunggu karena adanya mesin yang rusak		✓			
Excessive Transportation	a. Transportasi berlebih karena tata letak yang kurang baik			✓		
	b. Transportasi berlebih karena adanya arus balik antar stasiun kerja			✓		
	c. Transportasi berlebih karena peralatan material handling masih manual	✓				
	d. Transportasi berlebih karena operator sering melakukan peminjaman alat		✓			
	e. Transportasi berlebih karena produksi dilakukan di area yang berbeda	✓				
Inappropriate processing	a. Proses tidak sesuai karena *miss communication* antara kepala produksi dan operator			✓		
	b. Proses tidak sesuai karena terjadi kesalahan pada mesin			✓		
	c. Proses tidak sesuai akibat belum adanya prosedur proses produksi			✓		
	d. Proses tidak sesuai karena konsentrasi operator kurang baik	✓				
	e. Proses tidak sesuai akibat terjadi kesalahan pada alat	✓				
unnecessary Inventory	a. Persediaan tidak perlu akibat kesalahan peramalan kebutuhan bahan	✓				

Waste	Deskripsi	Bobot				
		0	1	2	3	4
	baku					
	b. Persediaan tidak perlu akibat kesalahan pencatatan jumlah persediaan	✓				
	c. Persediaan tidak perlu yang terlalu banyak mengakibatkan kerusakan material yang tidak diketahui	✓				
	d. Persediaan tidak perlu karena pembelian bahan baku secara periodik	✓				
	e. Persediaan tidak perlu akibat adanya produksi berlebih	✓				
Motion	a. Gerakan tidak perlu akibat tata letak antar departement yang kurang baik			✓		✓
	b. Gerakan tidak perlu akibat desain mesin yang kurang ergonomis	✓				
	c. Gerakan tidak perlu yang dapat menyebabkan proses produksi terhenti		✓			
	d. Gerakan tidak perlu akibat posisi operator terhadap benda kerja	✓				
	e. Gerakan tidak perlu akibat penyimpanan alat/ material yang kurang baik	✓				
Defect	a. Kecacatan produk karena proses inspeksi kurang baik				✓	
	b. Kecacatan produk karena kesalahan operator dalam proses produksi				✓	
	c. Kecacatan produk karena kesalahan dari proses sebelumnya sehingga terjadi *rework*				✓	
	d. Kecacatan produk akibat kualitas material yang kurang baik				✓	
	e. kecacatan produk akibat kesalahan dari mesin	✓				

Assalamu'alaikum warahmatullahi wabarakatuh

Saya Isniatul Hidayah, Mahasiswa Unversitas Islam Indonesia Jurusan Teknik Industri ingin meminta bantuan kepada bapak / ibu untuk mengisi kuesioner yang saya ajukan untuk mengetahui tingkat kepentingan dari 7 jenis pemborosan . Terimakasih sebelumnya untuk bantuan yang bapak/ ibu berikan, mohon maaf jika dalam penulisan kuesioner terdapat kesalahan.

Assalamu'alaikum warahmatullahi wabarakatuh

Biodata *Expert Judgment* :

Nama : Mba Sarah.

Departement : Pemotongan Pda.

Petunjuk Pengisian :

Pada kolom tingkat keseringan pada data atribut, berilah tanda silang (✓) pada kolom yang tersedia, untuk pernyataan dibawah ini yang menunjukkan angka :

Tabel 1 Skala Penilaian

Score	Arti
0	Tidak pernah terjadi
1	Sangat jarang terjadi
2	Jarang terjadi
3	Sering Terjani
4	Sangat Sering Terjadi

Waste	Deskripsi	Bobot				
		0	1	2	3	4
overproduction	a. Produksi berlebih akibat kelebihan jumlah produksi dari stasiun kerja sebelumnya	✓				
	b. Produksi berlebih akibat produksi tidak sesuai dengan jadwal produksi	✓				
	c. Produksi berlebih karena belum adanya pencatatan jumlah produksi	✓				
	d. Produksi berlebih karena kesalahan instruksi dari kepala produksi	✓				
	e. Produksi berlebih karena adanya produk cacat yang tidak dapat di revisi	✓				
Waiting	a. Menunggu material dari collecting material	✓				
	b. Menunggu karena adanya kesalahan departemen sebelumny dan menunggu mengantri produk masuk stasiun berikutnya			✓		
	c. Menunggu karena jumlah operator ahli terbatas		✓			
	d. Menunggu karena jumlah mesin terbatas	✓				
	e. Menunggu karena adanya mesin yang rusak	✓				
Excessive Transportation	a. Transportasi berlebih karena tata letak yang kurang baik				✓	
	b. Transportasi berlebih karena adanya arus balik antar stasiun kerja				✓	
	c. Transportasi berlebih karena peralatan material handling masih manual			✓		
	d. Transportasi berlebih karena operator sering melakukan peminjaman alat	✓				
	e. Transportasi berlebih karena produksi dilakukan di area yang berbeda	✓				
Inappropriate processing	a. Proses tidak sesuai karena *miss communication* antara kepala produksi dan operator					✓
	b. Proses tidak sesuai karena terjadi kesalahan pada mesin	✓				
	c. Proses tidak sesuai akibat belum adanya prosedur proses produksi	✓				
	d. Proses tidak sesuai karena konsentrasi operator kurang baik	✓				
	e. Proses tidak sesuai akibat terjadi kesalahan pada alat	✓				
unnecessary Inventory	a. Persediaan tidak perlu akibat kesalahan peramalan kebutuhan bahan	✓				

Waste	Deskripsi	Bobot				
		0	1	2	3	4
	baku	✓				
	b. Persediaan tidak perlu akibat kesalahan pencatatan jumlah persediaan	✓				
	c. Persediaan tidak perlu yang terlalu banyak mengakibatkan kerusakan material yang tidak diketahui	✓				
	d. Persediaan tidak perlu karena pembelian bahan baku secara periodik	✓				
	e. Persediaan tidak perlu akibat adanya produksi berlebih	✓				
Motion	a. Gerakan tidak perlu akibat tata letak antar departement yang kurang baik			✓		✓
	b. Gerakan tidak perlu akibat desain mesin yang kurang ergonomis	✓				
	c. Gerakan tidak perlu yang dapat menyebabkan proses produksi terhenti	✓				
	d. Gerakan tidak perlu akibat posisi operator terhadap benda kerja	✓				
	e. Gerakan tidak perlu akibat penyimpanan alat/ material yang kurang baik			✓		
Defect	a. Kecacatan produk karena proses inspeksi kurang baik				✓	
	b. Kecacatan produk karena kesalahan operator dalam proses produksi			✓		
	c. Kecacatan produk karena kesalahan dari proses sebelumnya sehingga terjadi *rework*				✓	
	d. Kecacatan produk akibat kualitas material yang kurang baik	✓				
	e. kecacatan produk akibat kesalahan dari mesin	✓				