## **BAB IV**

## **PENUTUP**

## 6.1 Kesimpulan

- 1. Total waktu yang dibutuhkan pada setiap kegiatan Value Added Activity sebesar 15357,2 detik, Non-Value Added Activity dengan total waktu sebesar 1082 detik, dan Necessary but Non value added Activity dengan total waktu sebesar 4774,6 detik. Hasi dari gambaran current state memiliki cycle time sebsar 16.640 hour dan lead time sebesar 25.004 hours. Throughput sebesar 13-14 unit per hari Aspek sustainability pada current state terdiri dari penggunaan air sebanyak 5 liter. Penggunaan bahan baku sebanyak 170 gram untuk satu unit jersey dan penggunaan listrik sebesar 87.965 Wh dan nilai PLI terbear pada stasiun printing sublime sebesar 11.864
- 2. Usulan perbaikan yang di berikan yaitu, untuk meminimalisisr terjadinya defect pada stasiun kerja design dan prooving, printing sublime dan Hot press dengan membuat SOP (standar operasional prosedur) dan perbaikan lainnya dan diharapkan dengan usulan perbaikan tersebut dapat mengurangi defect perbedaan presepsi antar konsumen dan desainer yang sebelumnya mencapai Rp 3.658.400 pada 5 bulan terakhir . Selanjutnya mengusulkan perbaikan tata letak fasilitas untuk meminimalisir transportasi dan delay serta mengusulkan alat bantu untuk material handiling
- 3. Perubahan yang terjadi setelah diberikan usulan perbaikan penerapan kaizen dan perancangan tata letak terjadi penurunan *ongkos material handling* (OMH) sebesar Rp 18.032. Pada *Future State Value Stream* terjadi pengurangan *lead time* dari 25.004 hour menjadi 22.868 hour untuk 50 unit *jersey*, sehingga throughput meningkat dari 13-14 *jersey*/per hari menjadi 16-17 *jersey*/ hari

## 6.2 Saran

Saran kepada penelitian selanjutany:

- 1. Tidak hanya berfokus pada beberapa *waste* saja, tetapi bisa mengakomodir perbaikan untuk keseluruhan *waste*
- 2. Melengkapi aspek-aspek sustainability yang belum di masukkan dalam penelitian ini