

LAMPIRAN B – Contoh Petunjuk Kerja

PT YAMAHA INDONESIA

PETUNJUK KERJA / 標準作業基準書

【社外秘】

Product : Upright Piano 品名 : アップライト	Sub Sect : Cutting Sizer 大工程名 : カuttingサイザー	Approved by (Inspector) : 承認 (審査)	Inspector : 審査	Prepared By : 作成	Doc. No. : PK-CSR-B019 文件 No
Dept. : Wood Working 部門名 : 木工	Process : Double Tenoner 工程名				Page : 1 / 2 ページ
Model : All Model モデル名					Revision : 0 改版
Operation : Meratakan atau memotong salah satu sisi Material Cabinet 作業名		Priyono	Yanto E.	M. Amin M.	Issued date : 18-10-2010 作成日

No. 順序	Operation Procedure 作業手順	Operation Content 作業内容	Operation Point / Standard Criteria 作業ポイント / 合否判定基準	ST 時間
1	Siapkan dan periksa Kondisi Mesin		Semua tombol listrik berfungsi baik, Conveyor dan Tip Saw Mesin Double Tenoner berputar normal ketika Mesin Double Tenoner dihidupkan, Tip Saw Mesin Double Tenoner tajam, Meja conveyor telah di setting sesuai dengan Model yang akan dikerjakan	
2	Ambil dan Periksa Kondisi Kabinet		Material Cabinet tidak rusak (pecah atau retak, uki, hasil press tdk renggang, coak atau terbentur) dan harus bersih	
3	Letakan Kabinet di atas conveyor untuk di Potong	 	Point : Gunakan APD (alat pelindung diri) Ear Protector, Masker dan Celemek dengan benar	
			Point : Letakan Kabinet diatas conveyor lalu tempelkan di antara dua Pin ketika conveyor berjalan dan lepaskan kabinet untuk di potong bagian sisi kanan dan kiri	
			Kabinet menempel di kedua Pin, tidak miring dan seimbang	

Color : Polyester 塗色	
Parts Name : Top Frame 部品名	
Quantity : 1 [台] 数量	
Cycle Time : [DM] 有効作業時間	

No 号	Reason 理由	Date 年月日	PIC 担当	Approve 承認	
1					3
2					4
					5
					6