

DAFTAR PUSTAKA

- Aini, N. & Tulus, 2015. Analisis Pengaruh Rotasi dan Mutasi Kerja terhadap Kinerja Karyawan di KJKS BMT Anda Salatiga. *Jurnal Muqtasid*, 6(1), pp. 105-123.
- Anggraita P., W., Juliani, W. & Suryadhini, P. P., 2015. Usulan Perbaikan Sistem Kanban untuk Mengurangi Penumpukan Work in Process dan Lead Time Produksi pada Lantai Produksi Bagian Medium Prismatic Machines di PT. Dirgantara Indonesia. *e-Proceeding of Engineering*, 2(1), pp. 878-888.
- Anwar, S. B. & Nanda, R., 2015. Usulan Perbaikan Tata Letak Pabrik dengan Menggunakan Systematic Layout Planning (SLO) di CV. Arasco Bireuen. *Malikussaleh Industrial Engineering Journal*, 4(2), pp. 4-10.
- Bittel, L. R. & Newstrom, J. W., 1994. *Pedoman Bagi Penyelia 1*. 1 ed. Jakarta Pusat: PT Pustakan Binamaan Pressindo.
- Dharmayanti, I., Hardjomidjojo, H., Fauzi, A. M. & Mulyadi, D., 2016. Aplikasi Metode Systematic Layout Planning (SLP) for Palm Oil Based Industrial Cluster Spatial Palnning (Sei Mangkei Industrial Zone Case). *Jurnal Riset Industri*, 10(1), pp. 41-49.
- Heragu, S., 1997. *Facilities Design*. Boston: PWS Publishing Company.
- Hochdorffer, J., Hedler, M. & Lanza, G., 2018. Staff scheduling in job rotation environments considering ergonomic aspects and preservation of qualifications. *Journal of Manufacturing Systems*, Volume 46, pp. 103-114.
- Monden, Y., 1995. *Sistem Produksi Toyota Suatu ancangan terpadu untuk penerapan Just-In-Time*. 1 ed. Jakarta Pusat: PT Pustaka Binaman Pressindo.
- Ojaghi, Y. et al., 2015. *Production Layout Optimization for Small and Medium Scale Food Industri*. Johor Baru, 12th Global Conference on Sustainable Manufacturing.
- Pinol, T. C., Porta, S. A., Arevalo, M. C. R. & Canela, J. M., 2017. Study of training needs of industrial companies in the Barcelona Area and Proposal of a training courses and methodologies to enhance further competitiveness. *Manufacturing Engineering Society International Conference*, 28-30 June, pp. 1426-1431.
- Purnomo, H., 2004. *Pengantar Teknik Industri*. 1 ed. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Purnomo, M. R. A. & Sufa, M. F., 2015. *Simulation-based performance improvement towards mass customization in make to order repetitive company*. Bali, Materials, Industrial, and Manufacturing Engineering Conference.
- Rahman, A., Santoso, P. B. & Prasetyo, I. H., 2012. *Perencanaan Kebutuhan Tenaga Kerja dengan Teknik Shojinka di Sistem Make To Order Kendala Penyisipan Job dalam On-going Schedule*. Malang, Prosiding Seminar Nasional Teknoin.
- Rahman, T. & Solikhah Siti, 2016. Analisis Pengaruh Rotasi Kerja, Motivasi Kerja dan Kepuasan Kerja terhadap Kinerja Karyawan di Lembaga Keuangan Mikro Syariah. *Jurnal Muqtasid*, 7(2), pp. 23-49.
- Rendragraha, D., Tama, I. P. & Tantrika, C. F. M., 2015. Pendekatan Shojinka dalam Meminimasi Total Work In Process Pada Produksi Springbed. *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, 3(3), pp. 526-535.

- Riyanto, O. A. W., 2016. Simulasi Model Sistem Kerja pada Departemen Injection untuk Meminimasi Waktu Work in Process. *JITI*, 15(1), pp. 69-78.
- Salim, Z. & Munadi, E., 2017. *Info Komoditi Furnitur*, Jakarta: Badan Pengkajian dan Pengembangan Perdagangan Kementerian Perdagangan Republik Indonesia.
- Santoso & Halim, C., 2012. Usulan Tata Letak Fraktal untuk Pabrik Baru dari CV Prima Bangun Nusantara. *INASEA*, 13(2), pp. 100-108.
- Setiawan, H., 2015. Desain Organisasi Kerja Berbasis Ergonomi di Stasiun Kerja Blanket Basah Industri Karet Palembang. *Spektrum Industri*, 13(2), pp. 115-228.
- Setiyawan, D. T., Soeparman, S. & Soenoko, R., 2013. Minimasi Waste untuk Perbaikan Proses Produksi Kantong Kemasan dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *JEMIS*, 1(1), pp. 8-13.
- Susanty, A. & Fauziyyah, A., 2014. Perancangan Sistem Penilaian Kinerja Operator dengan Metode Analytic Hierarchy Process, Rating Scale, dan Fuzzy Logic. *Jurnal MIX*, 4(3), pp. 311-322.
- Vilda, F. G., Fabra, J. Y., Crespo, C. & Serrano, H., 2017. Integration of a collaborative robot in a U-shaped production line : a real case study. *Procedia Manufacturing*, Volume 13, pp. 109-115.
- Wang, P. S., Yang, T. & Chang, M. C., 2017. Effective Layout Designs for The Shojinka Control Problem for a TFT-LCD Module Assembly Line. *Journal of Manufacturing Systems*, Volume 44, pp. 255-269.
- Wignjosoebroto, S., 2008. *Ergonomi Studi Gerak dan Waktu*. Surabaya: Penerbit Guna Widya.
- Yuliant, R., Saleh, A. & Bakar, A., 2014. Usulan Perancangan Tata Letak Fasilitas Perusahaan Garmen CV.X dengan Menggunakan Metode Konvensional. *Reka Integra*, 02(03), pp. 72-83.
- Zareen, M., Razzaq, K. & Mujtaba, B. G., 2013. Job Design and Employee Performance: the Moderating Role of Employee Psychological Perception. *European Journal of Business and Management*, 5(5), pp. 46-54.