

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian yang dilakukan, dapat disimpulkan bahwa :

1. Rancangan *layout* yang diusulkan telah memenuhi prasyarat *shojinka*, yaitu *layout* yang fleksibel serta dapat mendukung fleksibilitas produksi. Usulan *layout* produksi menghasilkan penurunan nilai momen perpindahan material sebesar 1386m/bulan.
2. Rancangan penjadwalan rotasi kerja yang diusulkan dapat menghasilkan pekerja fungsi ganda yang merupakan prasyarat dalam pelaksanaan fleksibilitas kerja.
3. Rancangan realokasi kerja yang diusulkan dapat menciptakan fleksibilitas produksi serta meningkatkan keseimbangan lintasan produksi. Peningkatan keseimbangan lintasan produksi berdampak pada peningkatan produktivitas dan menghasilkan penghematan sebesar Rp6.439.818,00 per bulan atau Rp77.277.825,00 per tahun.

6.2 Saran

Pada penelitian ini dilakukan analisis perbaikan sistem produksi melalui perancangan fleksibilitas pekerja dengan menerapkan prinsip *shojinka*. Saran bagi peneliti selanjutnya antara lain :

1. Penerapan metode perancangan tata letak fasilitas dengan basis komputer sehingga usulan yang diberikan menjadi lebih optimal.
2. Melakukan penelitian pada aspek lain seperti analisis *supply chain management* (SCM) guna meningkatkan produktivitas perusahaan menjadi lebih optimal.